

ONDERZOEK NAAR TOEPASSING VAN UITLAATGASSENKETELS OP DE AUDACIA

Bijlagen

Bijlage I	Plan van aanpak	2
Bijlage II	General Arrangement van de Audacia	15
Bijlage III	Plattegrond tekeningen	18
Bijlage IV	Stoomverbruik	25
Bijlage V	Tegendruk motoren	29
Bijlage VI	Aanbiedingen leveranciers	31
Bijlage VII	Competentieset	45



Bijlage I Plan van aanpak

Plan van Aanpak

Afstudeeropdracht Allseas

Michel van der Niet
11077123
Katwijk, maart 2015

Voorwoord

Dit plan van aanpak wordt geschreven voor mijn afstudeeropdracht bij Allseas Engineering B.V. Dit werkstuk is opgesteld voordat mijn daadwerkelijke periode bij m'n afstudeerbedrijf ingaat, zodat ik alle aandacht kan besteden aan de afstudeeropdracht.

Tijdens het schrijven van dit plan van aanpak ben ik 4^e jaars student HBO-werktuigbouwkunde aan de Haagse Hogeschool te Delft. Met mijn afstudeeropdracht hoop ik deze studie volwaardig af te sluiten.

Het plan van aanpak is bedoeld voor mijn begeleider bij m'n afstudeerbedrijf, Taco Straathof. Verder is het rapport ook bedoeld voor de docenten die mijn afstudeeropdracht gaan beoordelen en alle geïnteresseerd die benieuwd zijn waar mijn afstudeeropdracht over gaat.

Ten slotte wil ik alvast mijn bedrijfsbegeleider Taco Straathof bedanken en mijn tot nu toe onbekende begeleider vanuit de opleiding.

Katwijk, maart 2015

Inhoudsopgave

1. 1 Inleiding	6
2. 2 Opdrachtsomschrijving	7
3. 3 Probleem- en doelstelling	8
3.1 Probleemstelling	8
3.2 Doelstelling	8
4. 4 Projectgrenzen en randvoorwaarden	9
5. 5 Kwaliteitscontrole en risicoanalyse	10
5.1 Kwaliteitscontrole	10
5.2 Risicoanalyse	10
6. 6 Aanpak	11
7. 7 Projectorganisatie	12
8. 8 Pakket van eisen	13
9. 9 Projectactiviteiten	14

1 Inleiding

Voor het afronden van mijn studie, dien ik mijn vaardigheden te testen aan de hand van een 'meesterproef', het afstuderen. Ik heb besloten om mijn afstudeeropdracht bij Allseas Engineering B.V. uit te gaan voeren.

Aan boord van 1 van de schepen van Allseas, de Audacia, wordt er een hoop energie, in de vorm van warmte, weggegooid. Deze warmte wordt opgewekt door de verbrandingsmotoren. Het doel van deze opdracht is om een systeem op de motoren toe te passen, die er voor zorgt dat de restwarmte wordt omgezet naar nuttige energie. Daardoor zal ook het brandstofgebruik afnemen.

In dit rapport wordt de aanpak van het project beschreven. Als eerst wordt de opdracht verder omschreven, waaruit een duidelijke probleem- en doelstelling wordt geformuleerd. Daarna worden de projectgrenzen en de kwaliteitbehouding beschreven. Verder komen de aanpak, de organisatie en het pakket van eisen met de projectactiviteiten aan bod.

2 Opdrachtsomschrijving

Aan boord van de Allseas schepen wordt een grote hoeveelheid brandstof verbruikt. De brandstof wordt voornamelijk gebruikt voor het op positie houden van de schepen. Daarnaast zijn er op de schepen een hoop installaties te vinden welke een relatief grote energie afnamen hebben. Eén daarvan is het stoom systeem welke wordt gebruikt voor het warm houden van tanks, separators, de verdamper (water makers), drinkwaterverwarming en verwarming van ruimtes.

Op dit moment wordt al deze energie opgewekt d.m.v. olie gestookte ketels. En dit terwijl er ook restwarmte is terug te winnen vanuit de motoren. Daarnaast zal er naar alle waarschijnlijkheid ook een energie besparing worden gevonden in het slimmer omgaan van de verbruikers.

Doel is om in kaart te brengen wat de huidige situatie is en welke mogelijkheden er zijn om de afname van energie te reduceren en daarnaast het vinden van de meest passende oplossing om energie terug te winnen. Dit alles wel met alle daarbij behorende aspecten zoals technische haalbaarheid en terugverdiertijden.

3 Probleem- en doelstelling

In dit hoofdstuk wordt de probleem- en doelstelling van de opdracht duidelijk op papier gezet en afgebakend. Afbeelding 3.1 is een foto van het betreffende schip

3.1 Probleemstelling

De probleemstelling van dit project is als volgt:

Hoe kan de restwarmte, die door de brandstofmotoren van de Audacia geproduceerd worden, het beste benut worden?

De probleemstelling duidt aan, dat de geproduceerde restwarmte benut kan worden voor nuttige dingen zoals;

- Het verwarmen van het tapwater aan boord.
- De boilers op temperatuur houden.
- Het ondersteunen van de verwarming aan boord.

Bovenstaande punten geven aan dat d.m.v. restwarmte een energie besparing kan worden behaald, die uiteindelijk leiden tot een vermindering van het brandstofgebruik van het schip.



Afbeelding 3.1, De Audacia

3.2 Doelstelling

De doelstelling zijn de uitwerkingen en antwoorden van de probleemstelling die in de vorige paragraaf beschreven staan. Voor het schip moet een investeringsvoorstel worden opgesteld, waarin de volgende punten beschreven staan:

- De brandstof reductie van het schip.
- De investeringskosten (CAPEX)
- De terugkerende (de operationele) kosten (OPEX)
- De terugverdiëntijd van de installatie.
- De technische haalbaarheid van het systeem.

Als ondersteuning van het voorstel wordt er een presentatie, een verdediging en een eindverslag opgeleverd, waarin de weg naar het investeringsvoorstel beschreven staat.

4 Projectgrenzen en randvoorwaarden

Omdat dit project een grote omvang heeft, is het belangrijk om de opdracht goed af te bakenen. Verder zorgen deze punten voor een duidelijk doel van de afstudeeropdracht.

De belangrijkste projectgrens is om bij het afsluiten van mijn afstudeerperiode een investeringsvoorstel op te stellen voor het gebruik van de door de brandstofmotor geproduceerde restwarmte. Dit wordt gedaan in een periode van 17 weken.

Er wordt onderzoek gedaan naar verschillende (bestaande) oplossingen voor dit probleem. Hiervoor wordt er contact gelegd met verschillende aanbieders van deze oplossingen. Hiervan wordt bekeken welke het beste past bij het probleem.

Er gaat weinig of geen aandacht naar het onderzoeken naar nieuwe, nog niet bestaande oplossingen voor dit probleem. Dit doordat de ontwikkelkosten daarvoor te hoog komen te liggen en de kans op succes erg laag ligt. Hiernaast zouden deze ook nog goedgekeurd moeten worden door classificeringbureaus.

Het project loopt tot het opleveren van het voorstel. Mocht er tijd over zijn, wordt er vanzelfsprekend ook gekeken naar het vervolg van dit project.

Tijdens deze opdracht wordt er zowel een begeleider vanuit het bedrijf als vanuit de opleiding toegewezen aan de afstudeerder. Deze helpen en geven hem advies tijdens het project.

5 Kwaliteitscontrole en risicoanalyse

In dit hoofdstuk wordt de kwaliteitsbewaking en de risicobeheersing van het project beschreven. Deze wordt gegeven aan de hand van een SWOT-analyse. Tijdens het afstuderen wordt er veel vrijheid gegeven aan de student. Het doel van de SWOT analyse is om te voorkomen dat bij een grote vrijheid het einddoel niet wordt behaald.

5.1 Kwaliteitscontrole

De kwaliteit van het afstuderen kan behouden worden door een goede samenwerking tussen de afstudeerder en de partijen waarmee hij te maken krijgt, met name zijn twee begeleiders. Hiervan wordt verwacht dat tijdens de loop van zijn afstuderen er constant feedback op de gevonden resultaten wordt gegeven.

Elke week wordt er door de afstudeerder terug gekeken naar zijn geboekte resultaten. Door deze feedback steeds toe te passen, wordt er een sterk eindproduct opgeleverd.

5.2 Risicoanalyse

De risicobeheersing wordt gehanteerd aan de hand van een SWOT. Hierin staan de sterke en de zwakke punten van de afstudeerder beschreven. Ook worden hier de kansen en de bedreigingen beschreven die de afstudeerder tegen kan komen.

Sterke punten

- De afstudeerder is al bekend met het bedrijf waar hij gaat afstuderen
- Doordat het plan van aanpak al geschreven is voordat het afstuderen begint, kan hij meer tijd besteden aan de daadwerkelijke opdracht
- In een vorige minor, heeft de student al vakkennis opgedaan aan brandstofmotoren en het berekenen van restwarmte en andere vormen van (warmte)energie.
- De afstudeerder is zelf erg geïnteresseerd in de maritieme kant.

Zwakke punten

- Tijdens de opleiding is er vrijwel geen aandacht besteedt aan schepen of andere watertuigen.
- Als de afstudeerder uitvalt (door ziekte o.i.d.) worden de werkzaamheden van de opdracht tijdelijk stopgezet.

Kansen

- Het opleveren van een eindproduct waar het schip en het bedrijf echt iets aan heeft.
- De ervaring die ik hierbij oploop, te gebruiken in de toekomst.
- De kans om te werken in een internationaal bedrijf.

Bedreigingen

- Doordat het schip nu in Australië aan het werk is, is er weinig mogelijkheid om de doelgroep van het project te zien.

Door de bedreigingen tegen te gaan kan er gekeken worden naar andere schepen van het bedrijf. Tijdens de afstudeerperiode is er een ander schip, de Lorelay, binnen. Dit kan als vergelijkbaar doel worden beschouwd.

6 Aanpak

Voor de aanpak van het project is gekeken naar de hoofdvraag van de probleemstelling. Deze luidt: *Hoe kan de restwarmte, die door de brandstofmotoren van de Audacia geproduceerd worden, het beste benut worden?*

Als eerst wordt er gekeken naar de huidige situatie van het schip. Er wordt gekeken hoeveel restwarmte het schip produceert. Hiernaast wordt er ook gekeken naar de beschikbare ruimte van het schip. Wanneer dit duidelijk en vastgelegd is, wordt er gekeken naar verschillende technische oplossingen. Deze worden verzameld bij verschillende leveranciers en worden tegen elkaar afgewogen. Hier uit komen een paar concepten die verdere uitwerkingen nodig hebben.

De concepten worden naast het bestaande systeem van het schip gelegd. Hier wordt gekeken waar de inbouw mogelijk zijn en wat de beste locatie is voor het restwarmteterugwinningssysteem.

Wanneer er besloten is wat het beste systeem is, wordt er in overleg met de technische tekenaars de systeem plaatsing ontworpen. De afstudeerder overlegt samen met de technische tekenaars van het bedrijf waarop gelet moet worden bij het vastleggen van het systeem

Parallel met het tekenen en ontwerpen van het systeem wordt er een investeringsvoorstel geschreven naar het management van het bedrijf, waarin onder andere de terugverdien tijden en de effecten van het systeem staan beschreven.

Er dient door de afstudeerder een scriptie te worden geschreven over de doorgelopen stappen van deze opdracht. Deze wordt later verdedigd in de vorm van een assessment.

7 Projectorganisatie

In dit hoofdstuk wordt de projectorganisatie beschreven van de afstudeeropdracht. Hierbij is Michel de afstudeerder, Taco de begeleider uit het bedrijf en de gegevens van de andere spelende zijn nog niet bekend.

Michel van der Niet
michelvdniet@hotmail.com
0642729887

Afstudeerder

Taco Straathof
tst@allseas.com
+31152681614

Begeleider vanuit bedrijf

8 Pakket van eisen

In dit hoofdstuk wordt het pakket van eisen opgesteld. Omdat het project nog niet van start gegaan is, is deze lijst nog heel gering. Deze wordt gedurende het project aangevuld.

Eisen

- Het systeem moet toepasbaar zijn op de Audacia.
- Het systeem moet in te bouwen zijn.
- Het systeem moet aan-en uit gezet kunnen worden.
- Het systeem moet voldoen aan de eisen van Lloyds.
- Het systeem moet voldoen aan de eisen van NMD.
- De terugverdientijd is een periode van 5 jaar.
- Er moet genoeg ruimte blijven rondom het systeem voor onderhoud
- De gewichtstoename moet zo laag mogelijk zijn.

Wensen

- Er moet een brandstof besparing komen
- Het systeem moet zo laag mogelijk ingebouwd worden i.v.m. de stabiliteit van het schip.

9 Projectactiviteiten

Tijdens de opdrachten worden er een aantal beroepsproducten opgeleverd. Hierbij is het eindrapport het belangrijkste onderdeel. De andere rapporten dienen als een soort van voortgangscontrole.

Plan van aanpak

In het plan van aanpak wordt de aanpak van de opdracht beschreven. De opdracht wordt hier toegelicht en daarvan wordt er een probleemstelling opgesteld. Het project wordt hierbij ook afgebakend en er wordt een duidelijk einddoel opgesteld.

Analyserapport

Het analyserapport wordt opgesteld na het plan van aanpak. Hier wordt de huidige situatie van het schip beschreven en er wordt alvast gekeken naar verdere oplossingen die in het conceptrapport aanbod komen.

Conceptrapport

In het conceptrapport worden verschillende mogelijkheden van de oplossingen tegen elkaar gewogen, zodat er een paar concepten ontstaan, die mogelijk een oplossing bieden voor het bestaande probleem.

Ontwerprapport

In dit rapport wordt het beste concept verder uitgewerkt. Dit ontwerp is de basis van het investeringsvoorstel en hier worden alle berekeningen op toegepast.

Investeringsvoorstel

Het investeringsvoorstel is het doel vanuit het bedrijf. Dit voorstel gaat naar het management en zij bepalen of en wanneer dit van kracht wordt. In het voorstel staan onder andere, de terugverdientijd, de betrokken partijen en de andere voordelen die hierbij te pas komen.

Eindrapport

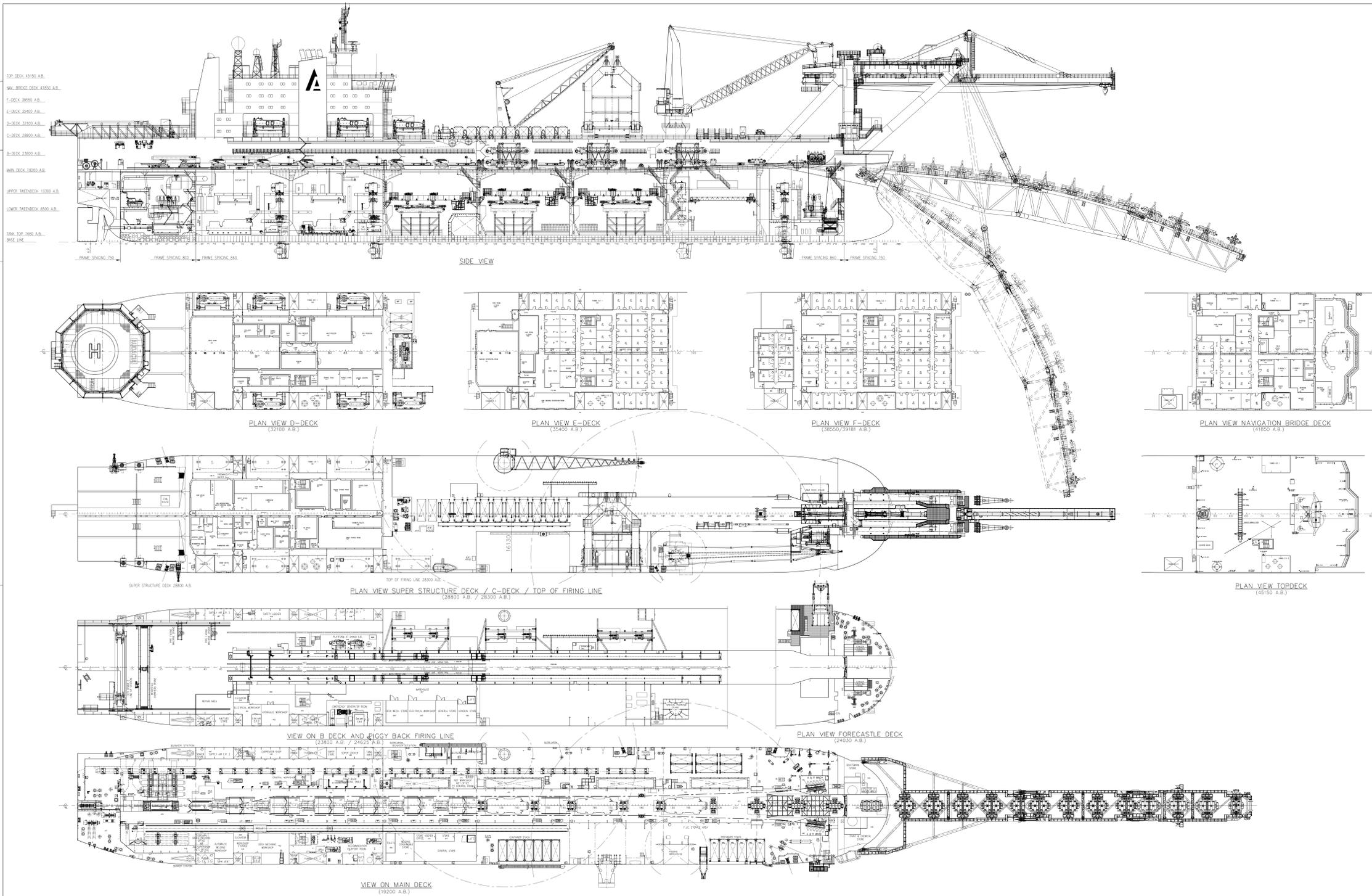
Het eindrapport is het laatste rapport en de scriptie van de afstudeerder. Hierin staan de conclusies van de bevindingen die in het ontwerprapport staan beschreven. Ook is hier het investeringsvoorstel in meegenomen en worden er aanbevelingen geschreven over hoe deze het beste toegepast kan worden.

Presentatie/verdediging

De bevindingen die in het eindrapport staan, dienen in de presentatie naar voren te komen. Hier wordt in een zitting de afstudeeropdracht verdedigd.

Bijlage II General Arrangement van de Audacia

AU-10130-01-01



REFERENCE DRAWINGS
 AU-10130-01-02 PIPELAY VESSEL AUDACIA
 GENERAL ARRANGEMENT - SHEET 2

MAIN DIMENSIONS

LENGTH (OVERALL)	225.000 m.
LENGTH (BETWEEN P.P.)	217.000 m.
BREADTH (MOULDED)	32.260 m.
DEPTH (MOULDED)	19.200 m.
LENGTH (INC. STINGER)	321.950 m.
TRANSIT DRAFT	8.00-11.15 m
SCANTLING DRAFT	14.058 m.

CLASS NOTATION
**P100A1 OU, MULTIPURPOSE SUPPORT UNIT
 PIPELAYING UNIT, OWS, LA, LI
 PLIC, DP(AA), FOR 97.93)
 HELIDECK, SHIPRIGHT (SMC)**



REV	DATE	DRAWN	DESCRIPTION	APPROVED	SCALE
K	10 Jun 2014	RM	FOR INFORMATION	CPJ/MRS/MD/RHA	
J	28 Oct 2011	CPJ	FOR INFORMATION	eWML/04/MD/JvR	
H	07 Jan 2009	CPJ	FOR INFORMATION	OKUJ FG MD/JAL/JS	
G	22 Nov 2007	HvJ	TOTAL REVISED	VBuJ VBuJ MS MS	
F	15 Nov 2006	GRO	FOR INFORMATION	STH BP KEH B ME	
E	02 Dec 2006	GRO	FOR INFORMATION	STH BP MS B ME	
D	16 Jun 2006	CT	FOR INFORMATION	CTa BP MS LJM	
C	13 Mar 2006	TvdH	FOR INFORMATION	STH M JO MS LJM	

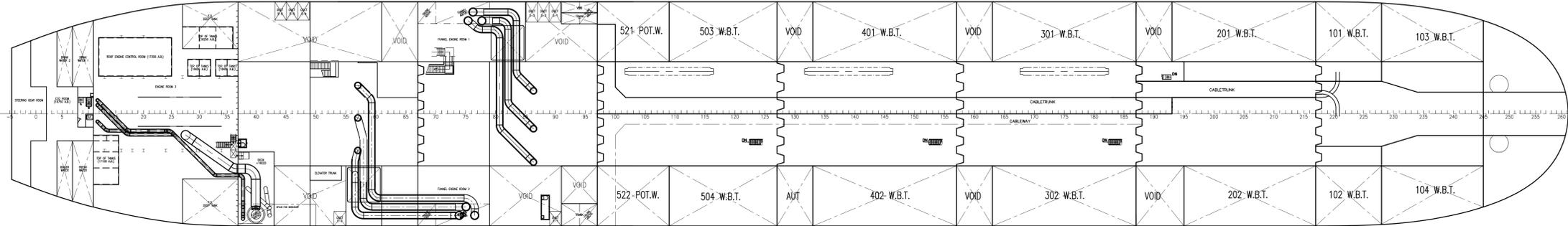
PROJECT: D.P. PIPELAY VESSEL "AUDACIA"
 SUBJECT: PIPELAY VESSEL AUDACIA
 GENERAL ARRANGEMENT - SHEET 1

Iseas	DESIGNER	OPERATOR	SIZE	DRAWING	SCALE
	570001	TvdH	A0	mm	1:300
JOB NO.		JOB DESCRIPTION		PRODUCTION	
570001		AU-10130-01-01		K	

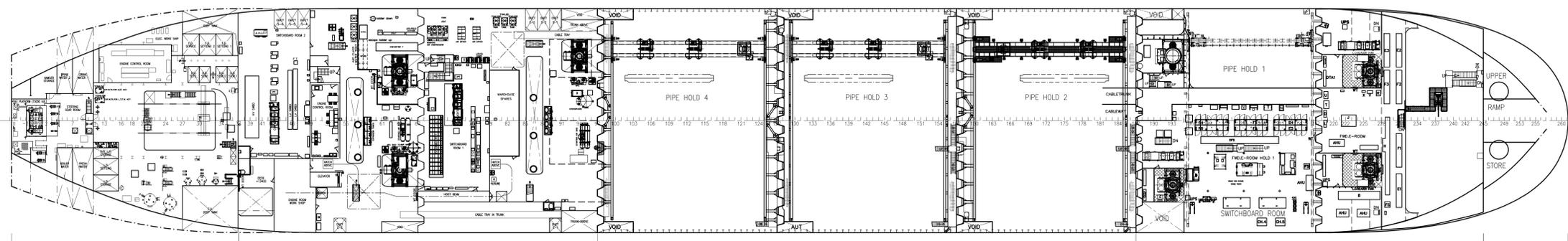
© Copyright Iseas. This document is the property of Iseas and may contain confidential and proprietary information. It may not be used for any purpose other than that for which it is supplied. This document may not be wholly or partly disclosed, copied, reproduced or in any way made use of without prior written approval of Iseas.

SIGNED ON ORIGINAL

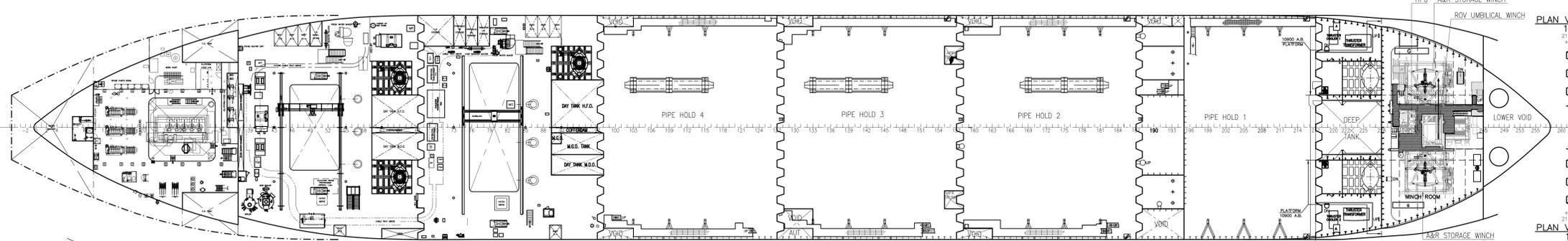
AU-10130-01-02



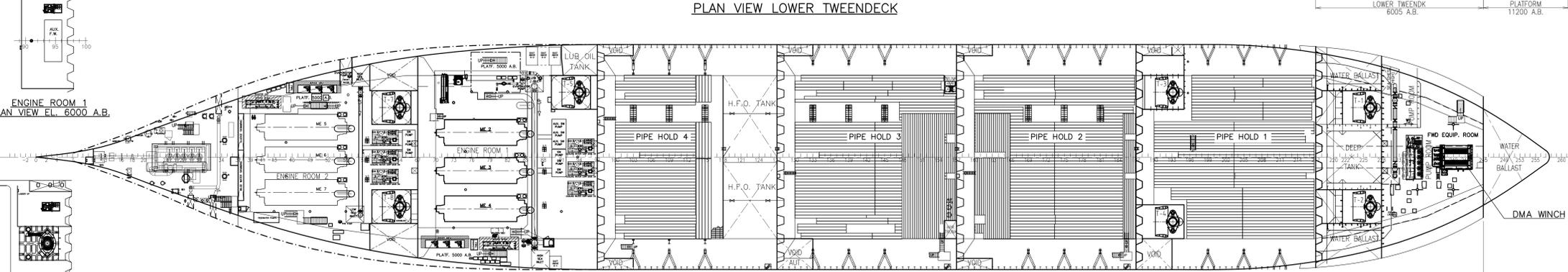
PLAN VIEW TOP WINGTANKS



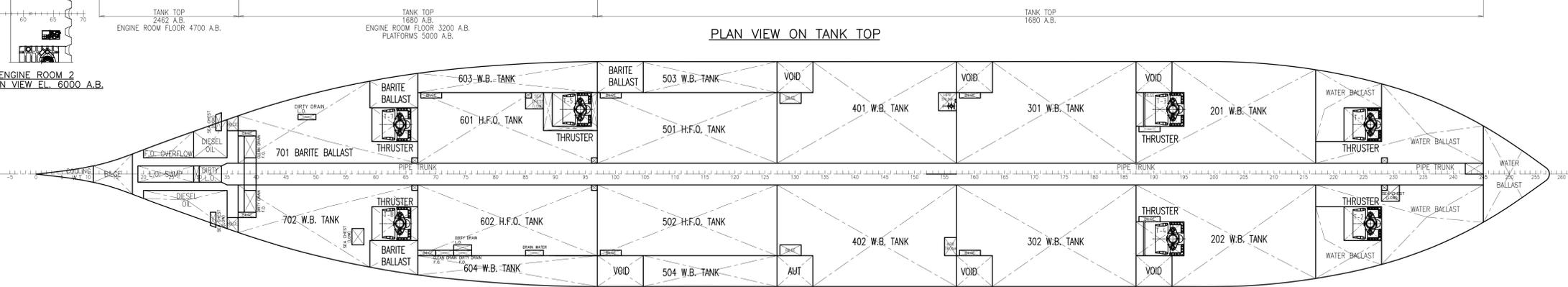
PLAN VIEW UPPER TWEENDECK



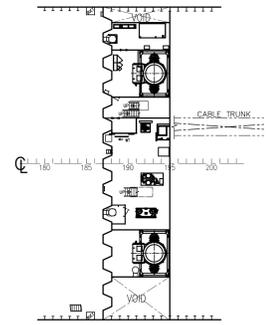
PLAN VIEW LOWER TWEENDECK



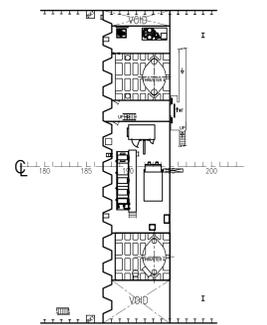
PLAN VIEW ON TANK TOP



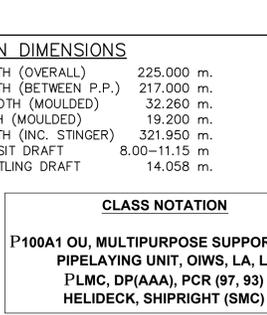
PLAN VIEW BELOW TANK TOP



VIEW ON PLATFORM/STRINGER
(10900 A.B.)



PLAN VIEW PLATFORM
10900 A.B.

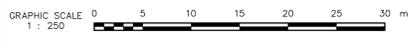


PLAN VIEW LOWER TWEENDECK
(6005 A.B.)

MAIN DIMENSIONS

LENGTH (OVERALL)	225.000 m.
LENGTH (BETWEEN P.P.)	217.000 m.
BREADTH (MOULDED)	32.260 m.
DEPTH (MOULDED)	19.200 m.
LENGTH (INC. STINGER)	321.950 m.
TRANSIT DRAFT	8.00-11.15 m.
SCANTLING DRAFT	14.058 m.

CLASS NOTATION
P100A1 OU, MULTIPURPOSE SUPPORT UNIT
PIPELAYING UNIT, OIWS, LA, LI
PLMC, DP(AAA), PCR (97, 93)
HELIDECK, SHIPRIGHT (SMC)



H	30 Jun 2014	RMt	FOR INFORMATION	Cpu	MRg	MDj	RHe
G	28 Oct 2011	Cpu	FOR INFORMATION	eWm	LVo	MDj	JvR
F	07 Jan 2009	Cpu	FOR INFORMATION	GKu	Fgi	MDj	ALJS
E	22 Nov 2007	HvV	TOTAL REVISED	VBu	VBu	MS	MS
D	26 Sep 2006	GRO	FOR INFORMATION	Sth	BP	MS	pp MS
REV.	DATE	DRAWN	DESCRIPTION	APPROVED	ENGINEERING	APPR.	PROJ.

PROJECT: **D.P. PIPELAY VESSEL "AUDACIA"**
 SUBJECT: **PIPELAY VESSEL AUDACIA**
GENERAL ARRANGEMENT - SHEET 2

Alseas	TIMESHEET	ORIGINATOR	SIZE	DRAWING	SCALE
	NR 570001	AudJMi	AO	mm	1:250
570001	JOB No.	JOB DESCRIPTION	PROJECTION		
	FILE No.	ALLSEAS DRAWING No.	PROJ.		
570001	570001	AU-10130-01-02	H		

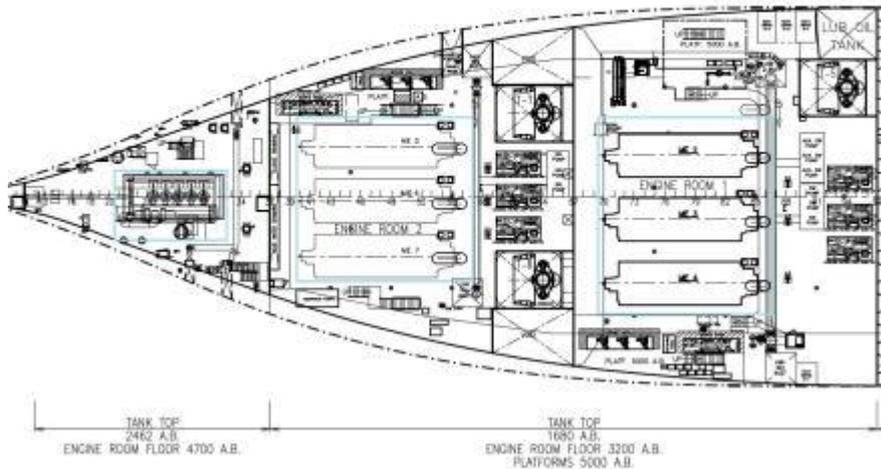
© Copyright Alseas. This document is the property of Alseas and may contain confidential and proprietary information. It may not be wholly or partly disclosed, copied, duplicated or in any way made use of without prior written approval of Alseas.

SIGNED ON ORIGINAL

Bijlage III Plattegrond tekeningen

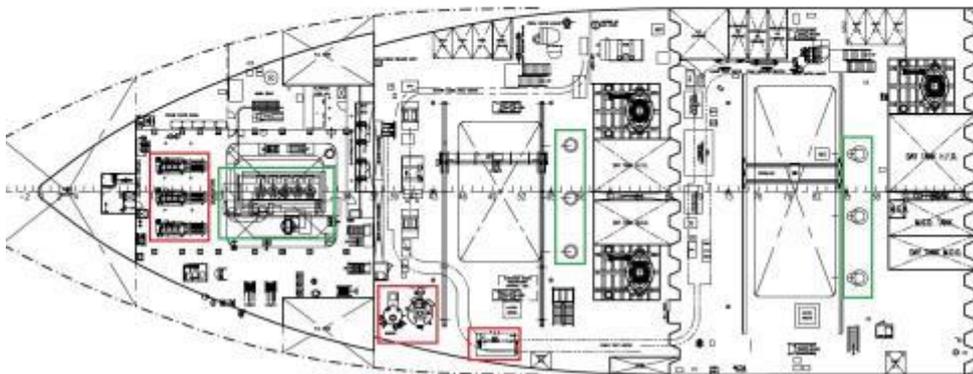
Tank Top

De Tank Top bevindt zich op 1680 A.B. Het is het laagst liggende dek van de Audacia. Tussen de Base Line en de Tank Top zijn voornamelijk ballast tanks en opslagtanks te vinden. Dit niveau is laagste dek wat in beslag wordt genomen door de machinekamer. Op dit niveau staan onder andere de hoofdmotoren te vinden. Op de afbeelding is de verdeling te zien van de machinekamers. 10 tot 37 geeft machinekamer 3 (Engine Room, ER1) aan. 37 tot 67 geeft ER2 aan en 67 tot 97 geeft ER1 aan. Deze verdeling is vrijwel over de gehele hoogte van het schip te zien (Tot aan het Main Deck.) Iedere machinekamer is van elkaar afgescheiden door een dikke wand. Dit is goed te zien op Framelij 97 (grens ER1).



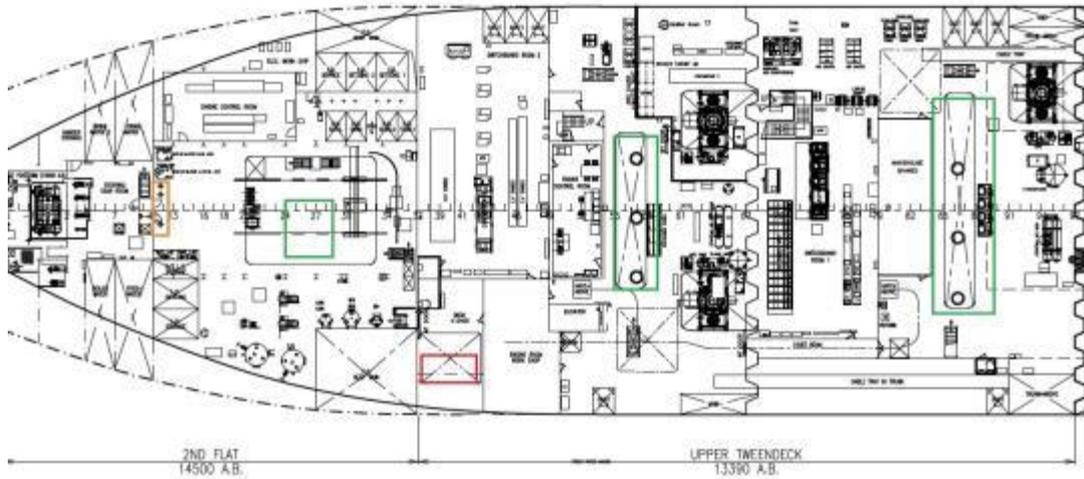
Lower Tweendeck

Dit dek staat op 8,5 meter A.B. en is de laagste van de twee tweendecken. Hier zijn in ER2 de ketels en de Hotwell te zien. De uitlaten zijn hier ook weergegeven. In ER3 zijn ook de generators weergegeven. Dit omdat hun uitlaten bij de schoorsteen van de hoofdmotor van machinekamer 3 gooiën.



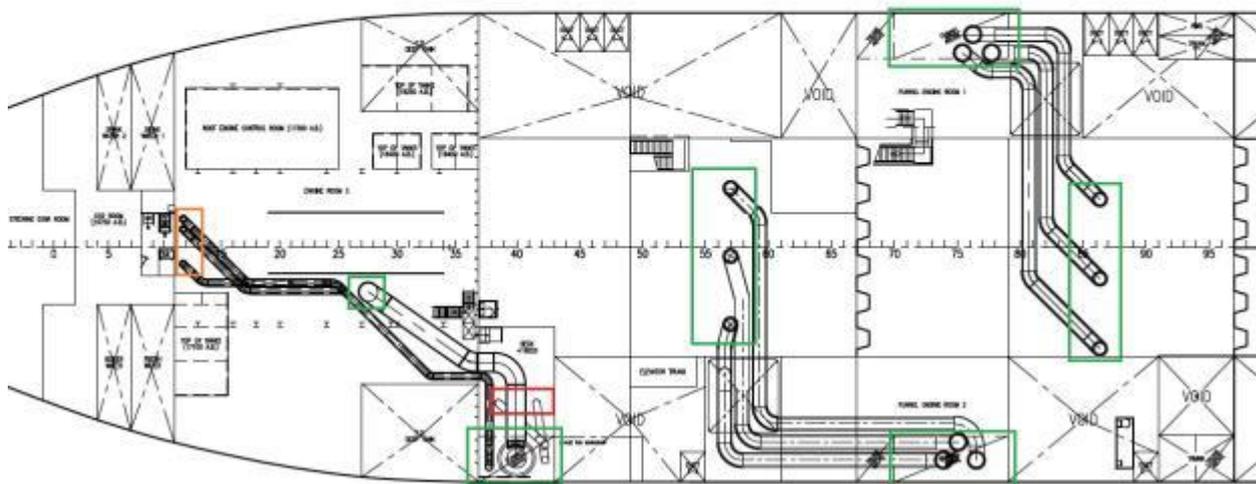
Upper tweendeck

Bevindt zich op 13,4 meter A.B. Is de hoogst gelegen van de Tweendecken. Hier staan de uitlaatpijpen van de hoofdmotoren, de generators en de stoomketels weergegeven.



Top Wingtanks

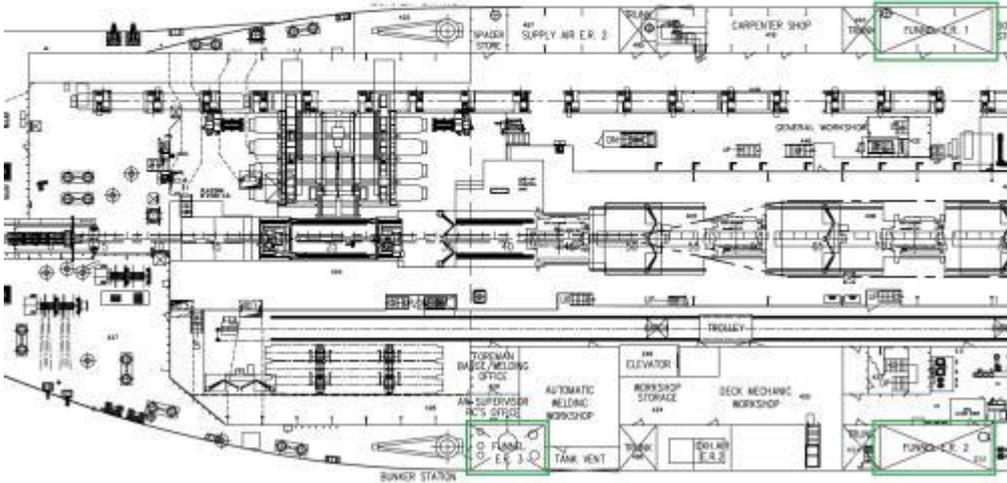
Hier staan de vorming van uitaalpijpen naar de schoorstenen weergegeven. De generator, stoomketels en de hoofdmotor komen in de zelfde schoorsteen terecht.



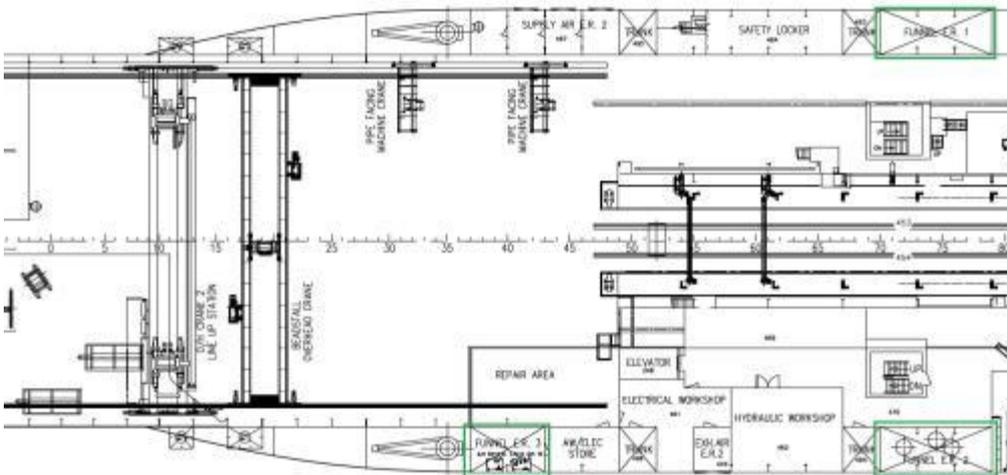
Main deck

Op het main deck staat de Firing Line (pijpproductieproces.). Vanaf het main deck zijn de uitlaten vervangen door schoorstenen. Schoorsteen 1 en 2 zijn in afmetingen gelijk aan elkaar (7,7m x 4,6m) en blijft deze afmetingen hebben tot de verlating naar de atmosfeer.

De schoorsteen van ER3 is 5,1m x 3,4m en verandert een aantal keer van afmetingen terwijl het naar de atmosfeer gaat. Deze wijzigingen staan aangegeven in de opvolgende tekeningen.

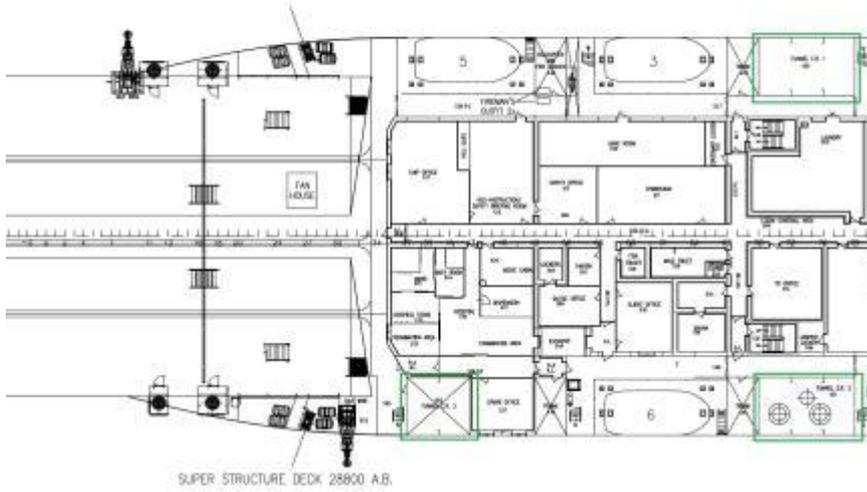


B-Deck

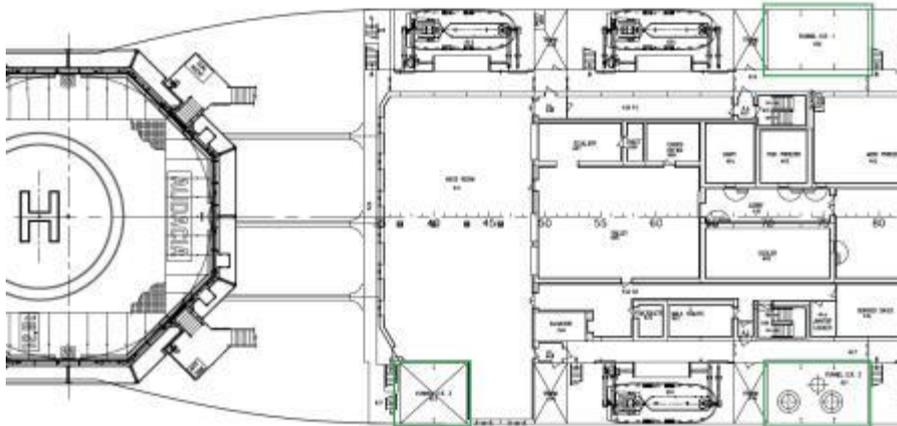


C-Deck

Op Het CDeck wordt de afmeting van schoorsteen 3 veranderd. De afmetingen zijn hier 5,1m x 4,6m.



D-Deck



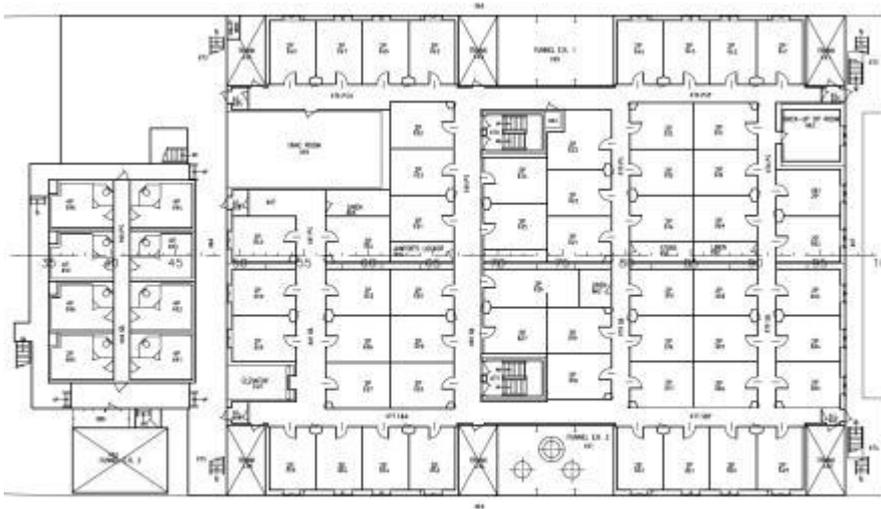
E-Deck

Afmetingen schoorsteen 3 gaan naar 6,4mx4,6m



PLAN VIEW E-DECK
(35400 A.B.)

F-Deck



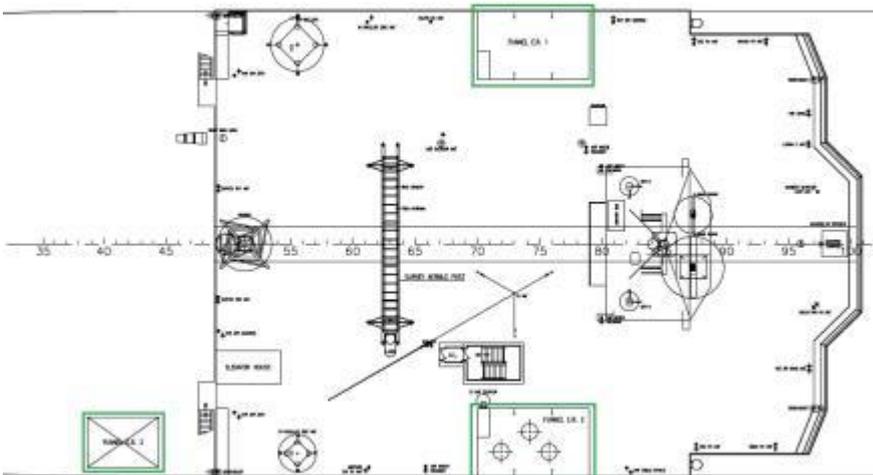
PLAN VIEW F-DECK
(38550/39181 A.B.)

Navigatiebrug Deck



PLAN VIEW NAVIGATION BRIDGE DECK
(41850 A.B.)

Topdeck



PLAN VIEW TOPDECK
(45150 A.B.)

De installaties dienen in de machinekamer geplaatst te worden. Huidige onderdelen uitlaat, leidingen. Groen = funnels, hier lopen de schoorstenen door richting de atmosfeer.

Bijlage IV Stoomverbruik

HFO operation	Item	Location	Number	kW	Max steam (kg/h)	Total (kg/h)	Theoretical numbers								Comments		
							Transit/DP (HFO)		DP winter (MGO) with evaporators		DP summer (MGO) with evaporators		DP winter (MGO) without evaporators			DP summer (MGO) without evaporators	
						%	kg/h	%	kg/h	%	kg/h	%	kg/h	%	kg/h		
	640, clean fuel tank	ER1	1		80	80	15%	12	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Tracing drain oil pipe	ER1	1		80	80	15%	12	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
yes	636, F.O. dirty oil tank	ER1	1		20	20	15%	3	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	634, L.O. dirty tank	ER1	1		20	20	15%	3	10%	2	0%	0	10%	2	0%	0	EMS
	Heaters, purifier	ER1	3		200	600	100%	600	80%	480	80%	480	80%	480	80%	480	
yes	Fuel booster heater	ER1	1		200	200	15%	30	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	UHS Tank top	ER1	2	36	52	105	15%	16	10%	10	0%	0	10%	10	0%	0	
	UHS low er deck	ER1	1	23	33	33	15%	5	10%	3	0%	0	10%	3	0%	0	
	UHS sw itchboard Rm1 aft	ER1	1	12	17	17	15%	3	10%	2	0%	0	10%	2	0%	0	
	UHS tw eendeck	ER1	1	17	25	25	15%	4	10%	2	0%	0	10%	2	0%	0	
	UHS low er T deck	ER1	1	23	33	33	15%	5	10%	3	0%	0	10%	3	0%	0	
	UHS tw eendeck	ER1	1	17	25	25	15%	4	10%	2	0%	0	10%	2	0%	0	
	Wartsila pre heater	ER1	3		80	240	15%	36	33%	79	33%	79	33%	79	33%	79	
	611, HFO tank PS	ER1	1		450	450	15%	68	15%	68	10%	45	15%	68	10%	45	EMS
	Evaporator	ER1	1		1500	1500	15%	225	55%	825	50%	750	0%	0	0%	0	
	Heating acc. 1	ACC	1		1450	1450	15%	218	33%	479	0%	0	33%	479	0%	0	EMS
	Heating acc. 2	ACC	1		1450	1450	15%	218	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	Portable calorifier	ACC	1		668	668	100%	668	40%	267	30%	200	40%	267	30%	200	EMS
	Incinerator	C&D	1		120	120	15%	18	15%	18	10%	12	15%	18	10%	12	
	Tracing drain oil pipe	ER2	1		80	80	15%	12	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	735, dirty oil tank	ER2	1		20	20	15%	3	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	714, bilge skimming	ER2	1		40	40	15%	6	20%	8	15%	6	20%	8	15%	6	EMS
	739, clean fuel tank	ER2	1		80	80	15%	12	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	712, sludge tank	ER2	1		10	10	15%	2	20%	2	15%	2	20%	2	15%	2	EMS
	Fuel booster heater	ER2	1		200	200	15%	30	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	UHS Tank top	ER2	2	36	52	105	15%	16	10%	10	0%	0	10%	10	0%	0	
	UHS sw itchboard Rm2	ER2	1	46	67	67	15%	10	10%	7	0%	0	10%	7	0%	0	
	733, dirty oil tank	ER2	1		20	20	15%	3	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	711, lube oil renovation tank	ER2	1		80	80	15%	12	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Heaters, purifier	ER2	3		200	600	15%	90	80%	480	80%	480	80%	480	80%	480	
	Evaporator	ER2	1		1500	1500	15%	225	55%	825	50%	750	0%	0	0%	0	
	UHS upper tw eendeck	ER2	1	23	33	33	15%	5	10%	3	0%	0	10%	3	0%	0	
	UHS low er tw eendeck	ER2	1	23	33	33	15%	5	10%	3	0%	0	10%	3	0%	0	
	Wartsila pre heater	ER2	3		80	240	15%	36	33%	79	33%	79	33%	79	33%	79	
yes	713, HFO tank PS	ER2	1		20	20	15%	3	15%	3	10%	2	15%	3	10%	2	EMS
	Calorifier	ER3	1		0	0	100%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	removed
	Platform 2 FW	ER3	1		0	0	15%	0	10%	0	0%	0	10%	0	0%	0	
	Platform 2 AFT	ER3	1		0	0	15%	0	10%	0	0%	0	10%	0	0%	0	
	Cleaning sea chest & steam	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Cleaning emer. Fire pump	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Steaming floor	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	852, gen lub oil sett tank	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	826, lub oil sett tank	ER3	1		40	40	15%	6	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	Tracing drain oil pipe	ER3	1		80	80	15%	12	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	estimated
yes	821, HFO service tank	ER3	1		93	93	15%	14	15%	14	10%	9	15%	14	10%	9	EMS
yes	823, HFO sett tank	ER3	1		93	93	15%	14	15%	14	10%	9	15%	14	10%	9	EMS
yes	825, MDO sett tank	ER3	1		5	5	15%	1	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
yes	851, sett tank	ER3	1		93	93	15%	14	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	Main engine jacket w ater	ER3	1		130	130	15%	20	25%	33	20%	26	25%	33	20%	26	EMS
	Main engine fuel oil filter	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Generator fuel oil filter	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
yes	F.O. supply unit	ER3	1		130	130	15%	20	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Tracing drain oil pipe	ER3	2		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Fuel oil purifier	ER3	3		174	522	15%	78	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	Lube oil purifier	ER3	1		93	93	15%	14	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	814, sludge tank	ER3	1		20	20	15%	3	30%	6	25%	5	30%	6	25%	5	EMS
yes	811, HFO deep tank	ER3	1		223	223	15%	33	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
yes	812, HFO deep tank	ER3	1		223	223	15%	33	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	Tracing drain oil pipe	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
yes	501, HFO tank	ER3	1		540	540	15%	81	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
yes	502, HFO tank	ER3	1		540	540	15%	81	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
yes	601, HFO tank	ER3	1		450	450	15%	68	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
yes	602, HFO tank	ER3	1		450	450	15%	68	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	EMS
	800, bilge tank	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	860, dirty lube oil tank	ER3	1		0	0	15%	0	30%	0	25%	0	30%	0	25%	0	EMS
	Bilge w ater sepp	ER3	1		0	0	15%	0	10%	0	5%	0	10%	0	5%	0	
	125, fuel oil drain	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Chemical clean tank	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Stuff box	ER3	1		0	0	15%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
yes	801, fuel oil overflow tank	ER3	1		20	20	15%	3	5%	1	5%	1	5%	1	5%	1	EMS
	802, lube oil sump	ER3	1		25	25	15%	4	30%	8	25%	6	30%	8	25%	6	EMS
yes	HFO Booster unit ER1	ER1	2		230	460	50%	230	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
yes	HFO Booster unit ER2	ER2	2		230	460	50%	230	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	
	Deck heaters 3kW	AFT	19	3	4	83	15%	12	15%	12	0%	0	15%	12	0%	0	
	Deck heaters 5kW	AFT	1	5	7	7	15%	1	15%	1	0%	0	15%	1	0%	0	
	Deck heaters 9kW	AFT	1	9	13	13	15%	2	15%	2	0%	0	15%	2	0%	0	
	Deck heaters 12kW	AFT	1	12	17	17	15%	3	15%	3	0%	0	15%	3	0%	0	
	Deck heaters 19kW	AFT	1	19	28	28	15%	4	15%	4	0%	0	15%	4	0%	0	
	Deck heaters 25kW	AFT	2	25	36	73	15%	11	15%	11	0%	0	15%	11	0%	0	
	Deck heaters 26kW	AFT	1	26	38	38	15%	6	15%	6	0%	0	15%	6	0%	0	
	Deck heaters 46kW	AFT	9	46	67	603	15%	90	15%	90	0%	0	15%	90	0%	0	
	Deck heaters 12kW	FWD	4	12	17	70	15%	10	15%	10	0%	0	15%	10	0%	0	
	Deck heaters 13kW	FWD	1	13	19	19	15%	3	15%	3	0%	0	15%	3	0%	0	
	Deck heaters 22kW	FWD	1	22	32	32	15%	5	15%	5	0%	0	15%	5	0%	0	
	Deck heaters 45kW	FWD	1	45	66	66	15%	10	15%	10	0%	0	15%	10	0%	0	
	Deck heaters 46kW	FWD	14	46	67	937											

General information:

Price fuel HFO, 3.5% sulpher, 380cSt	350	\$/ton	17-Jun-15	source: bunkerworld	
Price fuel MGO, 0.1% sulpher	544	\$/ton	17-Jun-15	source: bunkerworld	
Exchange rate dollar to euro	0.89		17-Jun-15	source: wisselkoers.nl	
Percentage sailing warm area	80	[%]	week 42, 2014	source: Allseas	
Percentage sailing cold area	20	[%]	week 42, 2014	source: Allseas	3.277564821
MGO caloric value	42.3	[MJ/kg]			
HFO caloric value	40.2	[MJ/kg]			
HFO (LS) caloric value	40.5	[MJ/kg]			
amount of engines	6				
amount of engines online	4				
avg power output	25	[%]			
Estimated investment Aalborg	1059000	[€]			
Estimated investment Heatmaster	1159000	[€]			
Estimated investment Saacke	800000	[€]			
Average fuel consumption Audacia 2008-2012	10000	[ton]			

Boiler specifications OS1600

p systeem (absolute)	8bar	[bar]
p return (absolute)	1 bar	[bar]
S (1 bar, 50° C)	200	[kJ/kg]
S (8bar saturated steam)	2767	[kJ/kg]
Air consumption	1944.63	[kg/h]
ηtot % (calculated)	85	[%]

Fuel oil reduction per year	[€/year]	[%]	Payback time
Worst case using boiler Aalborg	330042	10.1	3.2
Best case using boiler Aalborg	487512	10.6	2.2
Worst case using exhaust gas boiler	353616	10.8	3.3
Best case using exhaust gas boiler	522334	11.4	2.2

Steam consumer figures (calculated)

HFO, with evaporators	4070	[kg/h]	
HFO, without evaporators	3620	[kg/h]	
MGO, with evaporators (cold area)	4291	[kg/h]	2.748224793
MGO, without evaporators (cold area)	2398	[kg/h]	
MGO, with evaporators (warm area)	3119	[kg/h]	
MGO, without evaporators (warm area)	1442	[kg/h]	1050000

Steam consumer figures (measured)

HFO, with evaporator (warm area)	3329	[kg/h]
HFO, with without evaporator, estimated (warm area)	1829	[kg/h]

Calculation fuel consumption based on specs OS1600

	HFO with calculated	HFO without calculated	HFO with measured	HFO without measured	MGO with calc (cold)	MGO without calc (cold)	MGO with calc (warm)	MGO without calc (warm)
Q consumed [kW/h]	2902	2581	2374	1304	3060	1710	2224	1028
Q generated [kW/h]	3414	3036	2792	1534	3600	2012	2616	1210
MGO fuel consumption [ton/day]	6.97	6.20	5.70	3.13	7.35	4.11	5.34	2.47
HFO fuel consumption [ton/day]	7.34	6.53	6.00	3.30	7.74	4.32	5.62	2.60
HFO (LS) fuel consumption [ton/day]	7.28	6.48	5.96	3.27	7.68	4.29	5.58	2.58

Exhaust gas boiler specs

	100	85	75	50	40	30	20	10
Engine load [%]								
Exh. Gas mass flow [kg/h]	43200	37080	32868	22320	17280	12960		
Exh. Gas inlet temp [°C]	359	366	378	421	400	400		
Steam capacity solution 1 [kg/h]	0	0	0	0	0	0	700	0
Steam capacity solution 2 [kg/h]	1390	0	1075	1120	0	0	750	0
Steam capacity solution 3 [kg/h]	0	0	0	0	0	0	400	0

Avg.

Running hours engines, source: oracle

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	Average
DG2	3778	3204	2692	2928	4175	3660	3406
DG3	4541	3319	2857	3375	2259	4184	3423
DG4	4130	3877	4017	2865	5970	2549	3901
DG5	4800	3895	3775	2520	5785	2660	3906
DG6	3593	2456	2405	2684	2583	2536	2710
DG7	3576	3031	1954	1745	2903	3624	2806
							3358

	Total with available engines	
Per engine	700	2800
Maximum steam output solution 1 [kg/h]	750	3000
Maximum steam output solution 2 [kg/h]	400	1600

	HFO with calculated	HFO without calculated	HFO with measured	HFO without measured	MGO with calc (cold)	MGO without calc (cold)	MGO with calc (warm)	MGO without calc (warm)
Total steam consumption [kg/year]	35649657	31707657	29159444	16019444	37589872	21008143	27319628	12633234
Maximum produced steam by boilers solution 1 [kg/year]	14103600	14103600	14103600	14103600	14103600	14103600	14103600	14103600
Maximum produced steam by boilers solution 2 [kg/year]	15111000	15111000	15111000	15111000	15111000	15111000	15111000	15111000
Maximum produced steam by boilers solution 3 [kg/year]	8059200	8059200	8059200	8059200	8059200	8059200	8059200	8059200
Diff solution 1 [kg/year]	21546057	17604057	15055844	1915844	23486272	6904543	13216028	-1470366
Diff solution 2 [kg/year]	20538657	16596657	14048444	908444	22478872	5897143	12208628	-2477766
Diff solution 3 [kg/year]	27590457	23648457	21100244	7960244	29530672	12948943	19260428	4574034

	97670	86870	79889	43889	102986	57557	74848	34612
Total steam consumption [kg/day]	97670	86870	79889	43889	102986	57557	74848	34612
Maximum produced steam by boilers XS-TC7A [kg/day]	38640	38640	38640	38640	38640	38640	38640	38640
Maximum produced steam by boilers XS-2V [kg/day]	41400	41400	41400	41400	41400	41400	41400	41400
Maximum produced steam by boilers 3	22080	22080	22080	22080	22080	22080	22080	22080
Diff solution 1 [kg/year]	59030	48230	41249	5249	64346	18917	36208	-4028
Diff solution 2 [kg/day]	56270	45470	38489	2489	61586	16157	33448	-6788
Diff solution 3 [kg/year]	75590	64790	57809	21809	80906	35477	52768	12532

Calculation fuel consumption with use of solution 2

	HFO with calculated	HFO without calculated	HFO with measured	HFO without measured	MGO with calc (cold)	MGO without calc (cold)	MGO with calc (warm)	MGO without calc (warm)
Q consumed [kW/h]	1672	1351	1144	74	1830	480	994	-202
Q generated [kW/h]	1967	1589	1345	87	2153	565	1169	-237
MGO fuel consumption [ton/day]	4.02	3.25	2.75	0.18	4.40	1.15	2.39	-0.48
HFO fuel consumption [ton/day]	4.23	3.42	2.89	0.19	4.63	1.21	2.51	-0.51
HFO (LS) fuel consumption [ton/day]	4.20	3.39	2.87	0.19	4.59	1.20	2.49	-0.51

Fuel oil consumption [€/year]	834246	741999	682367	374875	1299351	726178	944344	436687
Fuel oil consumption with solution 1 assistants [€/year]	504205	411957	352325	44833	811838	238666	456832	-50825
Fuel oil consumption with solution 2 assistants [€/year]	480630	388382	328751	21259	777016	203844	422010	-85648
Fuel oil consumption with solution 3 assistants [€/year]	645651	553403	493772	186280	1020772	447600	665766	158108

Fuel oil reduction per year

Price diff solution 1 [€/year]	330042	330042	330042	330042	487512	487512	487512	487512
Price diff solution 2 [€/year]	353616	353616	353616	353616	522334	522334	522334	522334
Price diff solution 3 [€/year]	188595	188595	188595	188595	278578	278578	278578	278578

Fuel reduction solution 1 [ton/day]	2.90	2.90	2.90	2.90	2.76	2.76	2.76	2.76
Fuel reduction solution 2 [ton/day]	3.11	3.11	3.11	3.11	2.96	2.96	2.96	2.96
Fuel reduction solution 3 [ton/day]	1.60	1.66	1.66	1.66	1.58	1.58	1.58	1.58

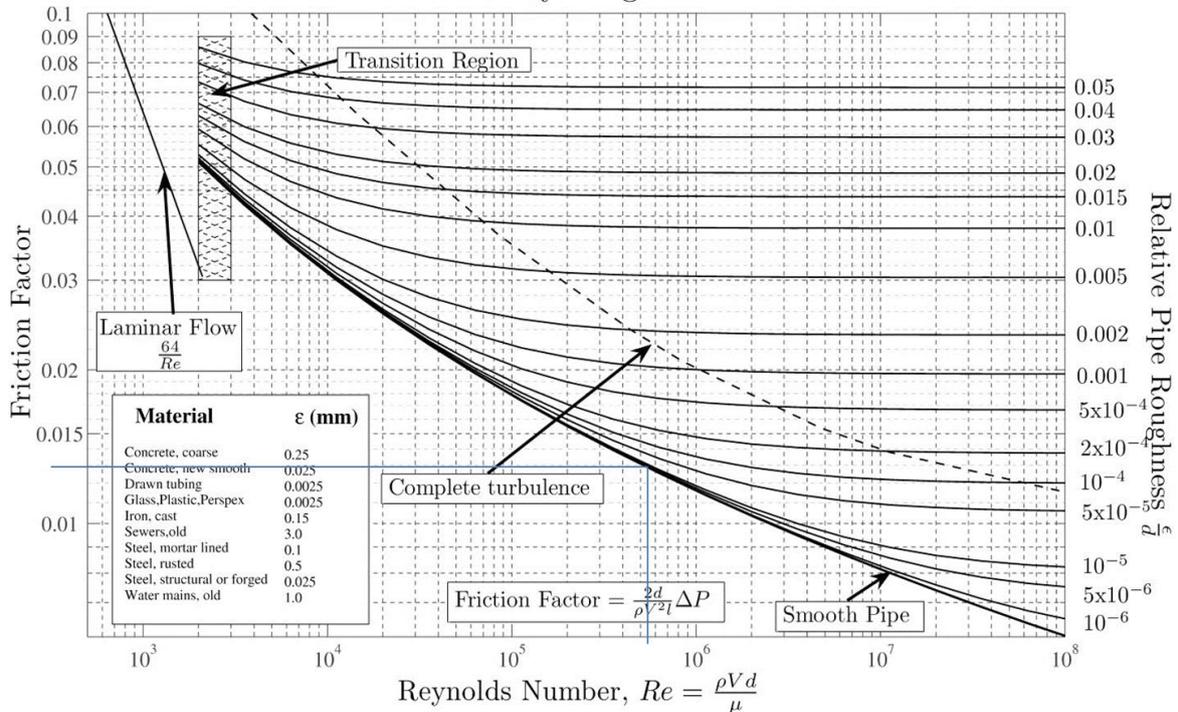
Theoretical

					[Pa]	<u>Parameters</u>			Comments
	50	75	85	100		soortelijk gewicht [kg/m ³]	Percentage in uitlaatgas [%]		
Load	50	75	85	100	[%]				
Exhaust gas flow	6.2	9.13	10.3	12	[kg/s]	N2	1.25	76%	
Exhaust gas temperature	346	328	346	369	[°C]	O2	1.43	12%	
						CO2	1.98	6%	
						H2O	0.598	6%	by 100°C
<u>Total mass exhaust gas</u>	50	75	85	100	[%]	u gas	0.0000334	[Pa/s]	
N2	0.419	0.432	0.419	0.404	[kg/m ³]	Length exhaust pipe	299	[m]	
O2	0.076	0.078	0.076	0.073	[kg/m ³]				
CO2	0.052	0.054	0.052	0.051	[kg/m ³]				
H2O	0.022	0.022	0.022	0.021	[kg/m ³]				
	0.569	0.586	0.569	0.548	[kg/m ³]				
<u>Volume exhaust gas</u> M=V*p -> V=M/p	10.90	15.59	18.11	21.89	[m ³ /s]				
<u>Speed exhaust gas</u> Nominale diameter [900] Silencer diameter [800]	17.1 21.7	24.5 31.0	28.5 36.0	34.4 43.5	[m/s] [m/s]				
<u>Reynolds number</u> Re=(p*V*D)/u gas [900] Re=(p*V*D)/u gas [800]	262611 295437	386716 435055	436273 490807	508279 571814					
<u>Moody chart</u> Diameter pipe 900 Diameter pipe 800	0.015 0.014	0.014 0.014	0.014 0.013	0.013 0.0125					
<u>Pressure drop</u> p=F*(L/D)*(p/2)*V^2 Pressure drop silencer	416 367	818 721	1072 946	1401 1236	[Pa] [Pa]			(estimated for 50 till 85%)	
	783	1539	2017	2637	[Pa]				
	78	154	202	264	[mm/Wc]			(max backpressure = 300)	

Actual, 23-06-'13

	0%	41%	80%	84%	100%	theoretical	
Load						100%	
Backpressure turbine	-13	12	116	-	139	[mmWc]	(over pressure inside ER causes negative value)
Backpressure silencer	-	26	-	110	132	[mmWc]	
Backpressure turbine, corrected	-	25	129	-	152	[mmWc]	(corrected for over pressure ER)
Pressure drop exhaust pipe		-1		19	20	[mmWc]	

Moody Diagram



Bijlage VI Aanbiedingen leveranciers

AlfaLaval

Heatmaster

Saacke

E-mail



To:
Taco Straathof

Company:
Allseas Engineering BV

E-mail:
tst@allseas.com

Cc.:

From:
Bram Provoost

E-mail / Direct Tel No:
Bram.provoost@alfalaval.com
+31 765791573

Date:
22-05-2015

Page:
1 of 4

Alfa Laval Benelux BV
Baarschot 2
4817 ZZ Breda

Tel: +31 76 5791200
Fax: +31 76 5791211

www.alfalaval.com

Quotation

Dear Mr. Straathof,

Subject : M/V AUDACIA – Retrofit project for installation of WHR economizer after aux. engines.

Our ref. no.: RQ322556
Boiler type: Aalborg XCs

Thank you for your inquiry, we hereby have the pleasure to submit our proposal for the delivery Waste Heat Recovery economizers type Aalborg XCs installed after Wärtsilä aux. engines, as follows:

Boiler Hardware Package – Waste Heat Recovery Economizer type Aalborg XCs.

- 1 - WHR Economizer, type Aalborg XCs with internal by-pass, a vertical water tube exhaust gas economizer with forced circulation, intended to operate in conjunction with the steam drum of the oil fired boiler or separate steam drum.

The XC is designed for waste heat recovery from auxiliary engines, having a compact design convection section built up as bare tubes, connected to the in- and outlet headers. The heating surface is designed for max 30% engine load whereas the exhaust gas for increased engine load will be by-passed utilizing the internal by-pass.

Technical Data for Exhaust Gas

Main engine(s)	:	Wärtsilä 9L 38D
Nos. of engine(s)	:	1
Load on engine	% MCR :	25
Exhaust gas quantity	kg/h :	12320
Exhaust gas temperature, inlet	°C :	359
Exhaust gas pressure loss	mmWG :	115
Steam output, saturated 25% MCR load	kg/h :	700
Max engine load via internal by pass	% MCR :	75
Exhaust gas quantity by-passed	kg/h :	30880

Common Data

Normal working pressure	barg	:	7
Max. permissible working pressure	barg	:	12
Feed water temperature	°C	:	80
Diameter excluding insulation	mm	:	1252
Height including smoke boxes	mm	:	3100
Weight excl. of water	t	:	3,9
Operational weight	t	:	4,5

We kindly ask you to note that the exhaust gas data are all estimated values. Accordingly, the performance data shall be considered for guidance only. In case this quotation will lead to an order, we kindly ask you to reconfirm the exhaust gas data.

Included in the scope of supply are:

- 1 - Painting of pressure part with heat resistant paint.
- 1 set - Inlet and outlet boxes with flanges size DN900.
- 1 set - Boiler valves, fittings and gauges.
- 1 - Safety valve including expansion joint.
- 1 set - Counter flanges, gaskets, bolts and nuts.
- 1 - Standard circulation pump including system globe valves and local control panel with start / stop box.
- 1 - Internal by-pass with damper and pneumatic actuator.
- 1 - Control panel

- 1 set - Spare parts and tools according to maker's standard and the requirements of the classification society BV.
- 1 set - Project services necessary to undertake design and supply of the scope including engineering, Project Management, Drafting and Quality Assurance.
- 1 set - Alfa Laval Aalborg standard documentation and instruction manual. All documentation will be delivered in searchable PDF (3 CD's) and 3 hard copies.

Equipment for installation to oil fired boiler or steam receiver:

- 1 unit - Standard circulation socket - boiler outlet.
- 1 unit - Globe valve – boiler outlet.
- 1 unit - Standard circulation socket – boiler inlet.
- 1 unit - Globe valve – boiler inlet.
- 1 set - counter flanges, gaskets, bolts and nuts.

All accessories and equipment mentioned above is supplied loose.

Further requirements, either from the owners or the shipyard as to alterations and traditional parts in proportion to the supply stated in the above technical specification, will be quoted against additional/reduced price(s).

Classification

The plant quoted will be designed and manufactured to comply with today's requirements of BV.

Certificates from the mentioned classification society are, after tests in our workshop, included in the price and will be delivered to the extent required by the classification society.

Items not included in scope of supply – can be included against an additional price:

- Insulation and cladding - standard is galvanized steel plate.
- Installation materials, such as pipes, fittings, supports and insulation etc.
- Boiler flow control unit including instrument- and reduction valves.
- Manpower for installation.
- Commissioning

Price

Total price, FOB Alfa Laval Aalborg, Qingdao, China for delivery as stated above:

For one (1) unit Boiler Hardware Package, as specified above: EUR 69.900,00

For subsequent boiler sets:

Total price for four (4) units Boiler Hardware Package, as specified above: EUR 225.000,00

The prices stated are excl. of VAT, customs and customs clearance. Further, refer to the “conditions” below.

We reserve the right to adjust our price in case of delivery later than stated and after expiry of the validity of our quotation.

Conditions:

Validity	:	Until the end of August 2015
Terms of delivery	:	Pressure part: FOB Alfa Laval Aalborg, Qingdao, China incl. packing (for ship transportation under deck) and according to Incoterms 2010 Boiler accessories: FOB Alfa Laval Aalborg, Denmark incl. packing (for ship transportation under deck) and according to Incoterms 2010
Freight	:	Freight arranged by Aalborg Industries at the request of the customer is at the customer’s expenses and risk. Aalborg Industries will take out insurance for customer’s risk and at its expenses. For this, Aalborg Industries will charge an administration fee of 15% of the cost.
Time of delivery	:	Pressure part and accessories: Standard is 20 to 24 working weeks from date of order.
Terms of payment	:	30% on order – 14 days from date of invoice 70% Prior to delivery of the equipment
Scope of supply	:	Items not mentioned are not included

Classification : BV

Guarantee : 12 months from date of installation, however, max. 18 months from date of delivery.

Property : The equipment quoted remains the property of Alfa Laval Aalborg until full payment has been made according to contract

Other conditions : According to the "Terms and Conditions" of Alfa Laval Aalborg, January 2012.

We trust our quotation is according to your requirements and should be pleased to be at your service with further information, if required.

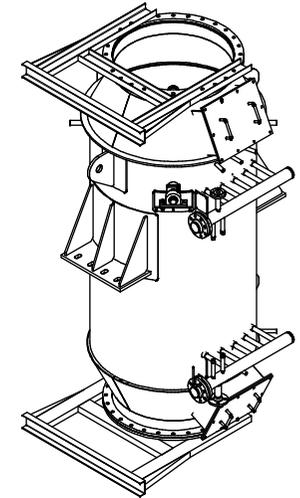
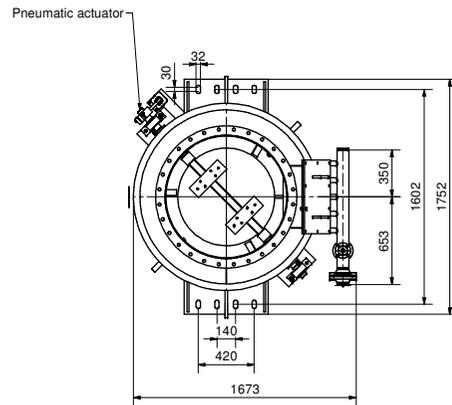
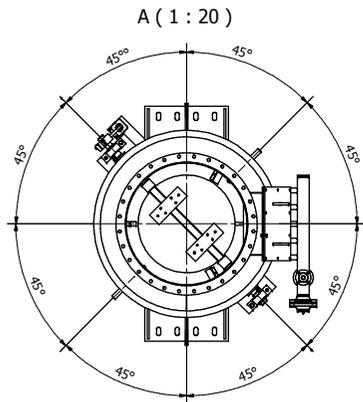
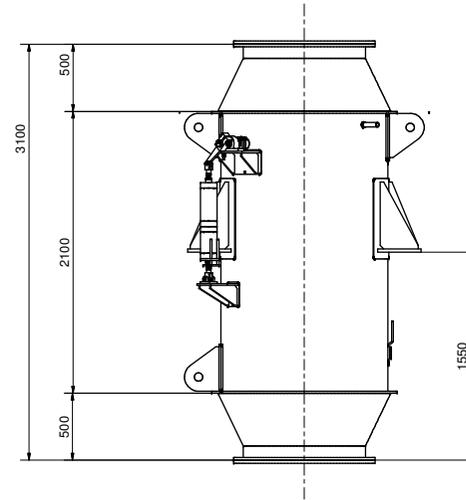
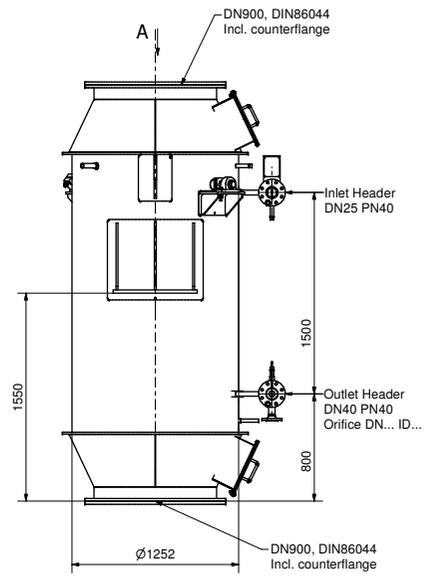
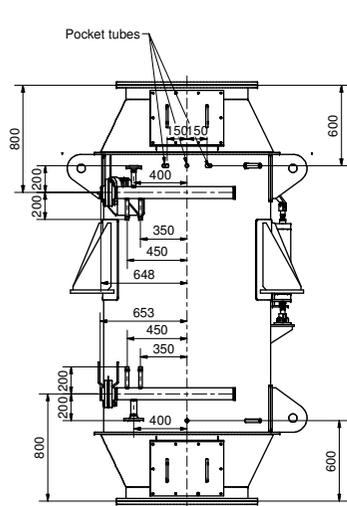
Yours sincerely
Alfa Laval Benelux bv


Bram Provoost
Senior Marine and Diesel Engineer.


Anders Jensen
Area Sales Manager

Enclosures: Alfa Laval Aalborg "Terms and Conditions" January 2012

FOR INFORMATION ONLY



YARD	--		
At	--		
Class	--		
	Aalborg project	New building	Boiler number
	RQ322556	Audacia	--
	--	--	--
	--	--	--

Dimensions shown without tolerances shall be according to:
Machine: DS/EN 22768-1, Table 1-m, Table 3-c
Welding: DS/EN ISO 13920, Table 1-B, Table 2-B

	Title:	Aalborg EXV	Drawn:	Date:
		Exhaust Gas Economizer	Appr.	Date
	Type of drawing:	General arrangement - sales drawing	Scale:	Size:
	Article Drawing No:	12Y:075554	1:20	A1
<small>THIS DRAWING AND DESIGN THEREIN ARE THE PROPERTY OF AALBORG EXV AND SHALL NOT BE LOANED OR REPRODUCED FOR THIRD PARTY.</small>			12Y:075554	

Date : 08-06-2014
 Client : Allseas Engineering B.V.
 Reference : Audacia pipe laying vessel
 Subject : Steam generators for generators sets - **2 X 2 pumps total**
 Quotation : 15.8133 Rev. A

ITEM 1 THREE + THREE EXHAUST GAS STEAM GENERATORS

Exhaust gas heater type : HTX 4-52-42-800
 Design Pressure coil : 12 Bar(g)
 Design temperature coil : 200 °C
 Design : vertical
 Main engine : Wärtsila 938B – 6.525 kw
 Feed water temperature : 90 °C

Conditions	:	100 %	:	75%	:	50 %	:	25 %
Steam generation kg/h.	:	1.390 kg/h.	:	1.075 kg/h.	:	1.120 kg/h.	:	750 kg/h.
Generated power	:	930 kW	:	720 kW	:	750 kW	:	500 kW
Exh. gas flow total	:	43.200 kg/h.	:	32,868 kg/h.	:	22,320 kg/h	:	11.160 kg/h.
Exh. gas flow total	:	12 kg/s	:	9,13 kg/s.	:	6,2 kg/h	:	3,1 kg/s
Exh. gas flow through by-pass	:	6,0 kg/s	:	3,0 kg/s.	:	0 kg/h	:	0 kg/s
Exh. gas flow through HEX	:	6,0 kg/s	:	6,1 kg/s.	:	6,2 kg/h	:	3,1 kg/s
Exh. gas inlet temperature	:	369°C	:	328°C	:	346°C	:	359 °C
Exh. gas outlet temp. HEX.	:	228 °C	:	220 °C	:	233 °C	:	207 °C
Exh. gas outlet temp. after eco	:	299 °C	:	255 °C	:	233 °C	:	207 °C
Gas speed between coils	:	30 m/s.	:	30 m/s	:	30 m/s	:	15 m/s.
Pressure loss gas - by-pass open	:	1800 Pa	:	1800 Pa	:	1800 Pa	:	502 Pa
Gas speed in the by-pass	:	18 m/s.	:	9 m/s	:	0 m/s	:	0 m/s.
Circulation rate of water	:	6 m ³ /h						
By-pass diameter	:	800 mm.						
Gas speed at 100 % load in by-pass pipe	:	36 m/s. (calculated)						
Pressure loss gas - by-pass channel (100 %)	:	1100 Pa (calculated)						

Dimensions & weights

Diameter pipe in generator : 42 mm
 Outer diameter without insulation, approx : 1.345 mm
 Height, incl. connection piece, approx : 4.700 mm
 Boiler contents : 750 litres.
 Weight, empty : 3.500 kg.
 Inlet and outlet header connection : DN 80

ITEM 1.1 ONE WATER INLET CONTROL SET FOR EACH STEAM GENERATOR

- 1 two way control valve.
 - Bore : 25
- 1 One differential pressure transmitter for flow control, with insulating valves.
 - outlet signal : 4 – 20 mA
- 1 flow controller
 - inlet signal : 4 – 20 mA
 - outlet signal : 3 step

ITEM 1.2 ONE SET OF SAFETY DEVICES FOR EACH STEAM GENERATOR

Each consisting of (loose delivery) :

- One temperature limiter for steam outlet.
- One temperature limiter for exhaust gas temperature. (system alarm)
- Two safety valve.
 - set point : 13 bar(g)

ITEM 1.3 ONE INTERNAL SINGLE FLAP BY-PASS SYSTEM FOR EACH STEAM GENERATOR

The heater is provided with a pneumatic actuated flap system on top of the by-pass channel. The construction design is for marine use. Our delivery is including a control system. The pneumatic actuator is spring loaded, in case of electric or air pressure failure the by-pass valve will go to open position.

The flap is provided **with a special throttling plate in order to create a smooth opening for better control of the flow** in the by-pass channel based on the pressure loss over the heater.

ITEM 1.3.1 ONE CONTROL SYSEM FOR EACH BY_PASS FLAP

Consisting of:

- 1 pneumatic actuator,
 - : spring loaded,
 - supply pressure : 4 – 8 bar.
- 1 air filter pressure reducing unit.
- 1 pressure controller for flap control, based on differential pressure over the heat exchanger.
- 1 differential pressure transmitter : 0 – 4000 Pa

ITEM 1.4 ONE SET OF FITTINGS AND ACCESSORIES FOR STEAM GENERATOR

- Valves material : GGG 40.3
- Valves sealing : bellow sealing with safety stuffing box
- Pressure rating : PN 16

Each consisting off :

- 1 stop valve for steam outlet : DN 80
- 1 stop valve for water inlet with regulating cone : DN 50
- 1 vent valve : DN 25
- 1 drain valve : DN 25

ITEM 2 TWO+TWO CIRCULATION PUMPS, FOR THREE + THREE STEAM GENERATORS

The pumps are constructed for pumping hot water up to a temperature of 180 °C
The sealing is with mechanical seal.

Make	: KSB / Allweiler
Pump type	: block pump
Capacity	: 18 m ³ /h
Delivery head	: 30 m.l.c.
Electric motor	: 3,0 kW
Operating voltage	: 3 x 440 Volt - 50 Hz.
Motor speed	: 3.600 min ⁻¹
Protective system acc. To DIN 40050 (IEC 144)	: IP 54
Shaft sealing	: mechanical seal (uncooled)

ITEM 2.1 FITTINGS AND ACCESSORIES FOR 2 + 2 PUMPS

2	stop valve suction side (full flow ball type)	: DN 65, PN 16
2	strainers in Y-form	: DN 65, PN 16
4	manometer with siphon and valve	: 0/10 bar
1	keep hot valve	: DN 15, PN 16
2	none return valves, disk type	: DN 50
2	stop valve with regulating cone	: DN 50, PN 16
1	stand-by switch	

ITEM 2.2 ASSEMBLY OF THE CIRCULATING PUMPS AND FITTINGS TO 2 PUMP SETS

Each assembly of the following items:

- Circulating pumps (Item 2)
- 1 pressure switches
- Fitting around the pumps (item 2.1)

ITEM 3 ONE STEAM DRUM, FOR ALL HEAT RECOVERY UNITS

In the drum the water/steam mixture from the boilers is separated.

Content approx	: 5.000 Ltrs.
Design pressure	: 9 bar(g)
Design temperature	: 180 °C
Steam production at full load approx.	: 6.000 kg/h.

The tank is provided with:

1	magnetic float level indicator	
2	Level switch reed type.	: feed pump ON/OFF
2	Level switch reed type.	: high / low alarm
1	level indicator, reflex type with valves	
2	Safety valve.	: DN
1	Main steam valve.	: DN 125
1	Pressure indicator (glycerine filled).	: 0 – 10 bar(g)
1	Pressure switch.	: 0 – 13 bar.
1	Overflow steam trap	: DN 40
1	Feed water non return valve and stop valve	: DN 25
1	blow down valve	: DN 32

ITEM 3.1 INSULATION OF THE STEAM DRUM

ITEM 4 TWO FEED WATER PUMPS.

The pumps are multi stage vertical pumps
One pump is running one pump is stand-by

Make	: KSB or equal
Capacity	: 7 M3/h.
Delivery head	: 90 m lc
Electric motor	: 3,0 kW
Operating voltage	: 3 x 440 Volt - 60 Hz.
Motor speed	: 3.600 min-1

ITEM 4.1 FITTINGS AND ACCESSORIES FOR THE FEED WATER PUMPS

2 stop valve suction side (full flow ball type)	: DN 50, PN 16
2 strainers in Y-form	: DN 50, PN 16
2 manometer glycerine filled	: -1 /+3 bar, with manometer valve and U-tube
2 manometer glycerine filled	: 0/16 bar, with manometer valve and U-tube
1 keep hot valve	: 1/2"
2 none return valves, disk type	: DN 40
2 stop valve with regulating cone	: DN 40, PN 16

ITEM 4.2 ASSEMBLY OF THE FEED WATER PUMPS AND FITTINGS ON ONE SKID

ITEM 5 TWO SWITCHBOARDS.

TECHNICAL DATA:

Design	: acc. to VDE 0100 and VDE 0116
Protective system acc. to DIN 40050 and IEC 529	: IP 54
Voltage supply	: 3 x 440 Volt – 60 Hz.
Kind of current	: 3 phases with fourth wire
Control voltage	: 230 VAC – 60 hz.
Voltage transformer	: 440 V / 230 V
Inscription	: English
Motor starters	: direct starting
Indications	: operation hour counters for circ. pumps and for burners optical process and trouble indication by signal lamps
Emergency shut-off switch	: manually.

Summary of each panel.

- Supervision of safeties of three heat recoveries
- Switches and protectors for 2 x 2 circulation pumps.
- Stand-by function for circulation pumps.
- Switches and protectors for 2 feed water pumps.
- Stand-by function of the feed water pump..
- Level control of the steam drum
- Supervision of all safeties of the steam drum

ITEM 6 ONE DUMP CONDENSOR.

Capacity to be fixed in detail engineering.

Capacity : 3.000 kg/h.
Execution : horizontal / vertical

Shell side : Steam
Steam quantity : 3.000 kg/h.
Steam pressure : 7 bar
Condensate outlet temperature : < 100 °C

Tube side : Freshwater
Quantity of fresh water : 85 m³/h
Water inlet temperature : 38 °C
Water outlet temperature : 58 °C

Materials and dimensions.

Material of tubes : Cuni or equal
Other materials of the cooler : all steel
Diameter : 600/320 mm.
Length : 1,800 mm.

ITEM 6.1 ONE CONTROL VALVE FOR DUMP CONDENSOR.

Consisting of :

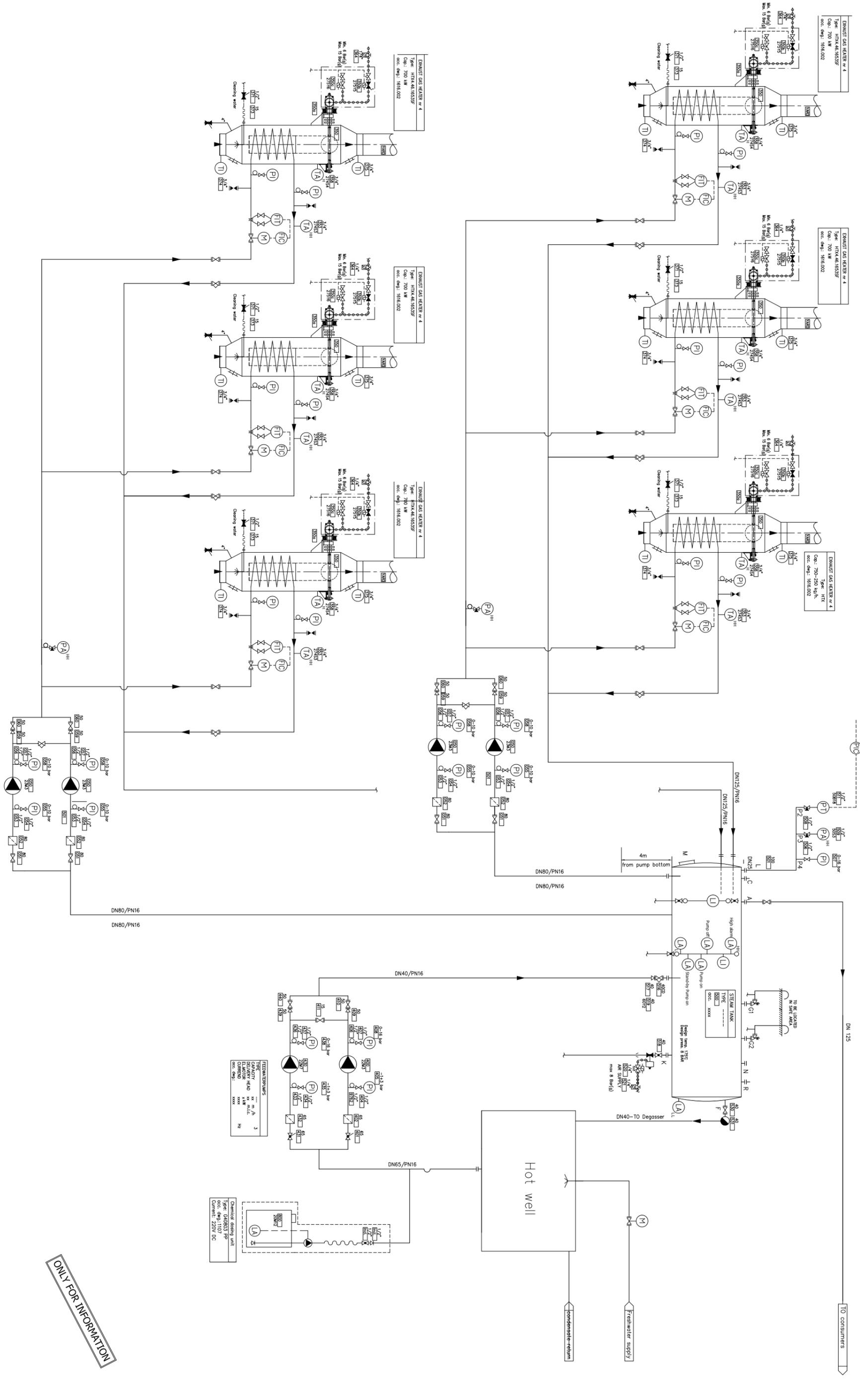
- 1 pressure controller fitted in the control panel.
- 1 pressure sensor.
- 1 two way valve

ITEM 7 COMMISSIONING

Not included.

RULES AND REGULATIONS.

All equipment is offered according : LRS
Certificates : included.
Voltage : 3 x 440 Volt – 60 Hz.
Kind of current : 3 phases without fourth wire
Control voltage : 230 Volt - 60 Hz.
Air pressure : 8 bar(g)



The drawing is Heatmaster property
 The system design is Heatmaster
 Intellectual property
 Not allowed to copy without permission

REV.:	DATE:	CHANGE:	REV.:	DATE:	CHANGE:
Heatmaster					
heating systems					
Heatmaster R.V. P.O.Box 232 3340 AG Hendrik Ido Ambacht The Netherlands Tel. (+31) 78 68 2340 Fax (+31) 78 68 2343 e-mail info@heatmaster.nl					
ORDER no.:	X	Title:	STEAM DIAGRAM ALLSEAS		
Drawing no.:	8133.006	Drawn by:	FW	Date:	10-11-2014
Approved by:		SCALE:	none	REVISION:	0
SIZE:	A3				

ONLY FOR INFORMATION

FRESHWATER PUMPS	...	m ³ /h	3
DELIVERY HEAD	x	m a.l.s.	xxx
OVERHEAD			Hz
dec. dep.			

Type:	240833 PP
Current:	220V DC
Chemical dosing unit	



SAACKE GmbH · Postfach 21 02 61 · 28222 · Bremen

Allseas Engineering B.V.
Mr. Straathof
Poortweg 12
2612 PA Delft

Email: TSt@allseas.com

Q U O T A T I O N

Date: 25.1.2015

Quotation No.: **N 13643300/2NL**
Project No.: 197721
Our ref.:

Processing: Mr. Axel Friese
Phone: +49-421-6495-5137
Fax: +49-421-6495-5363
EMail: A.Friese@saacke.de

SAACKE GmbH
Südweststraße 13
28237 Bremen
Germany
Tel.: +49 421 6495-0

**Your inquiry for exhaust gas boilers/waste heat recovery
MV AUDACIA**

Material receipt:
Reiherstraße 86
28239 Bremen

Dear Mr. Straathof,

We thank you for your recent inquiry and take pleasure in submitting our quotation for equipment suitable for your project.

Please refer to the following list to verify the technical data we have taken as a basis for the proposal.

As the offer is still subject to final clarification, we would appreciate hearing from you at your convenience as to whether our specification fulfills your requirements down to the last detail.

Yours sincerely,
SAACKE GmbH

i.A. A. Friese

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Technical Data

Infrastructure data

Country	NL
Installation	ship
Shipyard	Jiangnan Shipyard
Yard Number	- please confirm
Classification Society	LRS
IMO number	9305130
Number of oil fired boilers	2
number of exhaust gas boilers in the system	2
Thermal fluid	saturated steam
Power supply voltage/frequency	440V/60Hz
mains voltage	440 V
power line frequency	60 Hz
Anti-condensation-heating for electric motors	not required
Combustion air temperature	25 °C
Combustion air temperature min.	15 °C
Combustion air temperature max.	45 °C
Efficiency class	IE1

FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7

Exhaust gas boiler steam production	534 kg/h	per pass
Thermal fluid	saturated steam	
Working pressure (g)	7,0 bar	
Safety valve setting pressure (g)	9,0 bar	
Design pressure (g)	9,0 bar	
Feed water temperature	60 °C	heat balance
Enthalpy of feed water	252 kJ/kg	
steam temperature (sat)	170,4 °C	
Enthalpy of saturated steam	2768 kJ/kg	
EME/EMB heat output	0,37 MW	

EE - Exhaust gas economizer EME-VST

Boiler type	EME-2VST
Design of smoke tubes	plain tubes
Option exhaust gas temperature monitoring	included
Option exhaust gas differential pressure gauge	included

CW - Hot water circulation system

Boiler type	EME-2VST
-------------	----------

CS - Control system for economizer EME

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.

**Quotation N 13643300/2NL**

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

mains voltage	440 V
power line frequency	60 Hz
control voltage	230 V
Control frequency	60 Hz

FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7

Exhaust gas boiler steam production	534 kg/h	per pass
Thermal fluid	saturated steam	
Working pressure (g)	7,0 bar	
Safety valve setting pressure (g)	9,0 bar	
Design pressure (g)	9,0 bar	
Feed water temperature	60 °C	heat balance
Enthalpy of feed water	252 kJ/kg	
steam temperature (sat)	170,4 °C	
Enthalpy of saturated steam	2768 kJ/kg	
EME/EMB heat output	0,37 MW	

EE - Exhaust gas economizer EME-VST

Boiler type	EME-2VST
Design of smoke tubes	plain tubes
Option exhaust gas temperature monitoring	included
Option exhaust gas differential pressure gauge	included

CW - Hot water circulation system

Boiler type	EME-2VST
-------------	----------

CS - Control system for economizer EME

mains voltage	440 V
power line frequency	60 Hz
control voltage	230 V
Control frequency	60 Hz

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Sales Conditions

Validity

Prices and conditions of this offer are valid for 6 month after issue.

Delivery Time

The time of delivery is 6-7 months after receipt of order and after clarification of all technical details.

Delivery Terms

EXW Bremen/Zagreb, INCOTERMS 2010

Shipping Condition

By Truck

Warranty

The warranty period covers 12 months after delivery of the ship to the Owners, however latest 18 months after delivery of the plant. Wear and tear parts are excepted from warranty.

Payment Condition

50 % at placement of order

40 % at delivery, payable 30 days after invoicing

10 % after commissioning, latest 90 days after delivery

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL
dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity	Unit-Price Euro	Price of item Euro
------	-------------	----------	--------------------	-----------------------

Prices „FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7“

1.1	EE - Exhaust gas economizer EME-VST	1 piece		
1.2	EM - Mounting set for economizer	1 piece		
1.4	CW - Hot water circulation system	1 piece		
1.5	CWM - Mounting set for circulation system	1 piece		
1.6	CS - Control system for economizer EME	1 piece		
1.7	SP/TO - Spare parts and tools kit for exhaust gas boiler EMB/EME- HS/VS	1 piece		

Total price FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7:	76.747,80
-------------------------------------------------------------------------------------------	------------------

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity	Unit-Price Euro	Price of item Euro
------	-------------	----------	--------------------	-----------------------

Prices „FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7“

2.1	EE - Exhaust gas economizer EME-VST	1 piece
2.2	EM - Mounting set for economizer	1 piece
2.3	CW - Hot water circulation system	1 piece
2.4	CWM - Mounting set for circulation system	1 piece
2.5	CS - Control system for economizer EME	1 piece
2.6	SP/TO - Spare parts and tools kit for exhaust gas boiler EMB/EME- HS/VS	1 piece

Total price FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7:			76.747,80
-------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	------------------

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL
dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity	Unit-Price Euro	Price of item Euro
Prices „OPTION: Exhaust gas distribution system for flexible use of all 3 engines“				
3.1	EGD - Exhaust gas distribution system	2 sets	31.750,00	63.500,00
Total price OPTION: Exhaust gas distribution system for flexible use of all 3 engines:				63.500,00

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
Scope of supply		
1	FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7	
1.1	EE - Exhaust gas economizer EME-VST	1 piece
1.1.1	EE 001 - Smoke tube economizer EME-VST	1 piece
	Boiler type	EME-2VST
	Design of smoke tubes	plain tubes
	Exhaust gas boiler steam production	534 kg/h per pass @ 75%
	MCR	
	Main engine exhaust gas temp. (inlet)	307 °C @ 75% MCR
	Main engine exhaust gas temp. (outlet)	273,7 °C @ 75% MCR
	Working pressure (g)	7,0 bar
	Design pressure (g)	9,0 bar
	Safety valve setting pressure (g)	9,0 bar
	Hydraulic test pressure (g)	13,5 bar
	Overall height	4000 mm
	Outer diameter without insulation	2100 mm
	Thickness of Insulation	80 mm
	Weight	5500 kg
	volume	2,66 m³
	Manufacturing and pressure test acc. to	LR
	Item number	EE 001
1.1.2	EE 002 - Steam/water mixture outlet valve	1 piece
	function	shut-off/check valve
	design	straight form
	nominal pressure	PN 25
	nominal bore	DN 100
	Certificate	LRS
	Weight	36,0 kg
	Item number	EE 002
1.1.3	EE 005 - Safety valve	2 pieces
	design	angle form
	Safety valve dimension	DN 32/50
	nominal pressure	PN 40/16
	Safety valve setting pressure (g)	9,0 bar
	Certificate	LRS
	Weight	14 kg
	Item number	EE 005
1.1.4	EE 006 - Water inlet valve	1 piece
	design	straight form

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.

**Quotation N 13643300/2NL**

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	function	shut-off/check valve
	nominal bore	DN 65
	nominal pressure	PN 25
	Certificate	LRS
	Item number	EE 006
	Weight	18,4 kg
1.1.5	EE 009 - Drain valve	2 pieces
	design	straight form
	function	shut-off/check valve
	nominal bore	DN 25
	nominal pressure	PN 25
	Certificate	LRS
	Item number	EE 009
	Weight	5,4 kg
1.1.6	EE 011 - Soot drain gate valve	2 pieces
	nominal bore	DN 40
	nominal pressure	PN 10
	length	190 mm
	Material	0.6025 / GG-25-Cr1
	Item number	BO 011
1.1.7	EE 016 - Economizer vent valve	1 piece
	function	shut-off valve
	design	straight form
	nominal bore	DN 15
	nominal pressure	PN 25
	Material	EN-JS1025 / EN-GJS-400-18-LT
	Certificate	LRS
1.1.8	EE 018 - Pressure gauge/Gauge board valve	1 piece
	nominal pressure	PN 400
	connection	screw joint
	thread	G 1/2
	Material	1.0402 / C22
	Certificate	3.1 EN 10204
	Item number	EE 018
1.1.9	EE 030 - Gauge board for double pass exhaust gas boiler	1 piece
	Boiler type	EME/EMB
	Boiler pressure gauge	included
	Gauge pressure range	0...16 bar
	Gauge red marked at	9,0 bar
	Steam pressure monitor max.	included
	Flue pressure range	-25..25 mbar
	Number of thermometers	4 pieces
	Temperature range	0...500 °C

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	Thermometer connection G 1/2	
	EE 030	
1.1.10	EE 042 - Exhaust gas inlet temperature transmitter	2 pieces
	Type TR201	
	Process connection G 1/2	
	Mounting length U1 250 mm	
	Temperature range 0...500 °C	
	Signal 4-20 mA, twin	
	Material 1.4571 / X6CrNiMoTi17-12-2	
	Item number EE 042	
1.1.11	EE 043 - Exhaust gas outlet temperature transmitter	2 pieces
	Type TR201	
	Process connection G 1/2	
	Mounting length U1 250 mm	
	Temperature range 0...500 °C	
	Signal 4-20 mA, twin	
	Material 1.4571 / X6CrNiMoTi17-12-2	
	Item number EE 043	
1.1.12	EE 071 - U-tube differential pressure gauge	2 pieces
	Item number EE 071	
1.2	EM - Mounting set for economizer	1 piece
1.2.1	EM 002 - Mounting set for economizer body	1 piece
1.2.2	EM 002 - Mounting set for steam/water outlet valve	1 piece
	Nominal bore DN 100	
	nominal pressure PN 25	
1.2.3	EM 005 - Mounting set for economizer safety valves	2 pieces
	Nominal bore DN 32/50	
	nominal pressure PN 40/16	
1.2.4	EM 006 - Mounting set for water inlet valve	1 piece
	Nominal bore DN 65	
	nominal pressure PN 25	
1.2.5	EM 009 - Mounting set for blow down/drain valves	2 pieces
	Nominal bore DN 25	
	nominal pressure PN 25	

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
1.2.6	EM 011 - Mounting set for soot water drain valve	2 pieces
1.2.7	EE 016 - Mounting set for EGE vent valve Nominal bore DN15 nominal pressure PN 25	1 piece
1.2.8	EE 030 - Mounting set for EGE gauge board	1 piece
1.2.9	EM 042 - Mounting set for inlet gas temperature transmitter	2 pieces
1.2.10	EM 043 - Mounting set for outlet gas temperature transmitter	2 pieces
1.2.11	EM 090 - Fitting accessories for safety valves remote actuation number of safety valves 1 piece Weight 15,0 kg Item number EM 090	2 pieces
1.4	CW - Hot water circulation system	1 piece
1.4.1	CW 001 - Hot water circulation pump Medium temperature, max. 180 °C Operating volume flow 5,0 m³/h delivery head at operating point 2,5 bar Nominal bore inlet DN 50 Nominal bore outlet DN 32 Motor rated power at 50 Hz 1,75 kW Motor manufacturer Siemens Supply voltage 440 V Frequency 60 Hz speed 3460 1/min IC according EN 10204 / 3.2 Workshop inspection and certification by LRS	2 pieces
1.4.2	CW 007 - Differential pressure sensor for circulation pumps Type DMD 331 Pressure range 0...6 bar Fluid pressure max. 20 bar Medium temperature, max. 125 °C connection male/male thread thread G 1/2	1 piece

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumper | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	Material	1.4571
	Supply voltage	24 V
	Signal	4-20 mA, twin
	Item number	CW 007
1.4.3	CW 010 - EGE circulation flow regulating valve	1 piece
	Attention, the size of this valve does not resemble the necessary size of the circulation pipe but is adapted to the flow characteristics of this valve and the required KVS value.	
	function	restrictor valve
	Design	straight form
	nominal bore	DN 32
	nominal pressure	PN 25
	Valve type	23.046
	Weight	6,6 kg
	Certificate	3.1 EN 10204
	Classification Society	LRS
	Item number	CW 010
1.5	CWM - Mounting set for circulation system	1 piece
1.5.1	CWM 001 - Mounting set for circulation pump	2 pieces
1.5.2	CWM 007 - Mounting set for differential pressure transmitter	1 piece
1.5.3	CWM 010 - Mounting set for circulation flow adjustment valve	1 piece
	Nominal bore	DN 32
	nominal pressure	PN 25
1.6	CS - Control system for economizer EME	1 piece
1.6.1	CS 010 - Exhaust gas boiler control cabinet	1 piece
	Boiler type	EMB-VST
	Supply voltage	440 V
	Supply frequency	60 Hz
	Boiler controls	Conventional relay based
	control voltage	230 V
	Dimensions (wxhxd)	600x760x300 mm

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.

**Quotation N 13643300/2NL**

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	Colour pattern RAL 7035 Workshop inspection and certification by LRS	
1.6.2	Engineering hours for electrical control system	12 h
1.6.3	Drawings approval and shop test for electrical control system Classification Society LRS	1 piece
1.7	SP/TO - Spare parts and tools kit for exhaust gas boiler EMB/EME-HS/VS	1 piece
	Boiler type EME-2VST Construction year of the boiler 2015 Classification Society LRS Design pressure (g) 9,0 bar DN of main steam valve DN 100 DN of safety valve DN 32/50 Safety valve setting pressure (g) 9,0 bar DN of feed valves DN 65 DN of blow down valves DN 25 Nominal bore BO 016/017/018 DN 15	
1.7.1	SP 001 - Main steam pressure gauge 9 bar(g)	1 piece
1.7.2	SP 002/032 - Spring for safety valve	2 pieces
1.7.3	SP 006 - Manhole gasket	5 pieces
1.7.4	SP 007 - Handhole gasket	16 pieces
1.7.5	SP 015 - Plug for smoke tube, for temporary repair (EG part)	20 pieces
1.7.6	SP 016 - Repair plug for stay tube (EG part)	10 pieces

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
Scope of supply		
2	FWD engine room - Dual pass exhaust gas boiler EME-2VST 0,5+0,5/7	
2.1	EE - Exhaust gas economizer EME-VST	1 piece
2.1.1	EE 001 - Smoke tube economizer EME-VST	1 piece
	Boiler type	EME-2VST
	Design of smoke tubes	plain tubes
	Exhaust gas boiler steam production	534 kg/h per pass @ 75%
	MCR	
	Main engine exhaust gas temp. (inlet)	307 °C @ 75% MCR
	Main engine exhaust gas temp. (outlet)	273,7 °C @ 75% MCR
	Working pressure (g)	7,0 bar
	Design pressure (g)	9,0 bar
	Safety valve setting pressure (g)	9,0 bar
	Hydraulic test pressure (g)	13,5 bar
	Overall height	4000 mm
	Outer diameter without insulation	2100 mm
	Thickness of Insulation	80 mm
	Weight	5500 kg
	volume	2,66 m³
	Manufacturing and pressure test acc. to	LR
	Item number	EE 001
2.1.2	EE 002 - Steam/water mixture outlet valve	1 piece
	function	shut-off/check valve
	design	straight form
	nominal pressure	PN 25
	nominal bore	DN 100
	Certificate	LRS
	Weight	36,0 kg
	Item number	EE 002
2.1.3	EE 005 - Safety valve	2 pieces
	design	angle form
	Safety valve dimension	DN 32/50
	nominal pressure	PN 40/16
	Safety valve setting pressure (g)	9,0 bar
	Certificate	LRS
	Weight	14 kg
	Item number	EE 005
2.1.4	EE 006 - Water inlet valve	1 piece
	design	straight form

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.

**Quotation N 13643300/2NL**

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	function	shut-off/check valve
	nominal bore	DN 65
	nominal pressure	PN 25
	Certificate	LRS
	Item number	EE 006
	Weight	18,4 kg
2.1.5	EE 009 - Drain valve	2 pieces
	design	straight form
	function	shut-off/check valve
	nominal bore	DN 25
	nominal pressure	PN 25
	Certificate	LRS
	Item number	EE 009
	Weight	5,4 kg
2.1.6	EE 011 - Soot drain gate valve	2 pieces
	nominal bore	DN 40
	nominal pressure	PN 10
	length	190 mm
	Material	0.6025 / GG-25-Cr1
	Item number	BO 011
2.1.7	EE 016 - Economizer vent valve	1 piece
	function	shut-off valve
	design	straight form
	nominal bore	DN 15
	nominal pressure	PN 25
	Material	EN-JS1025 / EN-GJS-400-18-LT
	Certificate	LRS
2.1.8	EE 018 - Pressure gauge/Gauge board valve	1 piece
	nominal pressure	PN 400
	connection	screw joint
	thread	G 1/2
	Material	1.0402 / C22
	Certificate	3.1 EN 10204
	Item number	EE 018
2.1.9	EE 030 - Gauge board for double pass exhaust gas boiler	1 piece
	Boiler type	EME/EMB
	Boiler pressure gauge	included
	Gauge pressure range	0...16 bar
	Gauge red marked at	9,0 bar
	Steam pressure monitor max.	included
	Flue pressure range	-25..25 mbar
	Number of thermometers	4 pieces
	Temperature range	0...500 °C

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	Thermometer connection G 1/2	
	EE 030	
2.1.10	EE 042 - Exhaust gas inlet temperature transmitter	2 pieces
	Type TR201	
	Process connection G 1/2	
	Mounting length U1 250 mm	
	Temperature range 0...500 °C	
	Signal 4-20 mA, twin	
	Material 1.4571 / X6CrNiMoTi17-12-2	
	Item number EE 042	
2.1.11	EE 043 - Exhaust gas outlet temperature transmitter	2 pieces
	Type TR201	
	Process connection G 1/2	
	Mounting length U1 250 mm	
	Temperature range 0...500 °C	
	Signal 4-20 mA, twin	
	Material 1.4571 / X6CrNiMoTi17-12-2	
	Item number EE 043	
2.1.12	EE 071 - U-tube differential pressure gauge	2 pieces
	Item number EE 071	
2.2	EM - Mounting set for economizer	1 piece
2.2.1	EM 002 - Mounting set for economizer body	1 piece
2.2.2	EM 002 - Mounting set for steam/water outlet valve	1 piece
	Nominal bore DN 100	
	nominal pressure PN 25	
2.2.3	EM 005 - Mounting set for economizer safety valves	2 pieces
	Nominal bore DN 32/50	
	nominal pressure PN 40/16	
2.2.4	EM 006 - Mounting set for water inlet valve	1 piece
	Nominal bore DN 65	
	nominal pressure PN 25	
2.2.5	EM 009 - Mounting set for blow down/drain valves	2 pieces
	Nominal bore DN 25	
	nominal pressure PN 25	

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
2.2.6	EM 011 - Mounting set for soot water drain valve	2 pieces
2.2.7	EE 016 - Mounting set for EGE vent valve Nominal bore DN15 nominal pressure PN 25	1 piece
2.2.8	EE 030 - Mounting set for EGE gauge board	1 piece
2.2.9	EM 042 - Mounting set for inlet gas temperature transmitter	2 pieces
2.2.10	EM 043 - Mounting set for outlet gas temperature transmitter	2 pieces
2.2.11	EM 090 - Fitting accessories for safety valves remote actuation number of safety valves 1 piece Weight 15,0 kg Item number EM 090	2 pieces
2.3	CW - Hot water circulation system	1 piece
2.3.1	CW 001 - Hot water circulation pump Medium temperature, max. 180 °C Operating volume flow 5,0 m ³ /h delivery head at operating point 2,5 bar Nominal bore inlet DN 50 Nominal bore outlet DN 32 Motor rated power at 50 Hz 1,75 kW Motor manufacturer Siemens Supply voltage 440 V Frequency 60 Hz speed 3460 1/min IC IC according EN 10204 / 3.2 Workshop inspection and certification by LRS	2 pieces
2.3.2	CW 007 - Differential pressure sensor for circulation pumps Type DMD 331 Pressure range 0...6 bar Fluid pressure max. 20 bar Medium temperature, max. 125 °C connection male/male thread thread G 1/2 Material 1.4571	1 piece

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.

**Quotation N 13643300/2NL**

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	Supply voltage Signal Item number	24 V 4-20 mA, twin CW 007
2.3.3	CW 010 - EGE circulation flow regulating valve	1 piece
	Attention, the size of this valve does not resemble the necessary size of the circulation pipe but is adapted to the flow characteristics of this valve and the required KVS value.	
	function Design nominal bore nominal pressure Valve type Weight Certificate Classification Society Item number	restrictor valve straight form DN 32 PN 25 23.046 6,6 kg 3.1 EN 10204 LRS CW 010
2.4	CWM - Mounting set for circulation system	1 piece
2.4.1	CWM 001 - Mounting set for circulation pump	2 pieces
2.4.2	CWM 007 - Mounting set for differential pressure transmitter	1 piece
2.4.3	CWM 010 - Mounting set for circulation flow adjustment valve	1 piece
	Nominal bore nominal pressure	DN 32 PN 25
2.5	CS - Control system for economizer EME	1 piece
2.5.1	CS 010 - Exhaust gas boiler control cabinet	1 piece
	Boiler type Supply voltage Supply frequency Boiler controls control voltage Dimensions (wxhxd) Colour pattern	EMB-VST 440 V 60 Hz Conventional relay based 230 V 600x760x300 mm RAL 7035

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL

dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
	Workshop inspection and certification by LRS	
2.5.2	Engineering hours for electrical control system	12 h
2.5.3	Drawings approval and shop test for electrical control system	1 piece
	Classification Society LRS	
2.6	SP/TO - Spare parts and tools kit for exhaust gas boiler EMB/EME-HS/VS	1 piece
	Boiler type EME-2VST	
	Construction year of the boiler 2015	
	Classification Society LRS	
	Design pressure (g) 9,0 bar	
	DN of main steam valve DN 100	
	DN of safety valve DN 32/50	
	Safety valve setting pressure (g) 9,0 bar	
	DN of feed valves DN 65	
	DN of blow down valves DN 25	
	Nominal bore BO 016/017/018 DN 15	
2.6.1	SP 001 - Main steam pressure gauge 9 bar(g)	1 piece
2.6.2	SP 002/032 - Spring for safety valve	2 pieces
2.6.3	SP 006 - Manhole gasket	5 pieces
2.6.4	SP 007 - Handhole gasket	16 pieces
2.6.5	SP 015 - Plug for smoke tube, for temporary repair (EG part)	20 pieces
2.6.6	SP 016 - Repair plug for stay tube (EG part)	10 pieces

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpert | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.



Quotation N 13643300/2NL
dated 25.1.2015 by Mr. Friese to Allseas Engineering B.V.

Item	Description	Quantity
Scope of supply		
3	OPTION: Exhaust gas distribution system for flexible use of all 3 engines	
3.1	EGD – Exhaust gas distribution control and monitoring system	2 pieces
	System of gas dampers for interconnection of 3 engine exhaust gas ducts with 2 economizer passes.	
3.1.1	EGD 001 – Exhaust gas damper	8 pieces
	Nominal bore	DN 700
	nominal pressure	PN 1
	Connection	flange
	Medium temperature, max.	550 °C
	Control valve actuator type	Pneumatic actuator
	Supply voltage	230 V
	Frequency	50/60 Hz
3.1.2	EGD 010 - Exhaust gas distribution control and monitoring control panel	1 piece

Managing Directors: Frank-Uwe Schulz, Stefan Lumpfer | Chairman of the Advisory Board: Henning Saacke

SAACKE GmbH | Head office: Bremen | HRB 23625 | Place of jurisdiction: Bremen | VAT ID no.: DE814693565

Deutsche Bank AG, Bremen | (Bank code no.: 290 700 50) | Account no.: 2 664 555 | S.W.I.F.T.: DEUT DE HB XXX | IBAN: DE87 2907 0050 0266 4555 00

Bremer Landesbank | (Bank code no.: 290 500 00) | Account no.: 1 035 250 007 | S.W.I.F.T.: BRLA DE 22XXX | IBAN: DE05 2905 0000 1035 2500 07

Bankhaus Neelmeyer AG, Bremen | (Bank code no.: 290 200 00) | Account no.: 510 | S.W.I.F.T.: NEEL DE 22 | IBAN: DE42 2902 0000 0000 0005 10

The Standard Contract Conditions of SAACKE GmbH apply, insofar as individual agreements have not been or are not made. The current version is available at www.saacke.com/imprint/.

Bijlage VII Competentieset

Deze bijlage bevat de Competentieset behorende bij mijn afstudeeropdracht. Naar deze bijlage is niet in het verslag verwezen, omdat deze geen echte bijdrage levert aan de inhoud van het verslag.

Tijdens het afstuderen heb ik een aantal taakrollen doorlopen, die ik gecombineerd met een aantal competenties uitgevoerd heb. Deze staan in tabel 8.1 weergegeven.

Taakrollen		Onderzoeker	Ontwerper	Adviseur	Beheerder	Projectleider	Ondernemer	
Competentieset werktuigbouwkunde & HBO algemeen								
Nr.	Competenties werktuigbouwkunde							
1	Projectmanagement uitvoeren (organiseren, plannen, uitvoeren, verslag opstellen)	3	3	3				Eventueel aanpassen
2	Een onderzoeksopdracht uitvoeren	3						
3	Het kunnen opstellen van productdefinitie, pva en pve voor een duurzaam product of proces	3						
4	Het realiseren van een functioneel duurzaam product of voortbrengingsproces							
5	Het realiseren van een detailontwerp voor een duurzaam product of voortbrengingsproces							
6	Het realiseren van een prototype/model van een duurzaam product of voortbrengingsproces							
7	Het voorbereiden van een voortbrengingsproces		3					
8	Het produceren van een duurzaam product							
9	Het beheren of onderhouden van een product of proces							
Nr.	Algemene HBO competenties							
10	Kritisch handelen (analytisch en probleemoplossend vermogen en het onderbouwen van keuzen, oordeelsvorming)	3	3	3				Verplicht
11	Systematisch een probleem aanpakken (creatieve, plan- en projectmatige werkhouding)	3	3	3				
12	Samenwerken (sociaal communicatieve vaardigheden)	3	3	3				
13	Persoonlijke en professionele ontwikkeling	3	3	3				
14	Zelfverantwoordelijk werken.	3	3	3				
15	Kunnen functioneren in een internationale en/of multiculturele context.	3	3	3				

Tabel 8.1, Competentieset

Het niveau van uitvoering van de opdracht wordt door twee factoren bepaald:

- De context van de opdracht.
- De uitvoerende taakrol.

In tabel 8.2 staan de taakrollen tegenover de context uitgeschreven. Hieruit volgen niveau 1 t/m 5. De taakrol wordt bepaald door het uitvoeren van de opdracht, geleid, zelfstandig of sturend. De context wordt bepaald door het niveau van de opdracht.

overzicht competentieniveaus				
		taakrol		
		geleid	zelfstandig	sturend
context	simpel	1	2	3
	lastig	2	3	4
	complex	3	4	5

Tabel 8.2, Overzicht competentieniveaus.

Bepaling niveau van de opdracht:

Om zicht en grip te verkrijgen op de competentieniveaus in de relatie tot de context van de afstudeeropdracht en tot de bijbehorende taakrol, is hieronder een hulpmiddel uitgewerkt.

niveau bepaling afstudeeropdracht			
opdrachtsituatie		ja	nee
1	de opdracht heeft conflicterende (product)eisen in zich	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	de opdracht is niet binnen de gestelde afstudeerperiode goed onderbouwd af te ronden	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	zijn binnen de opdracht verschillende belanghebbenden (denk aan comakership, etc.)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	de afstudeeropdracht moet aan vooraf vastgelegde kwaliteitscriteria voldoen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	de afstudeeropdracht ligt gevoelig op het gebied van concurrenten/politiek/anders.....	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
mogelijke effecten van de opdracht			
6	deze opdracht is dermate belangrijk voor het bedrijf, dat deze met goed gevolg wordt afgerond	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	wanneer uitvoering van de opdracht mis loopt heeft dit duidelijke consequenties voor het bedrijf	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	bij goede uitvoering van de opdracht levert het resultaat veel extra werk op voor het bedrijf	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9	op basis van de resultaten uit het verslag worden managementbeslissingen genomen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	aan de uitvoering van deze opdracht zijn investeringen gebonden	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	er bestaat een kans dat er veranderingen zullen ontstaan binnen de organisatie tgv bevindingen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
analyse middelen en domein			
12	de student dient nieuwe kennis en vaardigheden op te doen voor de uitvoering van de opdracht	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	de werkzaamheden liggen ruimer dan alleen de werktuigbouwkundige aspecten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	de student krijgt te maken met specifieke eigenaardigheden binnen het werkveld	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
15	de student krijgt te maken met een geheel nieuwe bedrijfscultuur	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
figuur 3			

Tabel 3 Hulpmiddel bij bepaling competentieniveau afstudeeropdracht

Beantwoording van bovenstaande stellingen met 'ja' of 'nee' levert een beeld op van het competentieniveau, gekoppeld aan de afstudeeropdracht. Daarbij geldt de volgende score:

- 'simpele context' bij scores tot 2 keer 'ja'
- 'lastige context' bij scores van 2 tot en met 4 'ja'
- 'complexe context' bij scores 4 of meer keer 'ja'.

De ervaring heeft geleerd dat de meeste opdrachten in de gecombineerde taakrol van onderzoeker en ontwerper zijn thuis te brengen, en het niveau bij aanvang op 2 of 3 uit zal komen. Aan het eind van de opdracht dienen alle van toepassing zijnde competenties op niveau 3 te liggen.

Bij tabel 3 zijn er 5 vakjes met ja aangekruist, wat betekent dat deze opdracht als complex kan worden gezien. Deze opdracht wordt echter neergezet als een mix tussen lastig en complex, omdat er niet op alle stof diep in wordt gegaan.

Taakrol:	Competentienummer:	Competentieniveau:
Onderzoeker	1	3 (lastig en zelfstandig)
Het onderzochte voor deze opdracht is zo vastgelegd dat menig men het kan volgen. Zo kan de voortgang van het project goed gevolgd worden. Ook is de lijn door de opdracht goed verwoord, zodat er een logisch verhaal in zit. Mede hierdoor is er aan deze competentie voldaan.		
Onderzoeker	2	3 (lastig en zelfstandig)
Voor deze opdracht is er onderzoek gedaan naar verschillende dingen; naar het huidige stoomverbruik, wat de huidige situatie is op de Audacia en nog meer. Omdat het meeste onderzoek zelfstandig is gebeurd en de informatie verwerkt is in het verslag tot conclusies en kerncijfers, is er aan dit competentienummer voldaan.		
Onderzoeker	3	3 (lastig en zelfstandig)
Voordat er met deze opdracht is begonnen is er een plan van aanpak opgesteld waarin de activiteiten beschreven staan. Ook is er een pakket van eisen opgesteld en gestuurd naar verscheidene leveranciers, zodat zij ook weten waar het product aan moet voldoen. Onder andere door deze activiteiten is er aan dit competentienummer voldaan.		
Ontwerper	1	3 (complex en geleid)
Er is een concept/ontwerp gemaakt voor de uitlaatgassenketel. Dit is systematisch met verslaglegging vastgelegd. Hierbij is er een planning gemaakt van verschillende stappen die doorlopen moesten worden. Door deze activiteiten is er aan dit competentienummer voldaan.		
Ontwerper	7	3 (complex en geleid)
De opdracht viel niet in de aangewezen opdracht af te ronden. De opdracht kan nog veel verder gaan (tot het installeren van de uitlaatgassenketels). Er zijn wel aanbevelingen gedaan waar er in het		

<p>vervolg van het project op gelet moet worden. Door deze aanbevelingen kan er voorbereid aan het vervolg worden begonnen, waardoor er aan deze competentie voldaan is.</p>		
Adviseur	1	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Er is een advies (in het Engels) uitgebracht naar het management van Allseas. Hier staan in het kort de situatie, de bevindingen en een investeringsvoorstel in opgesteld. Mede door dit voorstel is er aan deze competentie voldaan.</p>		
Alle	10	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Er is kritisch gehandeld binnen deze opdracht. Bij het stoomverbruik op de Audacia is er nagegaan of alle onderdelen goed op de lijst stonden. Er is vooruitgedacht en gekeken of meerdere oplossingen mogelijk zijn, waar uiteindelijk het beste ontwerp goed onderbouwd is gekozen. De concepten zijn getoetst op hun opbrengst, inpasbaarheid, kosten en andere praktische redenen. Het investeringsvoorstel is mede op basis van deze onderbouwingen goedgekeurd door afdelingshoofd TD.</p>		
Alle	11	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Er is duidelijke structuur aan de opdracht toegepast. De opbouw is logisch gegaan en er is pas doorgedaan als de problemen en vragen van het vorige hoofdstuk beantwoord zijn. Zo is er out of the box gedacht en is er met mogelijkheden gekomen waar ze binnen de afdeling niet op komen. (Het is niet een juiste oplossing omdat het niet kan in deze situatie, maar leuk bedacht). En er is een systematische aanpak verricht, zoals te zien in de scriptie. Door deze werkhouding heb ik laten zien dat ik aan deze competentie voldeed.</p>		
Alle	12	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Ik heb goed met de collega's samengewerkt. Vergaderingen inplannen, met leveranciers van buiten om de tafel zitten, naar Duitsland geweest voor een internationale klant is allemaal goed verlopen. Verder is Taco een fijne begeleider geweest en heb ik ook mijn opdracht overgebracht aan meerdere mensen via een presentatie in het Engels. Ik heb ook aan deze competentie voldaan.</p>		
Alle	13	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Het kantoorleven is wel even wennen, maar de uitstapjes naar klanten en schepen maakt het werk leuk en afwisselend. Hiermee hanteren we een respectvolle en professionele behandeling. In vergelijking met mijn vroegere bijbaan (badmeester in een zwembad), is dit toch wel anders werken. Waar daar het overzicht op het zwembad makkelijk te bewaren was, begin je weer onderaan bij werkvlakken waar mensen al expert op zijn en je leert veel van ze. Dit is een leuke ontwikkeling.</p>		
Alle	14	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Ik ben altijd op tijd geweest. Ik ben mijn afspraken nagekomen en als er iets niet goed ging probeerde ik het zelf op te lossen en anders vroeg ik om hulp bij collega's. ik heb problemen niet verborgen en hielp altijd met meedenken voor een oplossing. Hierom vind ik dat ik verantwoordelijk aan het werk ben en dat ik andere collega's mij een aanwinst vinden in een bedrijf.</p>		
Alle	15	3 (lastig en zelfstandig)
<p>Tijdens werk heb ik met meerdere mensen samengewerkt. Met Italianen, Grieken, Cubanen en Nederlanders. Hierbij is er goed samengewerkt en heb ik de benodigde informatie verkregen waar ik om vroeg. En verder ook nog wat met ze gelachen.</p>		