

hetzelfde of een ander gebouw zonder dat hier grote aanpassingen voor nodig zijn.

In 1977 is er door de CUR een onderzoek uitgevoerd om vast te stellen in hoeverre demontabel bouwen de traditionele manier van bouwen met prefab beton kan vervangen. Hierbij zijn randvoorwaarden en ontwerpregels opgesteld. In 1990 is hier een vervolgonderzoek op gedaan. CUR-rapport 135 "demontabel bouwen" is een handleiding voor demontabel bouwen met prefab beton. Hier is vervolgens 27 jaar niet veel mee gedaan terwijl de behoefte naar een demontabele betonconstructie alleen maar gestegen is door de sterk toegenomen zorg voor het milieu. Bijna 30 jaar later wordt in dit afstudeerproject het onderwerp weer opgepakt en een stap verder uitgewerkt door de kanaalplaten niet alleen demontabel maar ook remontabel toe te passen.

Het doel van het afstudeerproject is om een universeel concept te onderzoeken voor een remontabele draagconstructie met kanaalplaten. Hierin worden ontwerpaanbevelingen en voorwaarden gegeven voor veilige demontage en geschiktheid voor constructief hergebruik

1.3 Onderzoeksvragen

In het afstudeerproject staat de volgende hoofdvraag centraal:

"Hoe dient een remontabele hoofddraagconstructie met een kanaalplaatvloer ontworpen te worden zodat deze platen geschikt zijn voor hergebruik?"

De hoofdvraag wordt beantwoord aan de hand van de volgende zes deelvragen:

1. *"Welke voorwaarden zijn belangrijk voor het ontwerpen van een remontabele hoofddraagconstructie met een kanaalplaatvloer?"*
2. *"Hoe ziet een verbinding eruit tussen de kanaalplaat en de ligger die voldoet aan de gestelde criteria voor een remontabele hoofddraagconstructie met een kanaalplaatvloer?"*
3. *"Hoe wordt de constructieve veiligheid van de hoofddraagconstructie gewaarborgd wanneer de kanaalplaat remontabel toegepast wordt?"*

4. *"Welke ontwerpuitgangspunten horen bij een remontabel gebouw waarin kanaalplaten toegepast worden?"*
5. *"Hoe worden de kanaalplaten op een eenvoudige en veilige wijze gedemonteerd?"*
6. *"Wat zijn technische voorwaarden voor constructief hergebruik van de kanaalplaat?"*

1.4 Werkwijze

Het onderzoek is opgebouwd in 4 fasen: initiatiefase, definitiefase, ontwerpfase en documentatiefase.

In de initiatiefase is er bepaald wat er onderzocht gaat worden en hoe dit gedaan wordt. Dit is gedaan met behulp van een plan van aanpak (zie bijlage 02).

In de definitiefase is een literatuurstudie uitgevoerd over de relevante literatuur met betrekking tot remontabel ontwerpen met kanaalplaten (zie bijlage 03). Op basis van deze gegevens is een programma van eisen opgesteld met criteria voor het ontwerpen van een remontabel systeem (zie bijlage 04).

De ontwerpfase bestaat uit een variantenstudie van het ontwerpen voor een remontabele aansluiting van de kanaalplaat met de staalconstructie. Tijdens deze variantenstudie is een verbinding geselecteerd die op DO-niveau uitgewerkt is. In de ontwerpfase is tevens een praktijkproject remontabel ontworpen. Het proces en resultaten van dit project zijn te vinden in bijlage 08.

In de laatste fase wordt het afstudeerproject gedocumenteerd. De scriptie wordt geschreven en er wordt een detailboek van de remontabele aansluitingen van de kanaalplaat uitgewerkt.

1.5 Leeswijzer

De deelvragen worden ieder in een eigen hoofdstuk behandeld. De antwoorden op de deelvragen geven samen het antwoord op de hoofdvraag. Er wordt een remontabele verbinding ontworpen tussen de kanaalplaat en de hoofddraagconstructie. Hiervoor wordt in het eerste hoofdstuk criteria benoemd die opgesteld zijn met behulp van de literatuurstudie. Vervolgens wordt er in hoofdstuk 3 een variantenstudie uitgevoerd voor het ontwerpen van

de remontabele verbinding. De beste variant wordt gekozen op basis van een Multicriteria-analyse. Voor de gekozen variant wordt een detailboek opgesteld. De constructieve veiligheid van de remontabele hoofddraagconstructie met deze verbinding wordt toegelicht in hoofdstuk 4. Er worden ontwerpaanbevelingen gegeven over de toepassing van dit systeem in hoofdstuk 5. Van het systeem wordt een demontageplan opgesteld in hoofdstuk 6 waarin instructies staan om de demontage efficiënt en veilig te laten verlopen. De laatste deelvraag wordt beantwoord in hoofdstuk 7, hierin worden technische voorwaarden benoemd voor constructief hergebruik van de kanaalplaat. In het laatste onderdeel van de scriptie bevinden zich de details voor de remontabele verbinding van de kanaalplaat, de conclusie waarin er antwoord wordt gegeven op de hoofdvraag en de aanbevelingen.

2 REMONTABEL ONTWERPEN

Om de kanaalplaat eenvoudig te kunnen hergebruiken moet de huidige wijze van construeren herzien worden. In dit hoofdstuk zijn voorwaarden gegeven voor het ontwerpen van een remontabele hoofd draagconstructie met kanaalplaatvloeren.

2.1 Hergebruik

De kanaalplaat is als prefab element met vaste afmetingen zeer geschikt voor hergebruik. Tevens is de technische levensduur van een kanaalplaat vele malen langer dan de gebruikslevensduur van het gebouw waarin deze toegepast wordt. (Naber, 2012)

De huidige manier waarop de kanaalplaat toegepast wordt maakt deze niet geschikt voor hergebruik. Een kanaalplaatvloer wordt doorgaans ten behoeve van de samenhang van een gebouw gekoppeld aan de draagconstructie door middel van koppelstaven, aangebracht in sleufsparring of in de langsvoegen. De kop- en langsvoegen worden aangestort met betonmortel. Vervolgens wordt er veelal nog een cementdekvloer aangebracht. Wanneer de vloer gebruikt wordt om grote geconcentreerde belastingen af te dragen, kan ervoor gekozen worden om een druklaag toe te passen.

Natte verbindingen en een in het werk gestorte gewapende druklaag passen niet binnen de gedachte van remontabel bouwen. Echter blijkt uit testen van VBI in samenwerking met Nijhuis uit 2005, dat de cementdekvloer eenvoudig loslaat. Dit komt doordat deze dekvloer slecht hecht aan de kanaalplaatvloer. Het grootste probleem is de gewapende druklaag. De druklaag hecht sterk aan de kanaalplaatvloer om een goede samenwerking te creëren. Het verwijderen van een druklaag vereist daardoor veel energie. (Naber, 2012)

2.2 Voorwaarden

De huidige manier van bouwen met kanaalplaten moet dus herzien worden zodat een gebouw op een

veilige en eenvoudige manier kan worden hergebruikt.

2.2.1 Vloerveld zonder druklaag

De eerste stap is het weglaten van de gewapende druklaag. Om de functies van de druklaag op te vangen moeten er voorzieningen getroffen worden. De druklaag vervult de volgende functies (Velthorst, 2007):

- Stijfheid vergroten
- Draagvermogen vergroten
- Vergroten van de samenhang tussen de kanaalplaten waardoor er schijfwerking ontstaat.
- Lastspreiding vergroten

2.2.2 Remontabele verbinding

Naast de druklaag moeten de natte gewapende verbindingen ook aangepast worden. Verbindingen moeten zo ontworpen worden dat deze eenvoudig weer uit elkaar gehaald kunnen worden. De kanaalplaat wordt op twee plaatsen verbonden. Aan de kopzijde ter plaatse van de oplegging met de wand of ligger en ter plaatse van de langsvoeg evenwijdig aan een kanaalplaat, ligger of wand. Om deze verbindingen demontabel te maken moeten deze voldoen aan de volgende voorwaarden (CUR 1990):

- De verbinding moet sterk genoeg zijn om de verschillende optredende belastingen op te kunnen nemen en door te geven.
- De verbinding moet eenvoudig, met geringe destructie en zonder de kanaalplaat te beschadigen gedemonteerd kunnen worden.
- Om de verbinding te kunnen demonteren en controleren moet deze toegankelijk zijn.

- Er wordt aangeraden om zo veel mogelijk droge verbindingen toe te passen. Aanstortingen moeten eenvoudig verwijderd kunnen worden door aanhechting met de kanaalplaat te voorkomen.

Wanneer de verbinding hergebruikt wordt in een nieuw gebouw moet deze voldoen aan een aantal voorwaarden. De belangrijkste voorwaarden zijn dat de verbinding toleranties in de kanaalplaat en toleranties veroorzaakt door afwijkingen in de staalconstructie en de fundering op moet kunnen vangen bij remontage.

het algemeen veel installaties in de vloer verwerkt worden. De benodigde sparingen om deze te verwerken beperkt de geschiktheid voor hergebruik van de kanaalplaten.

2.3 Draagstructuur

Er is gekozen om de kanaalplaat remontabel toe te passen in combinatie met staalskeletbouw. Een staalconstructie heeft veel voordelen wanneer er remontabel gebouwd wordt. Ten eerste is het een snelle bouwmethode waarmee in combinatie met een kanaalplaatvloer grote overspanningen gecreëerd kunnen worden. Daarnaast is deze draagstructuur in alle richtingen flexibel voor zowel het ontwerp als gebruik. Boutverbindingen maken het mogelijk om de constructie eenvoudig te demonteren en te hergebruiken. De stalen liggers kunnen als geïntegreerde ligger of als ligger onder de vloer aangebracht worden. In het afstudeerproject worden beide situaties bekeken. Door de liggers te integreren in de vloerhoogte zit de draagstructuur minder 'in de weg' en hierdoor nemen de mogelijkheden van hergebruik van het gebouw toe.

2.4 Toepassingsgebied

Wanneer de elementen groter zijn, is er relatief minder energie nodig om deze te hergebruiken. Om deze reden is er gekozen voor een toepassingsgebied met grotere overspanningen, namelijk utiliteitsbouw.

Staalskeletbouw wordt in de utiliteitsbouw veel toegepast in combinatie met kanaalplaten. Bovendien is er in de utiliteitsbouw vaak behoefte aan flexibiliteit, voornamelijk bij kantoor- en schoolgebouwen. Door remontabele toepassing van de kanaalplaten kan het vloerveld eenvoudig aangepast worden. Er is bewust niet gekozen voor woongebouwen omdat hier over

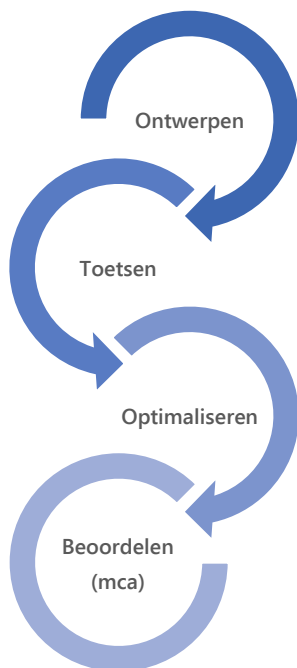
3 VARIANTENSTUDIE

Voor het ontwerpen van een remontabele verbinding tussen de kanaalplaat en de hoofddraagconstructie ter plaatse van de oplegging is een variantenstudie uitgevoerd. Dit hoofdstuk toont het proces en de resultaten van deze variantenstudie.

3.1 Aanpak en werkwijze

Er worden verschillende varianten opgesteld voor de remontabele verbinding ter plaatse van de oplegging van de kanaalplaten met de stalen ligger. De varianten worden uitgewerkt voor 2 situaties, zowel opgelegd als geïntegreerd. De variantenstudie is verdeeld in 4 stappen zoals te zien in figuur 3-1.

Het Programma van Eisen (zie bijlage 04) is opgesteld als hulpmiddel voor de variantenstudie. In het Programma van Eisen worden de criteria voor de toetsing en beoordeling van de varianten onderbouwd. Het proces en de gebruikte methoden zijn hierin beschreven.



Figuur 3-1 Structuur variantenstudie

3.1.1 Stap 1: Ontwerpen

In de eerste stap zijn er 11 varianten opgesteld binnen 3 oplossingsrichtingen:

1. Bestaande verbinding aanpassen

De eerste varianten zijn opgesteld door de bestaande verbinding aan te passen zodat de kanaalplaat gedemonteerd kan worden. Binnen deze richting is een variant opgesteld die uitgewerkt is voor het bouwen van een bedrijfspan in Ootmarsum. Tijdens de afstudeeropdracht zijn voor dit gebouw demontabele details opgesteld in overleg met de constructeur van het project. Het proces en de resultaten van dit praktijkvoorbeeld zijn te vinden in bijlage 08.

2. Bestaande demontabele oplossing optimaliseren

Binnen de tweede oplossingsrichting is er gekeken naar bestaande gebouwen waarbij kanaalplaten demontabel toegepast zijn. Deze projecten zijn in de literatuurstudie beschouwd en er zijn verbeterpunten opgesteld (zie bijlage 03, hoofdstuk 6). Er zijn varianten op deze verbindingen ontworpen waarbij deze punten mee zijn genomen.

3. Nieuwe oplossingen

Varianten uit de laatste oplossingsrichting bestaan uit nieuwe oplossingen.

3.1.2 Stap 2: Toetsen

De varianten zijn getoetst aan de kwalitatieve criteria benoemd in deel 1 van het programma van Eisen (bijlage 04, Hoofdstuk 3). Dit zijn criteria waaraan de verbinding minimaal moet voldoen. Er wordt in deze stap getoetst of de verbinding voldoet aan de

constructieve- en brandveiligheidseisen, of de voorkomende toleranties in het detail opgenomen kunnen worden, of de levensduur van het detail voldoende is en of de oplossing past binnen het huidige productieproces.

3.1.3 Stap 3: Optimaliseren

De verbindingen die voldoen aan de kwalitatieve criteria worden geoptimaliseerd. De ontwerpschetsen opgesteld in stap 1 worden uitgewerkt op VO-niveau.

3.1.4 Stap 4: Beoordelen

De geoptimaliseerde varianten worden in de laatste stap beoordeeld aan kwantitatieve criteria volgens de methode Multicriteria-analyse (MCA). Bij deze methode wordt er een weging aan de criteria gehangen zodat deze onderling vergeleken kunnen worden. Met behulp van een MCA worden de beslissingsprocessen transparant gemaakt en de keuzes onderbouwd.

De kwantitatieve criteria zijn opgedeeld in 3 onderscheidingscriterium:

- Remontabele criteria
- Veiligheidscriteria
- Functionele criteria

3.2 Ontwerpen en toetsen

In hoofdstuk 2 van bijlage 05 zijn de varianten getekend. Hierbij is een uitgebreide beschrijving met voor en nadelen van de oplossing toegevoegd.

3.2.1 Verbinding in langsvoeg v1

De eerste variant is een aanpassing van de traditionele verbinding waarbij er koppelstaven in de langsvoeg worden gestort. Om sterke aanhechting tussen de kanaalplaatvloer en de constructie te voorkomen worden de kopzijden van de kanaalplaten met een dun plaatmateriaal dicht gezet.

3.2.2 Deuvelverbinding kopzijde v2a/b/c

Deze varianttypen zijn afgeleid van de oplossing zoals toegepast bij de tijdelijke rechtbank in Amsterdam. Bij

dit project werden er per plaaiteinde 2 sparingen gemaakt waarin staven met Demu-ankers werden gestort. Met behulp van deze Demu-ankers zijn de kanaalplaten aan de ligger gebout. De verbinding kan echter onvoldoende toleranties opnemen, dit zorgt voor problemen tijdens remontage. Bij varianten 2 wordt er een koker met staaf ingestort in de sleufsparingen. Hierin wordt een deuvel bevestigd aan de ligger. De ruimte rondom de deuvel wordt vervolgens aangestort. Bij demontage kan de deuvel verwijderd worden door slechte aanhechting met de koker. Bij remontage kan vervolgens opnieuw de deuvel gemonteerd en aangestort worden.

Het verschil in de varianten 2a, 2b en 2c zit in de verbinding van de deuvel met de ligger. Bij variant 2a door middel van een draadeind met moeren, bij variant 2b door middel van een schroefbus met bout en bij variant 2c is de deuvel gelast aan de ligger.

3.2.3 Deuvelverbinding in plaat v3a/b/c

Deze varianttypen zijn afgeleid van varianttypen 2 en de oplossing toegepast bij het gebouw van het Saxion in Apeldoorn. Hierbij hebben ze ruime sparingen in de kanaalplaat aangebracht. De kanaalplaat wordt over opgelaste deuvels aan de ligger gehesen. Deze deuvels vallen in de sparing. De ruimte rondom de deuvel werd aangestort met sterke mortel. Het nadeel van de verbinding zoals deze uitgevoerd is bij het Saxion in Apeldoorn is dat bij demontage er veel destructieve handelingen benodigd zijn, dit vergroot de kans op schade. Om ervoor te zorgen dat de deuvels makkelijk loskomen van de kanaalplaat zijn er bij de varianten 3 kokers in de sparingen rondom de deuvel aangebracht. Hierdoor hecht de mortel niet goed aan de kanaalplaat en kan deze gemakkelijker gedemonteerd worden. Bij remontage kan vervolgens opnieuw de deuvel aangebracht en aangestort worden.

Het verschil in deze varianten zit weer in de verbinding van de deuvel met de ligger. Bij variant 3a door middel van een draadeind en moeren, bij 3b door middel van een schroefbus en bout en bij variant 3c is de deuvel gelast aan de ligger.

3.2.4 Ankerrail v4a/b

Bij deze varianten wordt er een ankerrail toegepast in de onderschil van de kanaalplaat, deze is in staat de toleranties in de lengterichting van de plaat op te nemen. De kanaalplaat wordt door middel van ingestorte ankerrail gekoppeld aan de ligger.

3.2.5 Wandschoen v5a/b

Bij de laatste varianten wordt er gebruik gemaakt van een wandschoen. Dit is een stalen behuizing met een opening aan een zijde die na instorting toegankelijk blijft. Op deze manier kan de boutverbinding met de ligger die zich in de wandschoen bevindt eenvoudig losgekoppeld worden. Toleranties worden opgevangen door een slobgat in de wandschoen.

3.2.6 Toetsing

De varianten met de ankerrail voldoen niet omdat het ankerrail ingestort wordt op de baan tijdens de productie. Dit vertraagt het productieproces. Variant 5a met de wandschoen voldoet ook niet. Deze variant kan alleen uitgevoerd worden wanneer deze als randoplossing uitgevoerd wordt omdat de wandschoen anders door aanstorting niet meer bereikbaar is. Om deze reden kan deze variant ook niet geïntegreerd toegepast worden. De overige varianten voldoen aan de kwalitatieve criteria en worden in de volgende fasen geoptimaliseerd en beoordeeld.

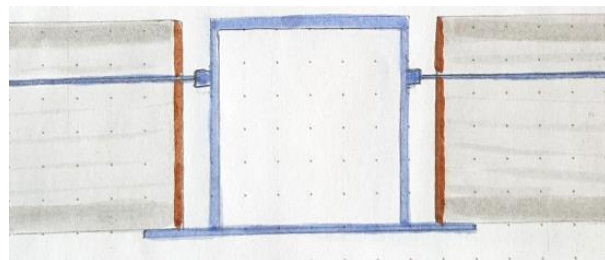
3.3 Optimalisatie en beoordeling

3.3.1 Optimalisatie

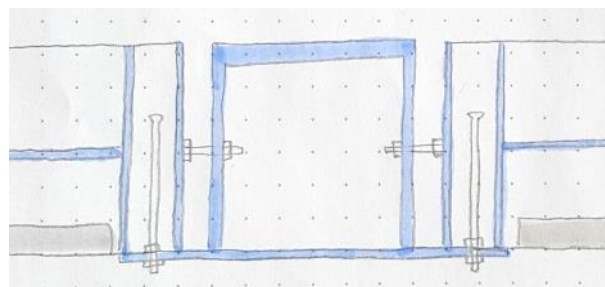
De gekozen varianten zijn geoptimaliseerd en uitgewerkt op VO-niveau. Deze details zijn te vinden in hoofdstuk 3 van bijlage 05 Varianten.

3.3.2 Kwantitatieve criteria

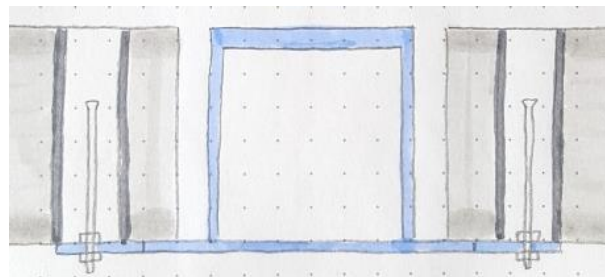
Om de varianten te beoordelen zijn er 8 kwantitatieve criteria opgesteld. Dit zijn criteria die beoordeeld worden met een cijfer. Door de levensloop van de remontabele kanaalplaat na te lopen wordt geïnventariseerd in welke situaties het element zich kan bevinden en welke criteria van belang zijn in die situaties. De levenscyclus van de remontabele



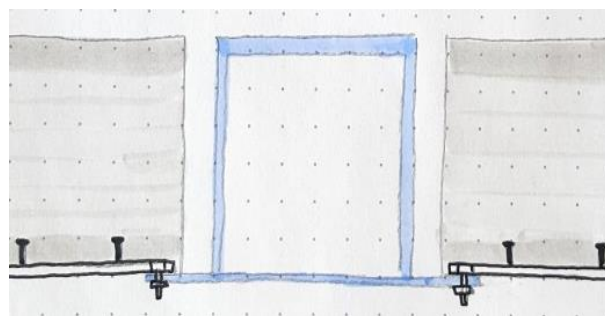
Figuur 3-2 Schets variant 1



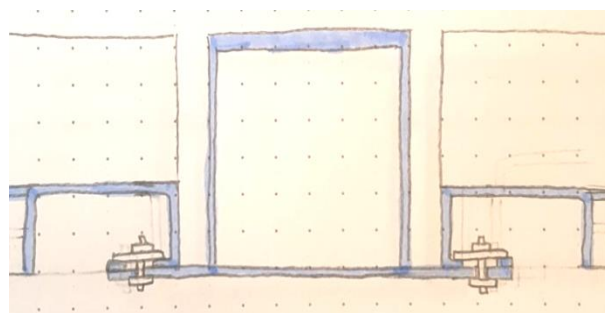
Figuur 3-3 Schets variant 2a



Figuur 3-4 Schets variant 3a



Figuur 3-5 Schets variant 4a



Figuur 3-6 schets variant 5a

kanaalplaat is weergegeven in figuur 3-7. De fasen productie, montage, demontage en remontage worden gebruikt voor het opstellen van de kwantitatieve criteria. De onderbouwing van de criteria en de weging staan in het Programma van Eisen (Bijlage 04, Hoofdstuk 4).

Productie

1. Sparringen in de kanaalplaat (5%)

Moeten er in de fabriek sparringen aangebracht worden om de verbinding met de staalconstructie te kunnen realiseren?

Montage

2. Materiaalkosten (20%)

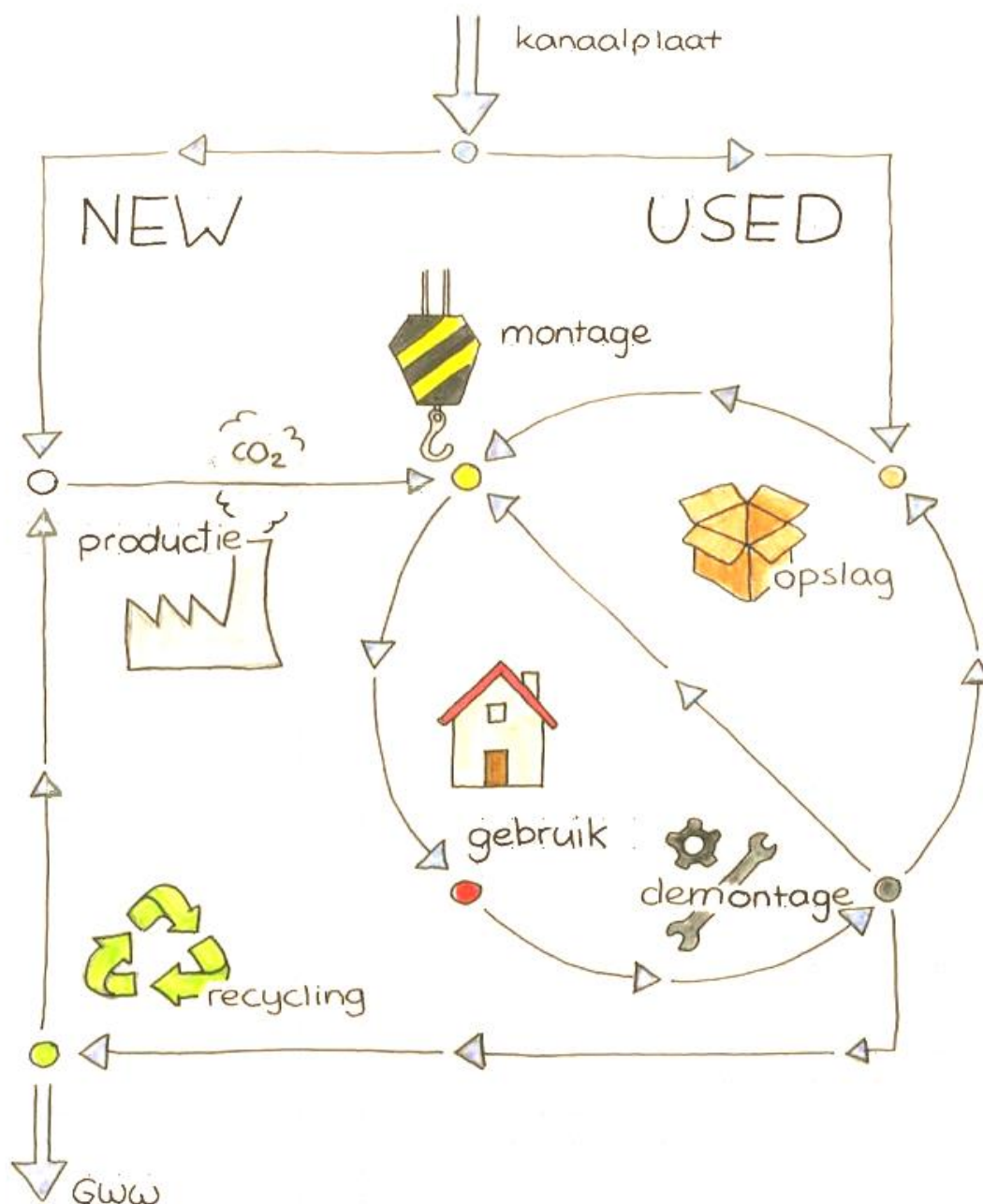
Hoe hoog zijn de materiaalkosten voor de te realiseren oplossing?

3. Montagetijd (20%)

Hoeveel handelingen zijn er benodigd om de kanaalplaat te monteren?

4. Complexiteit (5%)

Hoe complex is de uit te voeren verbinding?



Figuur 3-7 Levenscyclus remontabele kanaalplaat

Demontage

5. Demontagetijd (10%)

Hoeveel handelingen zijn er benodigd om de kanaalplaat te demonteren?

6. Schade (10%)

Hoe groot is de kans op beschadiging van de kanaalplaten tijdens de demontage?

Remontage

7. Remontagetijd (15%)

Hoeveel handelingen zijn er benodigd om de kanaalplaten veilig te remonteren?

8. Materiaalkosten remontage (15%)

Hoe hoog zijn de materiaalkosten van het benodigde materiaal om de kanaalplaat en de remontabele verbinding geschikt te maken voor remontage?

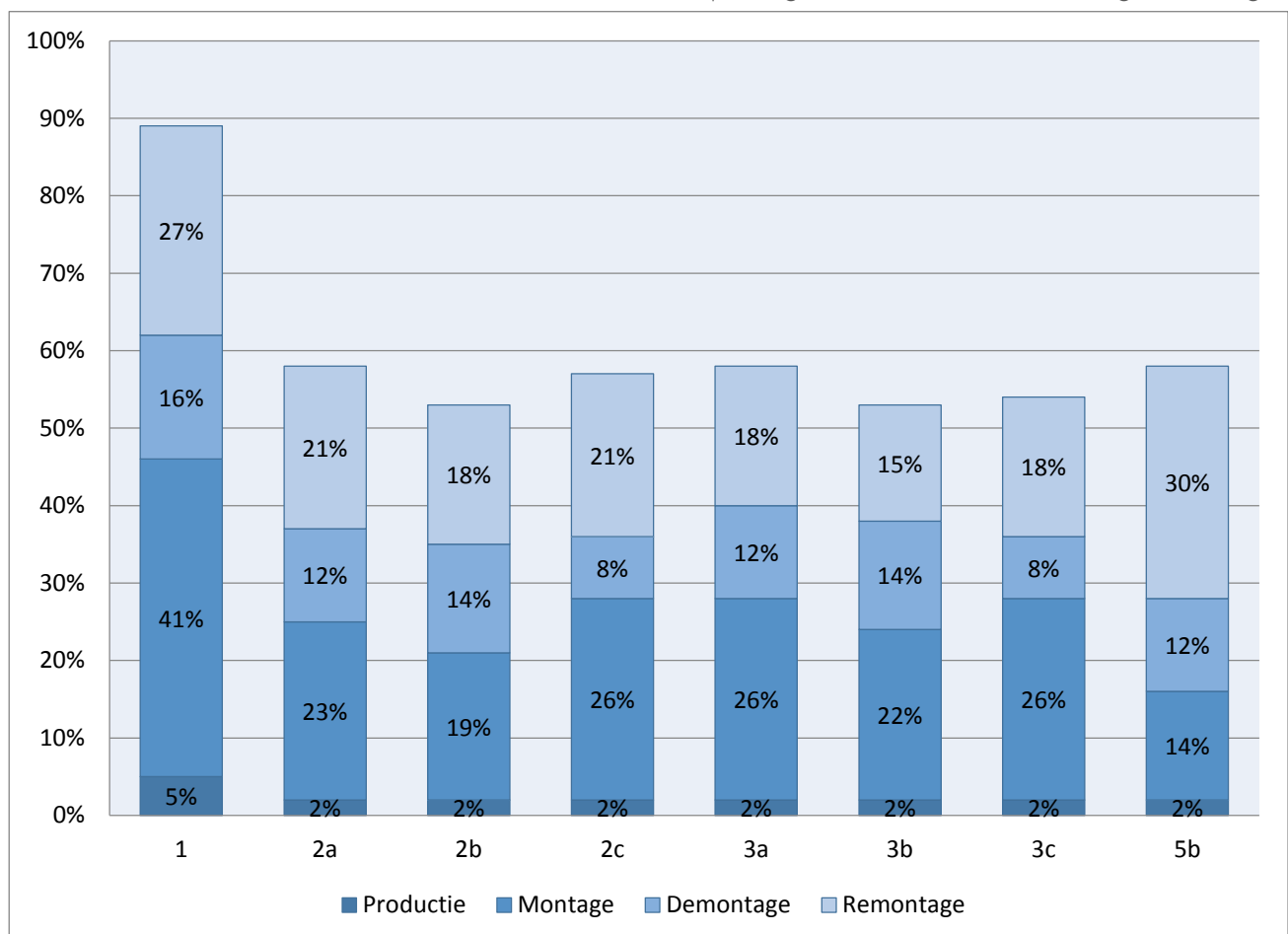
een evaluatietabel. Per criteria wordt een cijfer toegekend van 1 tot 5, hierbij heeft 1 een negatief effect en 5 een positief effect. De varianten worden hierbij vergeleken met de toepassing van een "normale" niet-remontabele kanaalplaat. De ingevulde evaluatietabellen van de varianten met toelichting zijn te vinden in bijlage 06: Multicriteria-analyse.

3.4 Resultaten

De score van de varianten zijn weergegeven in figuur 3-8. Wanneer een oplossing 100% scoort is deze gelijk aan de huidige oplossing voor de aansluiting van de kanaalplaat met de ligger. Uit de Multicriteria-analyse blijkt dat variant 1 duidelijk boven de overige varianten uitstijgt met een score van 89%. De overige varianten liggen vrij dicht bij elkaar met een score tussen 50 en 60%. Variant 1 ligt dicht bij de huidige oplossing en scoort op alle 4 de onderdelen het beste. Voornamelijk tijdens de montage heeft variant 1 goed gescoord. Dit komt vanwege de goedkope oplossing en dat er relatief weinig handelingen

3.3.3 Multicriteria-analyse

In de laatste fase van de variantenstudie wordt de beste variant gekozen op basis van de Multicriteria-analyse. De varianten die door de toetsing zijn gekomen worden hierbij beoordeeld met behulp van



Figuur 3-8 Resultaten Multicriteria-analyse

uitgevoerd hoeven te worden op de bouwplaats. De montage, bij eerste toepassing van de kanaalplaat, heeft een hoge weging gekregen omdat hier de meeste kosten gemaakt worden en dit versterkt de positieve beoordeling van deze fase bij variant 1.

Variant 5b is de enige variant die bij hergebruik geheel droge is. Variant 5b heeft een score van 58%. Het grootste nadeel van deze variant is dat het maken van deze verbinding erg duur is, zowel de materialen als de handelingen om het te monteren. Dit zie je dus ook terugkomen in de lage score bij de fase montage. Uiteindelijk heb je wel een element wat zelfstandig remontabel is. Wanneer vooraf bekend is dat een gebouw vaak verplaatst gaat worden kan het toch gunstiger zijn om variant 5b toe te passen. Indien het mogelijk zou worden om de wandschoen tijdens het productieproces in te storten, wordt deze variant veel aantrekkelijker.

3.4.1 Gekozen oplossing

Omdat het onwaarschijnlijk is dat elke remontabele kanaalplaat ook meerdere malen constructief hergebruikt gaat worden, is gekozen om variant 1 uit te werken. De verbinding is eenvoudig uit te voeren omdat deze dicht bij de traditionele toepassing blijft. Sterke aanhechting van de aanstortingen moet voorkomen worden, voornamelijk ter plaatse van de kopzijde van de kanaalplaat is het noodzakelijk te voorkomen dat het beton in de kanalen aanhecht. De toepassing van kanaaldeksel moet hierbij vervangen worden door een gladde afwerking. Dit kan met dun plaatmateriaal, een sticker of folie. Bij toepassing van een duurzaam materiaal met een lange levensduur kan deze samen met de kanaalplaat hergebruikt worden bij de remontage.

Van de gekozen oplossing zijn details getekend in combinatie met een stalen geïntegreerde ligger en een ligger onder de vloer. Deze details zijn te vinden in hoofdstuk 8.

4 CONSTRUCTIEVE VEILIGHEID

Uit het oogpunt van veiligheid is het belangrijk dat een gebouw te allen tijde de beoogde samenhang behoudt. Een vloer heeft meerdere constructieve functies, schijfwerking van de kanaalplaatvloer speelt hierbij een belangrijke rol. Bij het ontwerpen van een remontabele constructie is het niet gewenst om de gewapende druklaag in te zetten om de schijfwerking te verzekeren. In dit hoofdstuk wordt beschreven hoe de schijfwerking van een kanaalplaatvloer zonder druklaag gerealiseerd kan worden.

4.1 Stabiliteit

De constructieve functie van een vloer is het afdragen van verticale belastingen naar de ondergrond. Dit levert geen problemen op wanneer de kanaalplaten remontabel toegepast worden in de constructie. De prefab constructie elementen kunnen zoals gebruikelijk op elkaar gestapeld worden. De met mortel gevulde voegen tussen de vloerelementen verspreiden de verticale belastingen over de kanaalplaatvloer die vervolgens deze krachten afdragen op de, op druk belaste opleggingen.

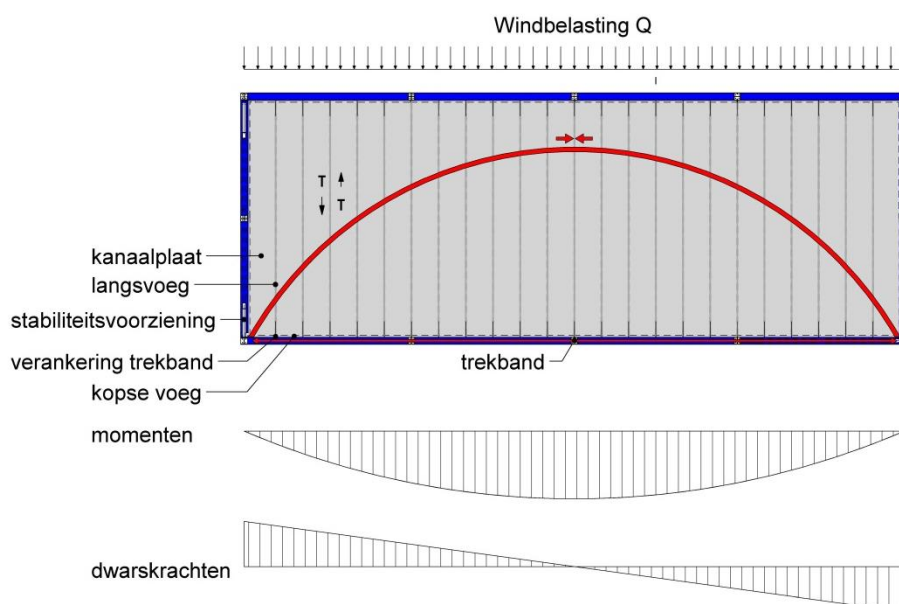
Om de horizontale krachten op te vangen worden bij skeletconstructies stabiliteitsvoorzieningen aangebracht zoals stijve kernen, wanden en/of windverbanden. Deze horizontale krachten veroorzaakt door bijvoorbeeld wind en scheefstand

van kolommen worden door middel van schijfwerking van de vloeren en de daken overgedragen naar deze stabiliteitsvoorzieningen. (CUR, 1990)

Het vloerveld heeft dus een belangrijk rol in de samenhang en stijfheid van de constructie. Om deze krachten te kunnen overdragen moet de vloerconstructie voldoende sterkte en stijfheid krijgen, de kanaalplaten moeten als één vloerschijf gaan samenwerken.

4.2 Drukboog-trekband systeem

Door een horizontale belasting ontstaat er een buigend moment in het vlak van de vloer. Dit buigend moment wordt opgenomen volgens het drukboog-trekband systeem waarbij alle vloerplaten



Figuur 4-1 Drukboog trekband principe

samenwerken. Dit is weergegeven in figuur 4-1. De drukkrachten worden hierbij opgevangen door de drukboog. De trekband wordt aangebracht rondom het vloerveld en neemt de trekkrachten op.

4.2.1 Trekband

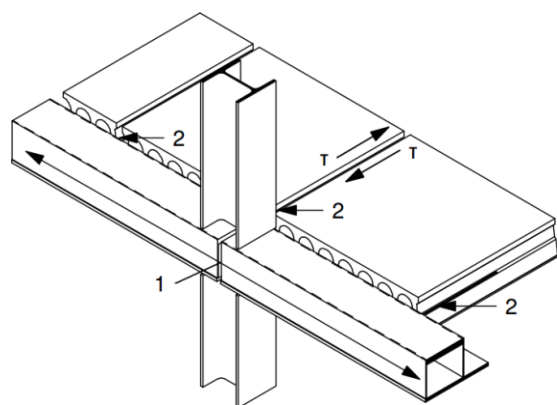
De trekband omsluit het vloerveld en neemt de trekkrachten op die worden veroorzaakt door het buigend moment. Deze wordt tot stand gebracht door een in het werk gestorte gewapende druklaag of gewapende randbalk. De trekband wordt bij de remontabele toepassing gerealiseerd door de geïntegreerde of onderliggende stalen liggers door te koppelen.

4.2.2 Drukboog

De drukboog wordt tot stand gebracht door samenwerking van de kanaalplaten zodat er een vloerschijf ontstaat. Om deze vloerschijf te creëren worden de kanaalplaten aan elkaar gekoppeld door de voegen aan te storten zodat deze de krachten kan overdragen. Wanneer het vloerveld ingesloten wordt ontstaat er voldoende schuifkrachtcapaciteit in de langsvoegen en gaan alle kanaalplaten samenwerken tot één vloerschijf. Het insluiten van de vloerschijf is afhankelijk van de toepassing van de liggers, geïntegreerd of onder de vloer.

Liggers geïntegreerd in de vloerhoogte

Wanneer de liggers geïntegreerd zijn in de vloer kunnen deze de vloer ook opsluiten. Hierbij bevindt de trekband zich rondom het vloerveld en wordt de ruimte tussen de kanaalplaten en de ligger aangestort. Doordat de ligger als trekband fungeert, wordt het vloerveld direct gekoppeld met de trekband: afbeelding 4-2.

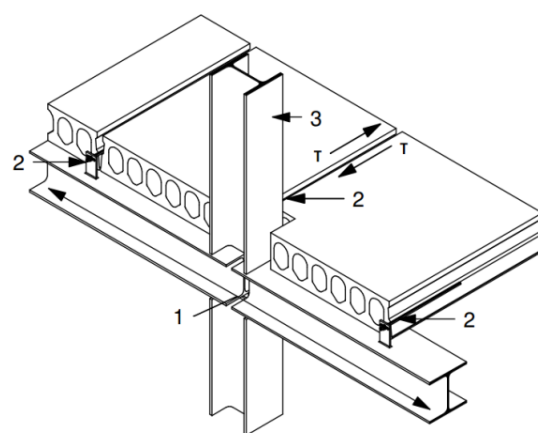


Figuur 4-2 Verbinding ligger geïntegreerd

1. Trekband en opsluiting vloerveld: geïntegreerde ligger
2. Koppelstaaf in langsvoeg

Liggers onder de vloer

Wanneer de liggers zich onder de vloer bevinden kunnen deze de vloer niet insluiten. De vloer kan dan ingesloten worden door de kolommen. Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat. De ruimte hiertussen wordt vervolgens aangestort. Op deze manier gaan de kolommen werken als deuvels die het vloerveld opsluiten. Via de kolommen is het vloerveld gekoppeld met de trekband: afbeelding 4-3.



Figuur 4-3 Verbinding ligger onder vloer

1. Trekband: ligger onder de vloer
2. Koppelstaven in langsvoeg
3. Kolom die werkt als deuvet om het vloerveld in te sluiten en te koppelen met de onderliggende trekband.

Er wordt geadviseerd de liggers te integreren in de kanaalplaatvloer, omdat hierbij de kanaalplaat niet aangetast wordt door hoeksparingen. Dit maakt deze toepassing beter geschikt voor hergebruik.

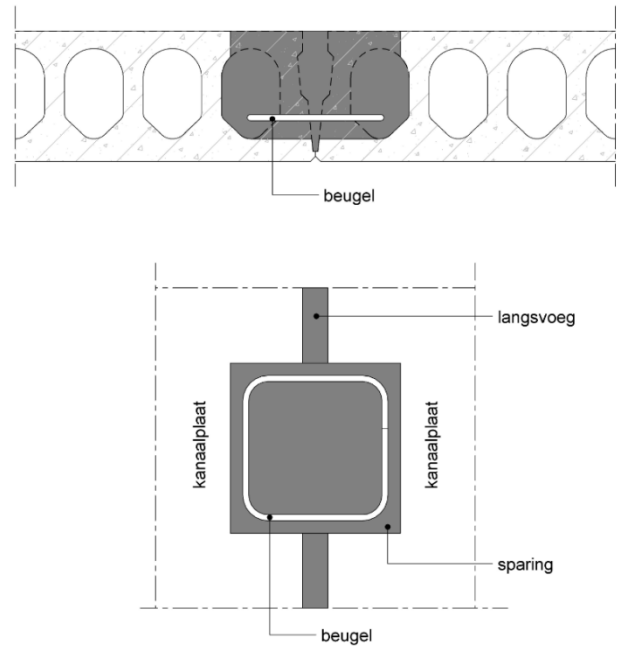
4.3 Krachswerking in de vloerschijf

Door de drukkrachten uit de drukboog ontstaan er schuifkrachten in het vloerveld. Deze schuifkrachten moeten opgenomen worden door de langsvoeg tussen de kanaalplaten. De grootst optredende schuifkrachten bevinden zich aan de rand van het vloerveld tussen de buitenste platen. Een normale ongewapende langsvoeg kan een schuifspanning van

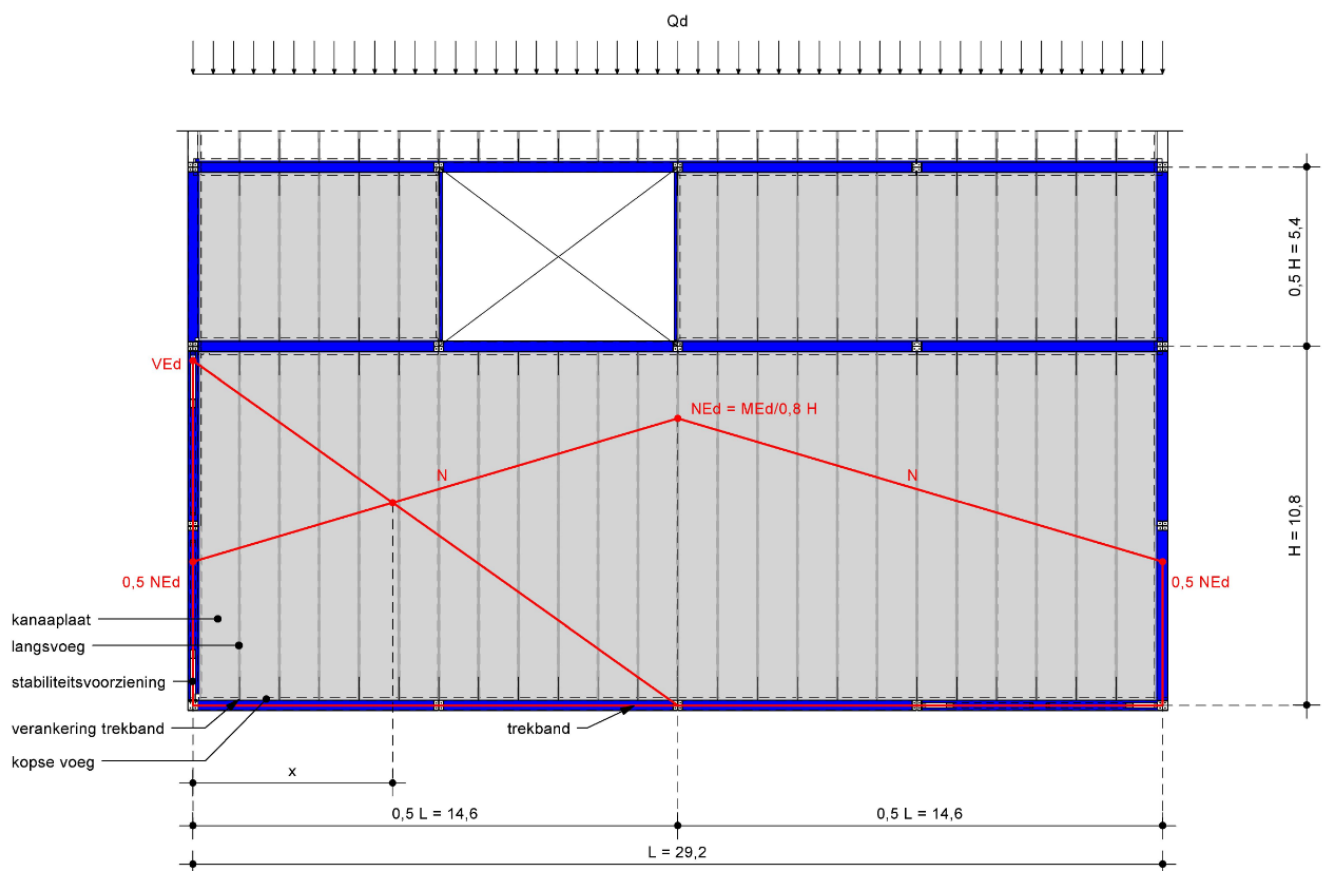
0,10 N/mm² opnemen. Wanneer deze overschreden wordt moeten er extra voorzieningen getroffen worden.

4.3.1 Berekening schijfwerking

Hoe de schuifspanningen in de voeg berekend kunnen worden is beschreven in CUR rapport 136. Er is een voorbeeldberekening gemaakt van de schijfwerking. Deze is te vinden in bijlage 07. Uit de berekening blijkt dat de toelaatbare schuifspanning van 0,10 N/mm² niet wordt overschreden. In figuur 4-4 is het schematisch verloop van de normaaldrukkracht (NEd) en van de dwarskracht (VEd) weergegeven. Hier is te zien dat bij de eerste 4 voegen vanuit het stabiliteits-element de opneembare schuifkracht overschreden wordt. Er zijn hier voorzieningen benodigd om de schuifkrachten te kunnen afdragen naar de stabiliserende elementen. Dit kan gedaan worden door zogenoemde deuvelsparingen (figuur 4-5). Deze bestaat uit een sparing waarin een beugel wordt aangebracht en aangestort.



Figuur 4-5 Deuvelsparing in langsvoeg



Figuur 4-4 Krachtenverloop in vloerveld schematisch

4.3.2 Geprofileerde voeg

Door een deuvelsparing toe te passen in de langsvoeg wordt de demontage van de kanaalplaat beperkt. Om deze reden is de mogelijkheid onderzocht om een geprofileerde voeg toe te passen. Naast dat de geprofileerde voeg demontabel is worden de krachten ook beter verdeeld over de gehele lengte van de kanaalplaat.

Bij toepassing van een geprofileerde voeg wordt de schuifkrachtcapaciteit van de langsvoeg vergroot door profilering aan te brengen aan de zijkant van de kanaalplaat. Weergegeven in figuur 4-6. Door de vorm van deze voeg ontstaan er tussen twee kanaalplaten drukdiagonalen die de schuifspanningen beter overdragen. De opneembare schuifkracht van de geprofileerde voeg is berekend in bijlage 07. Uit de berekening blijkt dat de maximaal opneembare schuifkracht is toegenomen met een factor 3.4 ten opzichte van een gladde voeg.

Een gedeukte geprofileerde voeg past goed binnen het productieproces van VBI. Wieltjes voorzien van een vertanding kunnen bevestigd worden aan de achterzijde van de slijpvormmachine. Deze draaien mee als de machine zich voortbeweegt en hierdoor ontstaan er deuken aan de langszijde van de kanaalplaat.



Figuur 4-6 Kanaalplaat met geprofileerde voeg (bron: ORAK Factory Co., 2015)

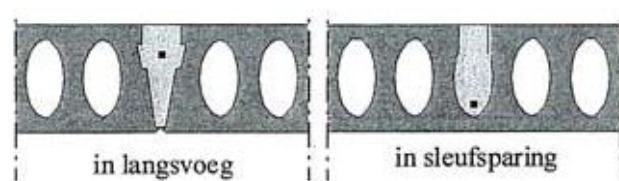
4.4 Verbinding kanaalplaat-ligger

Om de schijfwerking en samenhang te verzekeren moeten de vloerplaten ter plaatse van de oplegging verbonden worden met de staalconstructie. Dit wordt gedaan met koppelstaven in de langsvoeg tussen de kanaalplaten. In verband met de vereiste stijfheid van de trekband wordt geadviseerd om voor de koppelstaven een minimale diameter van Ø12 mm toe te passen. (CUR, 1990)

4.4.1 Torsie

De meest toegepaste methode om de kanaalplaat te koppelen aan de staalconstructie door middel van een staaf ingestort in een sleufsparring. Een koppelstaaf in de langsvoeg heeft nadelen ten opzicht van een koppelstaaf in een sleufsparring. Wanneer de ligger geïntegreerd is toegepast liggen de kanaalplaten verder uit het hart van de ligger. Ten gevolge van de verticale belasting van de kanaalplaat en de arm tot het lijf ontstaat er dan torsie in de ligger.

Om dit te voorkomen wordt er vaak voor gekozen om de kanaalplaat met behulp van koppelstaven in sleufsparingen te koppelen aan de ligger zodat deze minder snel tordeert. Door de vorm van de langsvoeg kan de staaf niet onderin de kanaalplaat geplaatst worden en door deze vergrote arm heeft deze niet zijn gewenste effect. Om dit toch te voorkomen kan een ligger toegepast worden die meer torsie stijf is. Zoals een THQ- ofwel hoed-ligger.



Figuur 4-7 positie koppelstaaf in langsvoeg of sleufsparring (Bron: bouwen met staal, z.d.)

5 AANBEVELINGEN VOOR ONTWERPEN

De kracht van de kanaalplaat is dat het een heel element is met een vaste afmeting. Om deze zo geschikt mogelijk te houden voor hergebruik is het belangrijk dat er efficiënt ontworpen wordt zodat de elementen zo zuiver mogelijk blijven. In dit hoofdstuk worden aanbevelingen gedaan hoe een gebouw het beste ontworpen kan worden zodat de kanaalplaten geschikt zijn voor hergebruik.

5.1 Ontwerpen gebouwstructuur

Om de draagstructuur van het gebouw te kunnen demonteren en hergebruiken wordt geadviseerd de kolommen per verdieping te splitsen en middels boutverbindingen te verbinden met de liggers.

Om zoveel mogelijk vloerplaten te kunnen hergebruiken is het belangrijk dat er geen pasplaten worden toegepast. Deze platen hebben een afwijkende maat en zijn om deze reden niet geschikt voor hergebruik. Om dit te voorkomen wordt aangeraden het vloerveld te ontwerpen met een veelvuldige breedte van de kanaalplaat, 1,2 meter. Voor de lengte van het vloerveld wordt aangeraden een standaard maatvoering te nemen. Het is praktisch om de stramien te kiezen op een veelvoud van 300 mm, onnodige variatie wordt hiermee vermeden. De voorkeurs lengtematen zijn vastgelegd, deze zijn afhankelijk van de dikte van de kanaalplaten en de voorkomende belasting. Bij een vloerbelasting van 4 kN/m² wordt geadviseerd de stramienmaten aan te houden zoals aangegeven in de onderstaande tabel (figuur 5-1).

Dikte kanaalplaat	overspanningslengte
200 mm	7,20 m
260 mm	10,80 m
320 mm	12,60 m
400 mm	14,40 m

Figuur 5-1 Tabel stramienmaten vloerveld

5.2 Sparingen

Om de kanaalplaat geschikt te houden voor gebouwonafhankelijk hergebruik kan deze het beste zo min mogelijk aangetast worden. Vermijd het aantal sparingen in het vloerveld. Voor schachten en trappengaten wordt aanbevolen deze te verzamelen op centrale plekken.

In de utiliteitsbouw worden voor trappenhuisen vaak grote sparingen gemaakt. Aangeraden wordt om deze sparingen te creëren in een smaller vloerveld door het weglaten van kanaalplaten. De sparingen hebben dan een veelvuldige breedte van 1.20 meter.

Voor leidingen die de kanaalplaat verticaal passeren wordt aangeraden deze te plaatsen bij een trapgat of kern. Wanneer dit niet mogelijk is kan het beste een leidingschacht toegepast worden. De leidingen kunnen dan op centrale punten in het gebouw de vloer passeren. Dit kan gerealiseerd worden met een raveelijzer. Een raveelijzer kan tot 3 kanaalplaten opvangen ter plaatse van een uitsparing in de vloer. Langs liggende kanaalplaten worden hierbij als raveelplaat gebruikt waarop het raveelijzer steunt. Bij hergebruik kunnen deze platen toegepast worden bij gebouwen met een kortere overspanning of opnieuw ter plaatse van een sparing toegepast worden.

5.3 Vloerafwerking

Om de vloer te kunnen hergebruiken is het belangrijk dat er ook een demontabele vloerafwerking toegepast wordt. Bovenop een kanaalplaat wordt meestal een dekvloer aangebracht een dekvloer heeft de volgende functies:

7.1.2 Veranderingen in de regelgeving

Bij constructief hergebruik moet de kanaalplaat uiteraard voldoen aan de dan geldende regelgeving. Het kan echter voorkomen dat wanneer de kanaalplaten over een aantal jaar uit het gebouw gehaald worden de regelgeving ondertussen veranderd is en dat de kanaalplaat hier niet langer aan voldoet. De eisen voor de opneembare belasting kunnen bijvoorbeeld zijn verhoogd. De vloeren zouden dan toegepast kunnen worden in een gebouw waarin lagere belastingen voorkomen. Zo kan bijvoorbeeld een vloer die uit een kantoorgebouw is gehaald toegepast worden in een woning. Het is ook mogelijk om de kanaalplaat in te korten en toe te passen bij een kleinere overspanning.

Het kan ook voorkomen dat de eisen voor de sterkte van de vloer bij brand verhoogd zijn. De brandwerendheid van de kanaalplaat moet dan verhoogd worden door deze te behandelen of door de dekking van het beton te vergroten. De eisen voor sterkte bij brand zijn afhankelijk van de gebruiksfunctie en bouwhoogte. Hierbij zou de vloer hergebruikt kunnen worden in een gebouw met een lagere eis.

7.2 Hergebruiken kanaalplaat

Wanneer het remontabele gebouw het einde van zijn eerste levensduur bereikt heeft kunnen er verschillende keuzes gemaakt worden wat er met het gebouw en de elementen hierin gaat gebeuren.

7.2.1 Nieuwe bestemming gebouw

Het gehele gebouw kan hergebruikt worden op een nieuwe locatie. Dit is waarschijnlijk wanneer het gebouw een korte levensduur heeft gehad. De nieuwe bestemming van het gebouw kan vooraf al bekend zijn of moet tijdens het gebruik bepaald worden wanneer bekend wordt dat het gebouw gedemonteerd gaat worden. Bij hergebruik van elementen is het aan te bevelen om het organisatorisch dusdanig op elkaar af te stemmen dat de elementen zonder tussenopslag naar de nieuwe locatie kunnen worden getransporteerd. Een nadeel is dat het gebouw top-down gedemonteerd wordt. Hierdoor moet eerst het gehele gebouw afgebroken worden voor dat deze geremonteerd kan worden. Er moet dus voldoende aandacht besteedt worden aan

de logistiek van het demonteren en remonteren op een nieuwe locatie.

Bij remontage kan er gekozen worden om de kanaalplaat opnieuw remontabel toe te passen of nu permanent toe te passen. Wanneer deze remontabel toegepast wordt kan dit gewoon op dezelfde wijze als bij montage. Eventueel moeten er eerst kleine reparaties gedaan worden en moet resterend beton van aanstorting van de kanaalplaat verwijderd worden.

7.2.2 Retourname kanaalplaat door VBI

VBI kan na gebruik de kanaalplaat ook terugnemen wanneer er geen nieuwe bestemming is voor het gebouw. Bij een aantal orders wordt al verkocht dat VBI voor €0,- aan de poort de kanaalplaat kan terugnemen. VBI geeft hierbij de klant recht om het element te retourneren aan het einde van de levensduur. VBI kan vervolgens de keuze maken wat er gebeurd met de tweedehandse kanaalplaat (T. van der Wal, persoonlijke mededeling, 9 mei 2017):

Constructief hergebruik

Een mogelijkheid is om de kanaalplaat te verkopen als tweedehands kanaalplaat voor een nieuw gebouw. Hierbij moet de kanaalplaat voldoen aan de technische voorwaarden voor constructief hergebruik.

Niet-constructief hergebruik

Wanneer de kanaalplaat niet voldoet aan de technische voorwaarden kan de kanaalplaat hergebruikt worden voor landbouwwegen.

Recycling

VBI kan er ook voor kiezen om de kanaalplaat te recyclen door deze te vergruizen en het betongranulaat te hergebruiken voor het produceren van een nieuwe kanaalplaat.

8 REMONTABELE DETAILS

Dit hoofdstuk laat zien hoe remontabele draagstructuren met kanaalplaten zijn gedetailleerd. Twee draagstructuren worden uitgewerkt.

8.1 Omschrijving draagstructuren

Voor de detaillering en het maken van de voorbeeldberekeningen in dit onderzoek, is gebruik gemaakt van een fictief gebouw. Dit casusgebouw is opgezet met twee verschillende draagstructuren, namelijk draagstructuur A, bestaande uit stalen kolommen met stalen THQ-liggers geïntegreerd in de kanaalplaatvloer en draagstructuur B: met stalen kolommen en stalen liggers, walsprofielen, onder de kanaalplaatvloer.

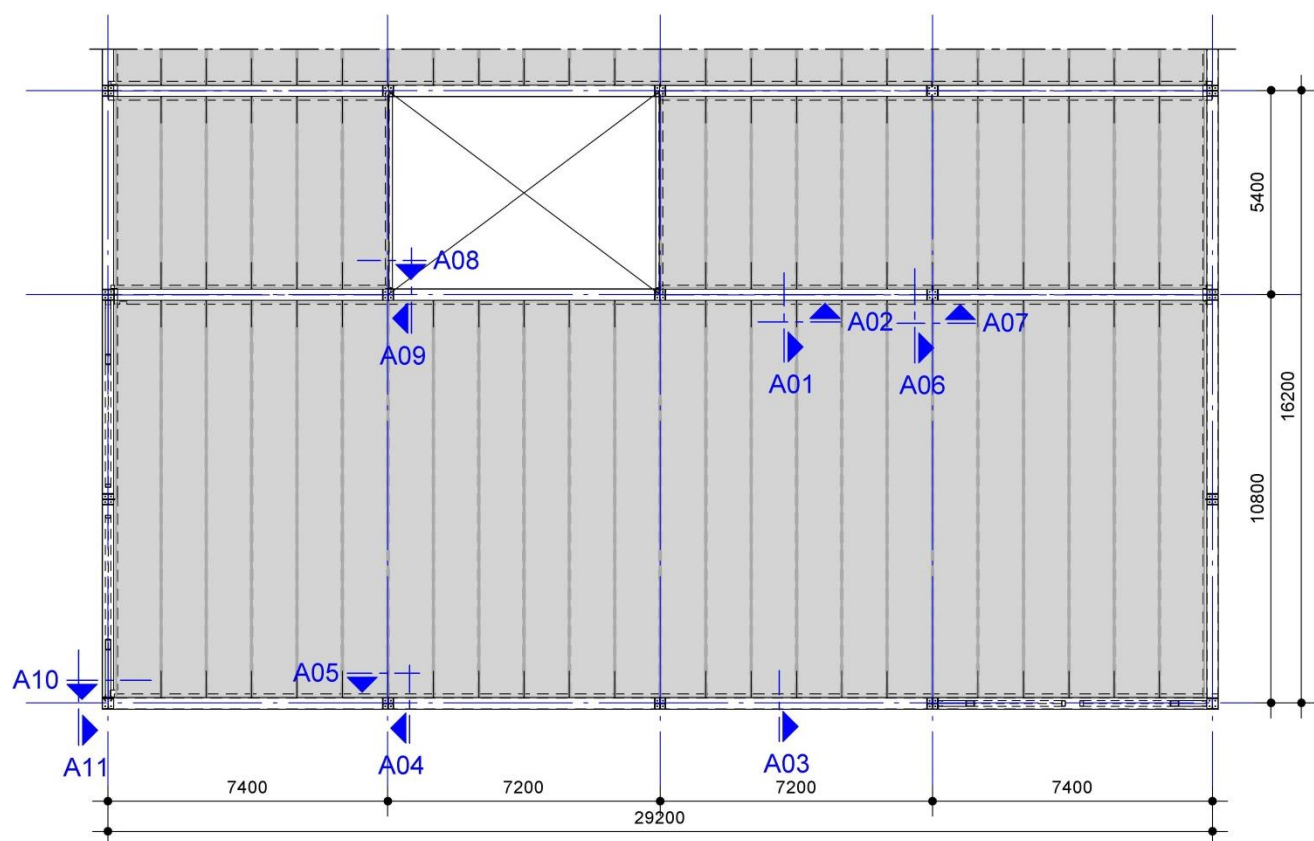
Bij beide draagstructuren worden de verticale belastingen via de kolommen afgedragen naar de fundering. De horizontale krachtenafdracht wordt verzorgd door schijfwerking van de vloeren zoals beschreven in hoofdstuk 4. De vloeren dragen vervolgens de krachten via de stabiliteitselementen af naar de fundering.

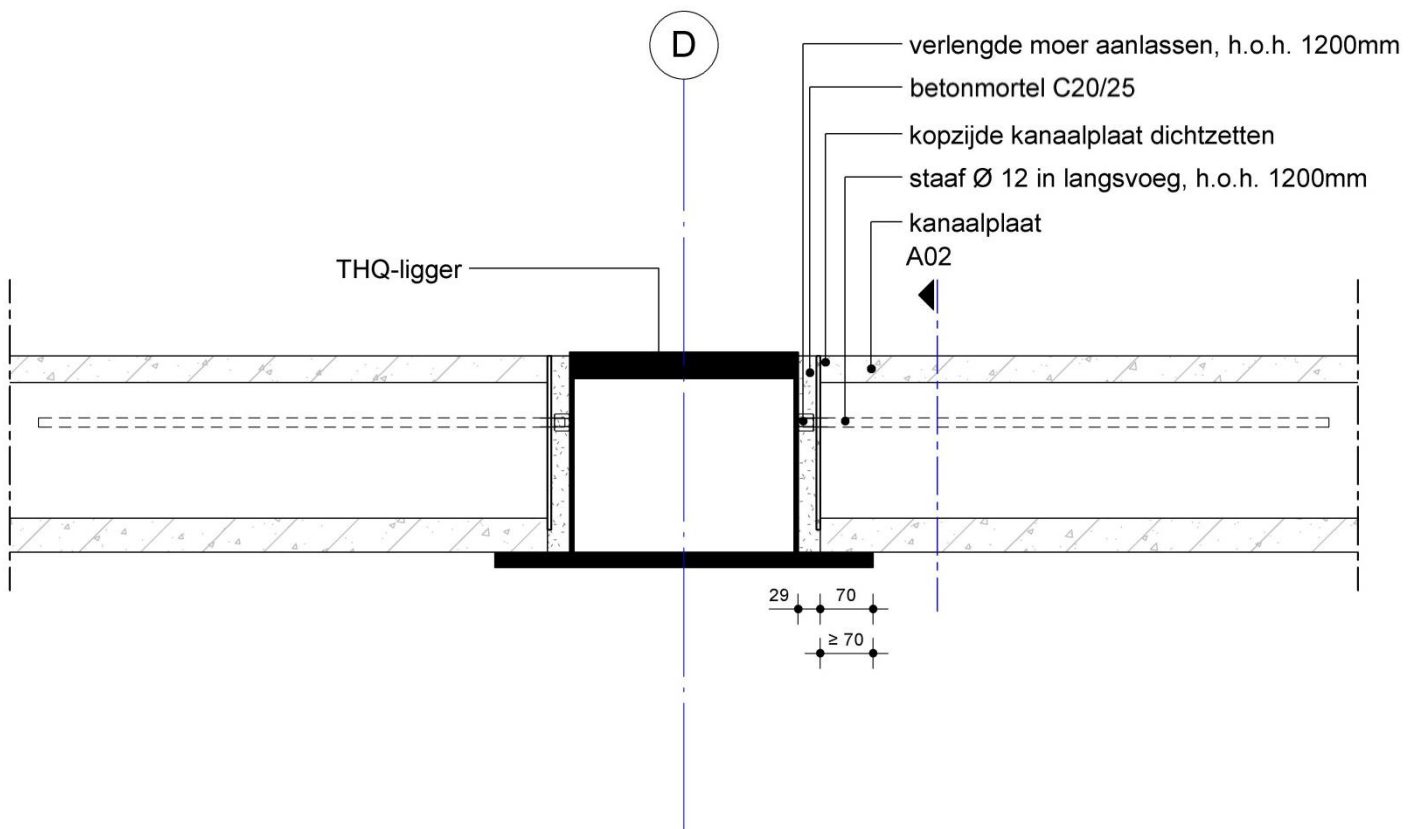
De indeling van het casusgebouw bestaat uit twee vloervelden. De vloervelden hebben een overspanning van 5,40 m en 10,80 m. Er is een beukmaat van 7,20 m aangehouden met een verdiepingshoogte van 3,60 m. In het smalle vloerveld bevindt zich een trapgat. Verder bevindt zich in de gevel op as 1 en as A een windverband.

8.2 Details

Voor beide draagstructuren zijn 11 constructieve details uitgewerkt, de details zijn getekend op schaal 1:10. Waar de details zich in het gebouw bevinden is weergegeven in de plattegronden.

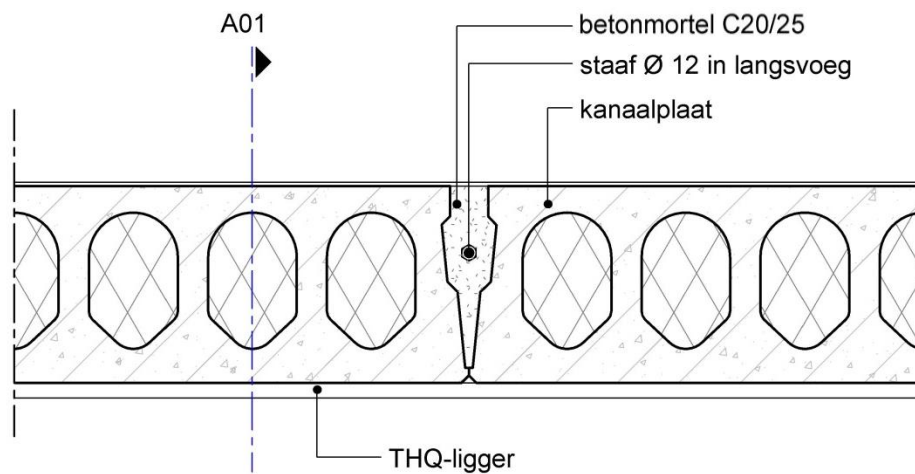
Details draagstructuur A





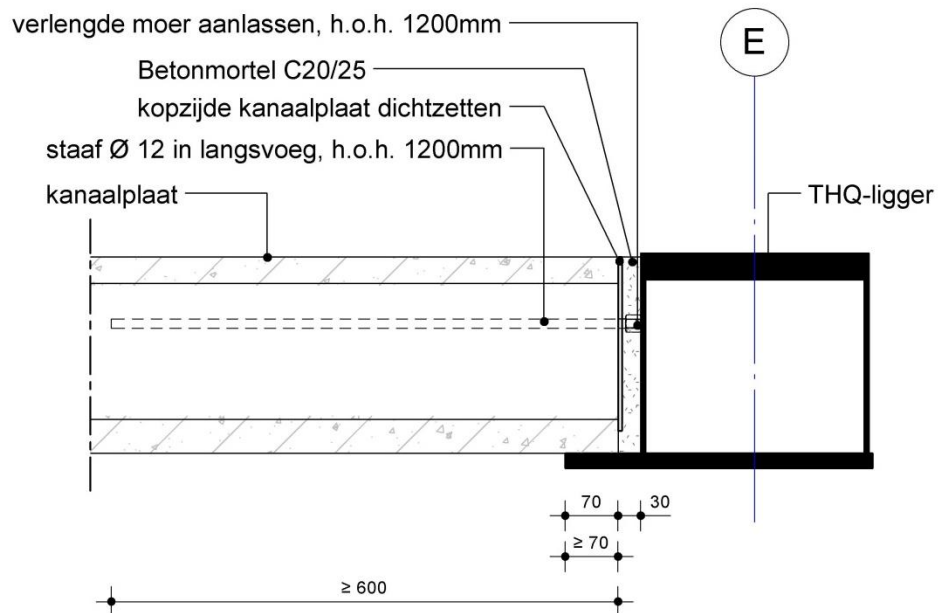
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvogen en de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los.



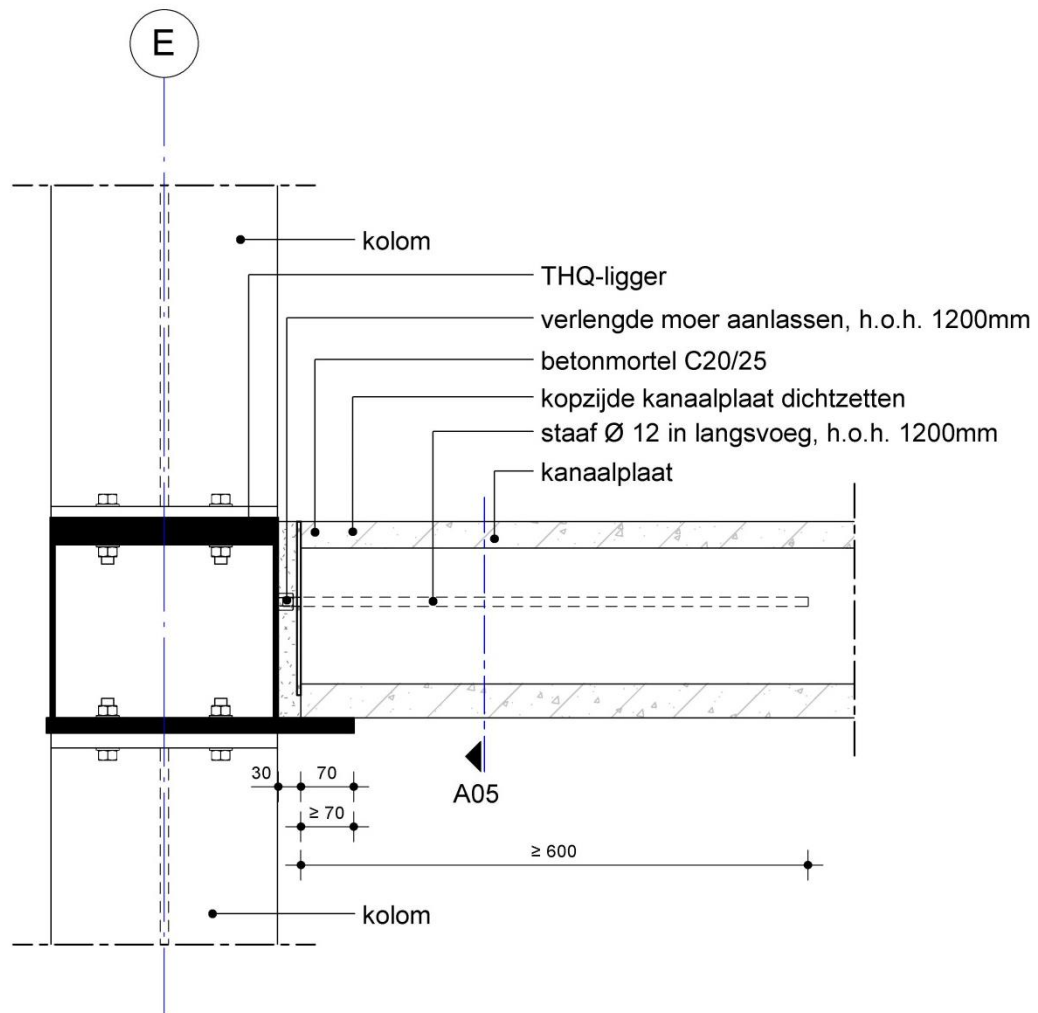
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvoegen.



Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvoegen.



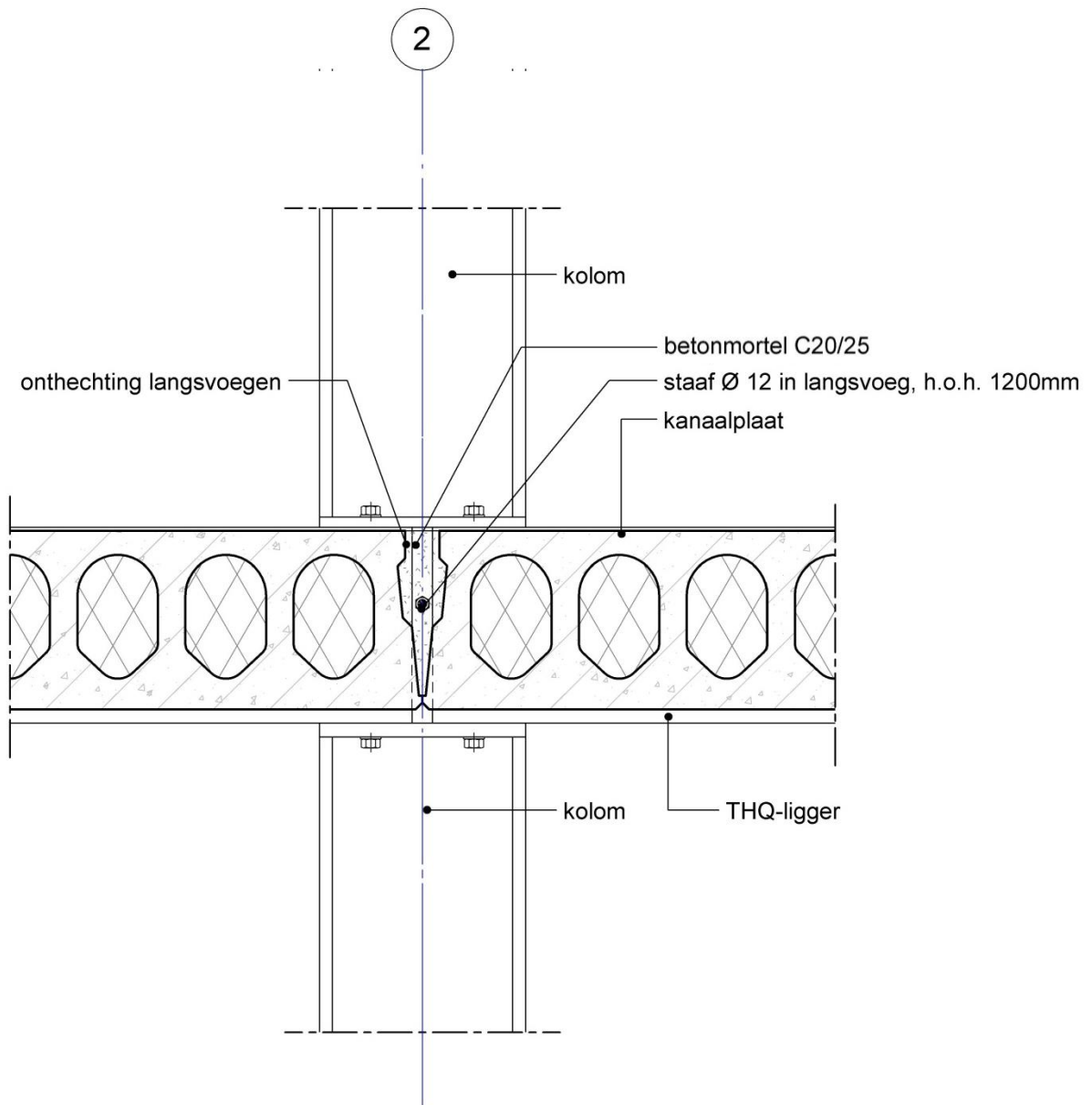
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvogen en de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los.

Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.

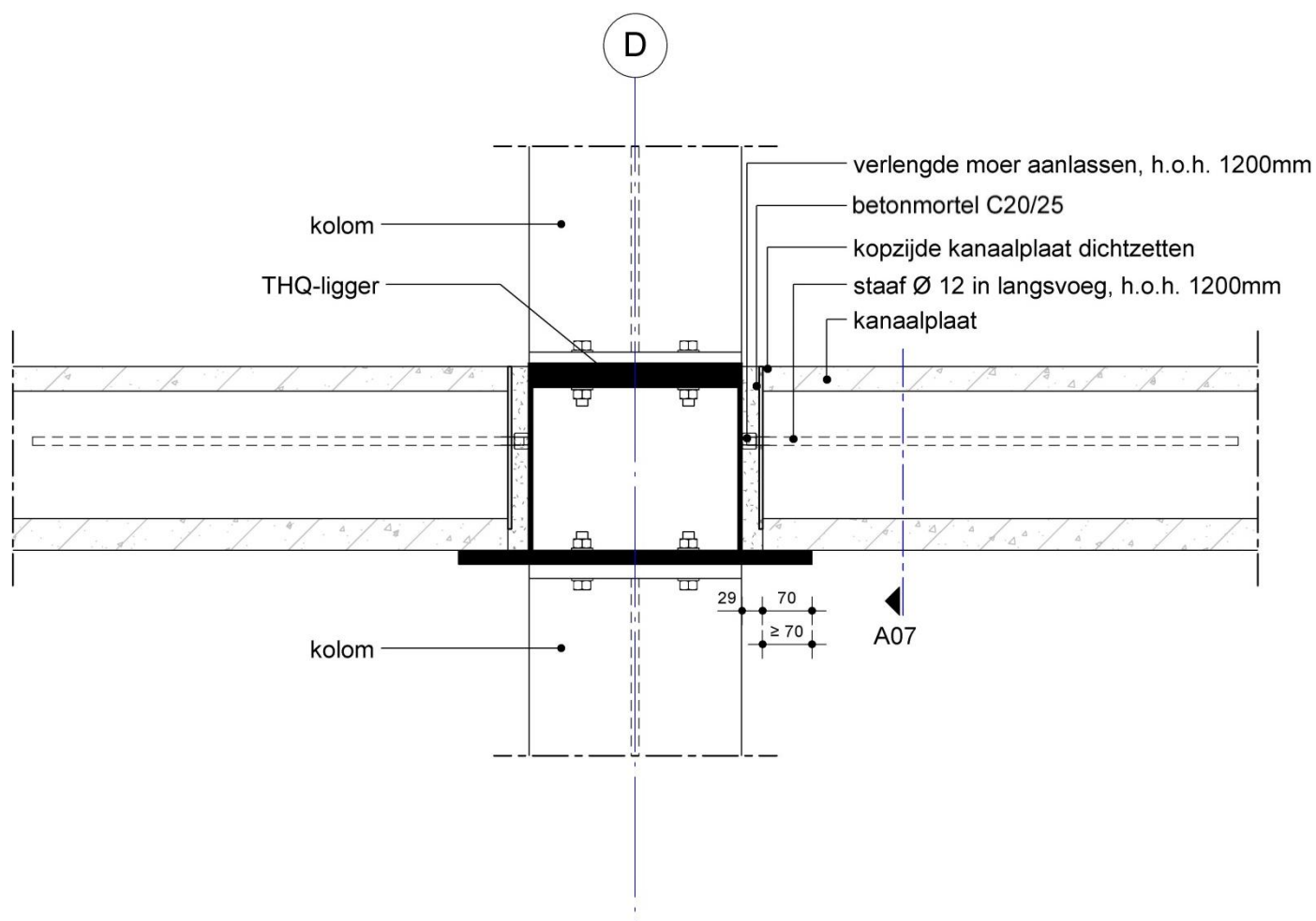
Aanzicht oplegging randbalk t.p.v. kolom

A05



Toelichting:

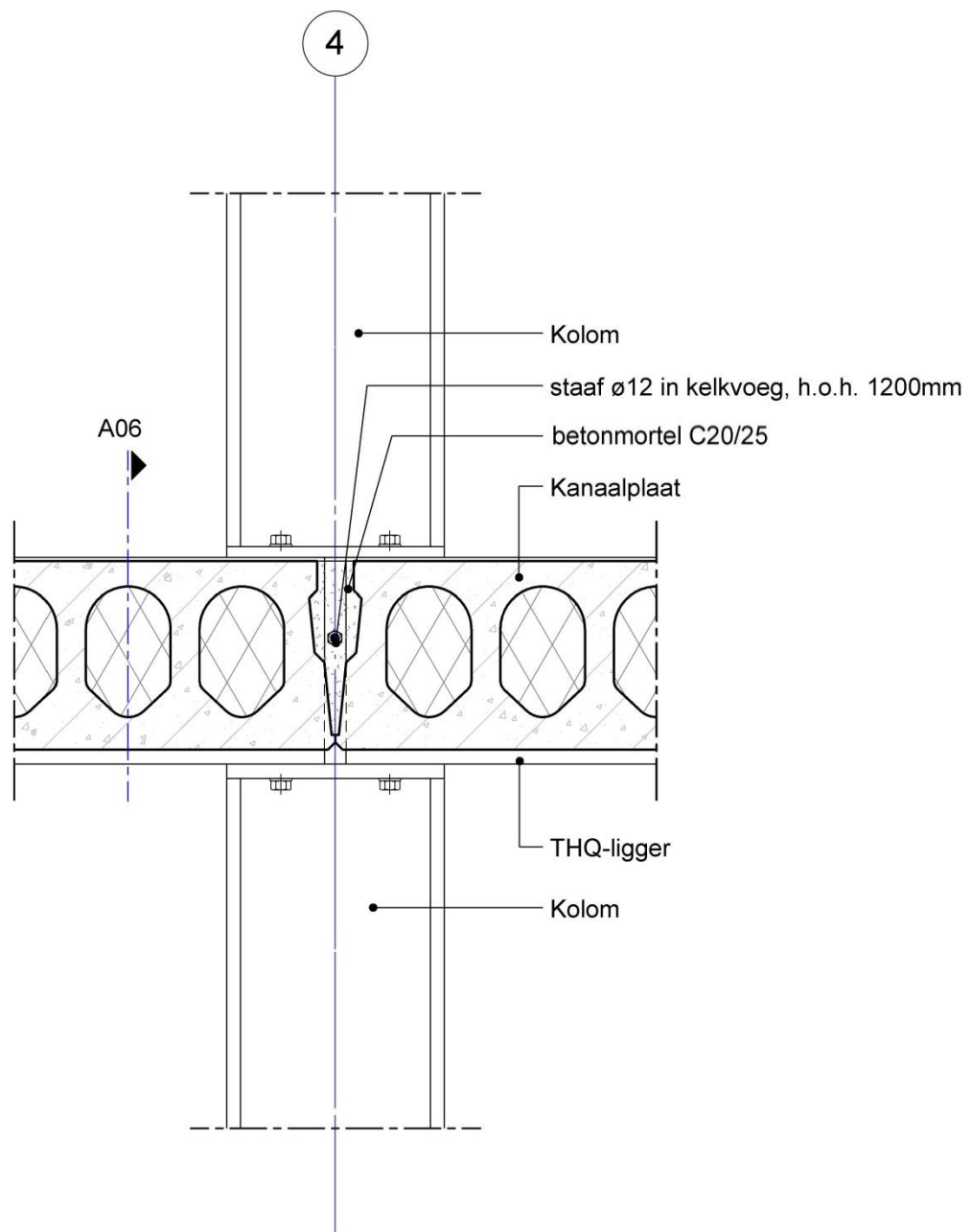
Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvoegen. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.



Toelichting:

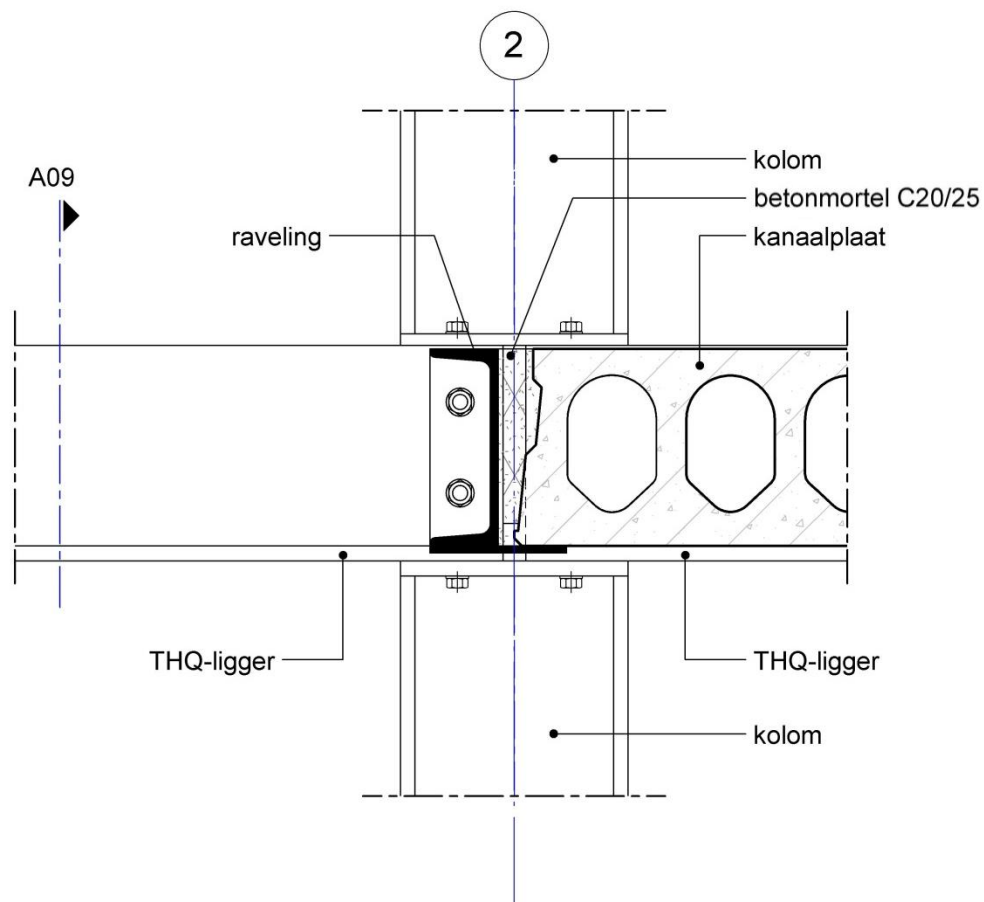
Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvoegen en de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los.

Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.



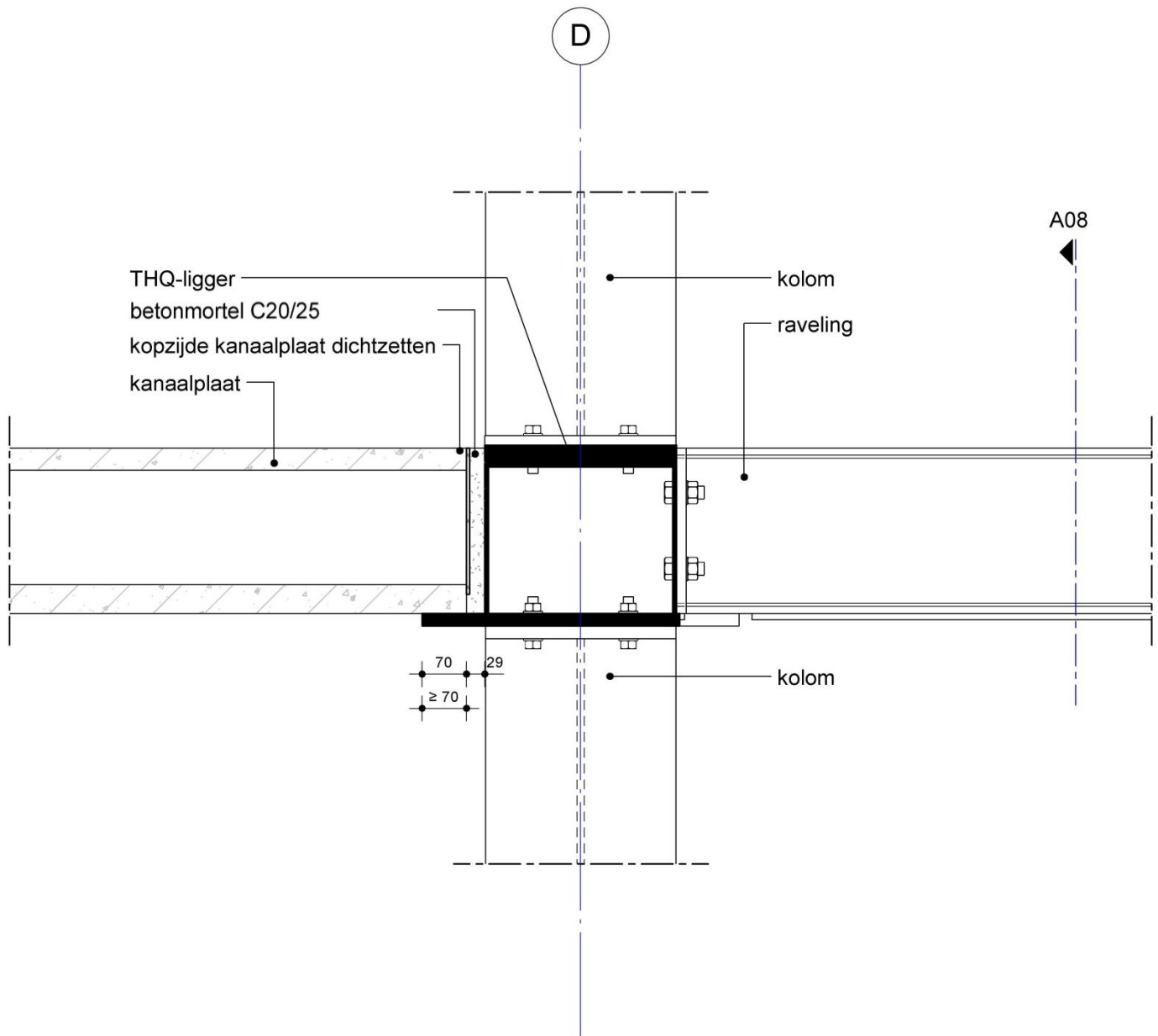
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvogen. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.



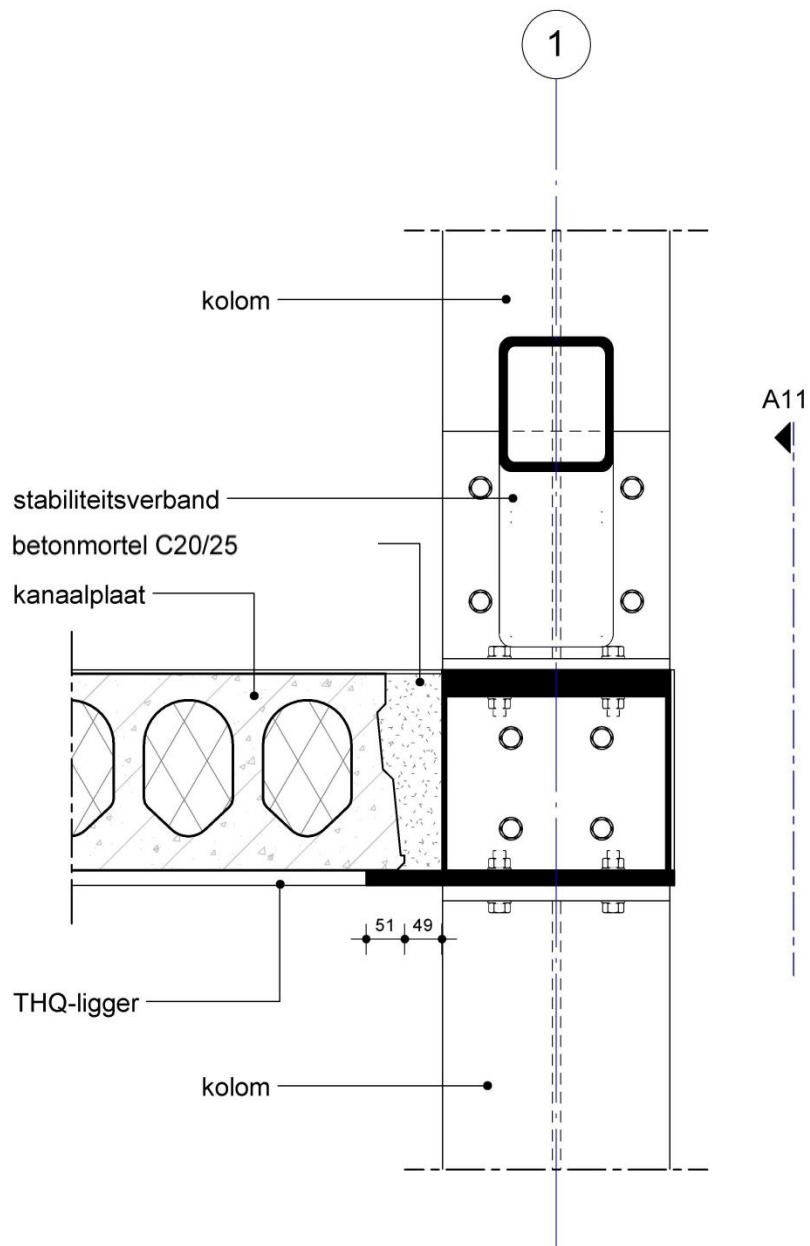
Toelichting:

In dit voorbeeld is een UNP-profiel met aangelaste strip toegepast om de vloer rondom in te sluiten. Geadviseerd wordt om sparingen altijd te ontwerpen op basis van de vaste breedte van de kanaalplaten, hierdoor kan er bij remontage eenvoudig een andere positie worden gekozen voor een sparing. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.



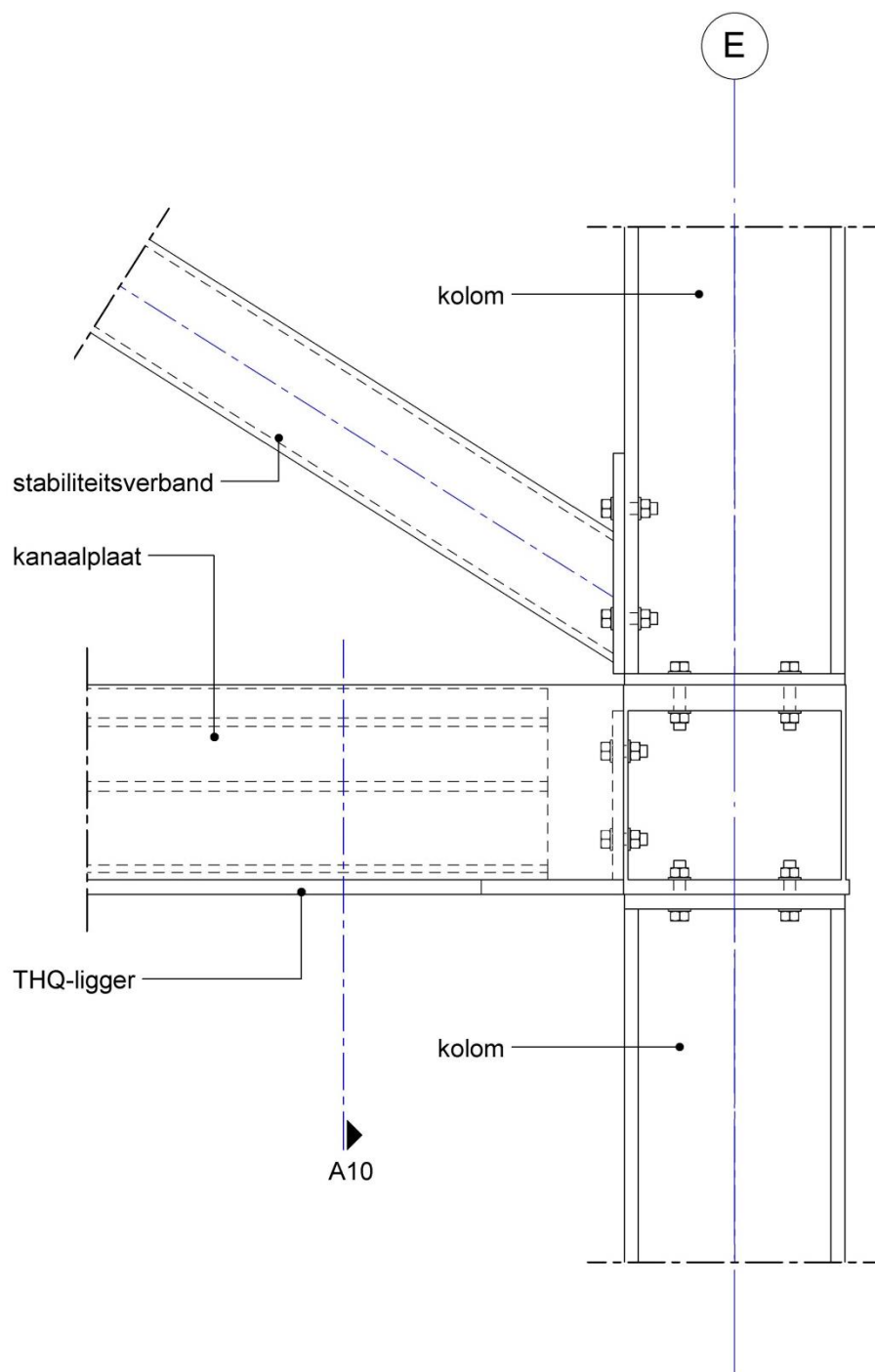
Toelichting:

In dit voorbeeld is een UNP met aangelaste strip toegepast om de vloer rondom in te sluiten. Geadviseerd wordt om sparingen altijd te ontwerpen op basis van de vaste breedte van de kanaalplaten, hierdoor kan er bij remontage eenvoudig een andere positie worden gekozen voor een sparing. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.



Toelichting:

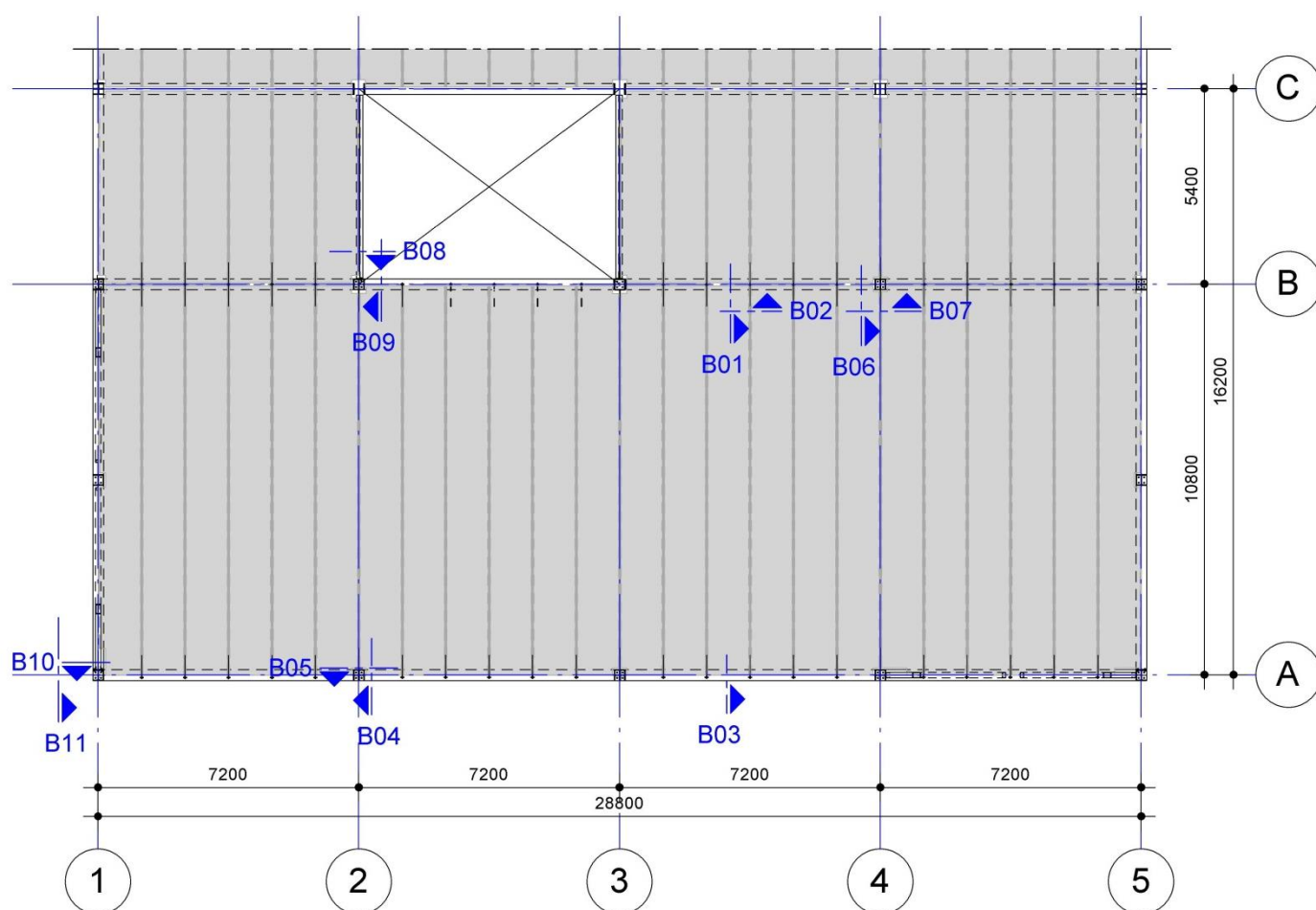
Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.

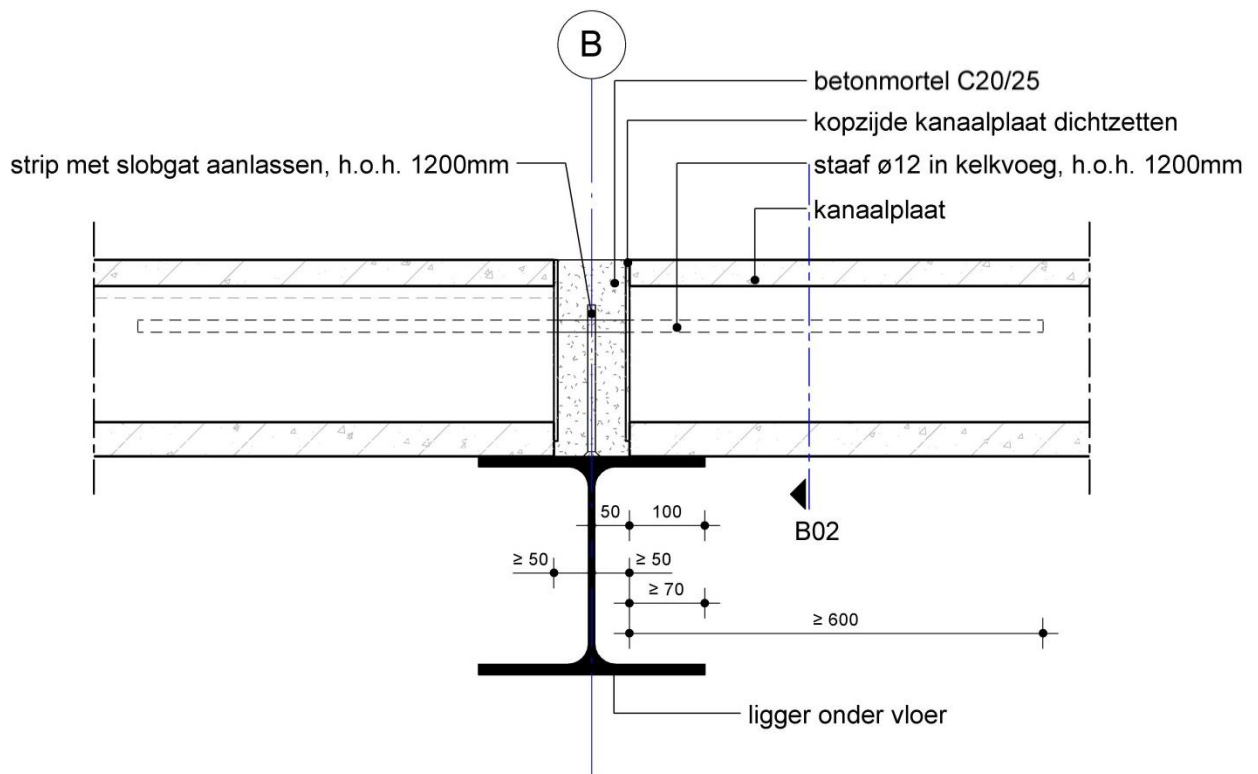


Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen zodat het gebouw per bouwlaag gedemonteerd kan worden.

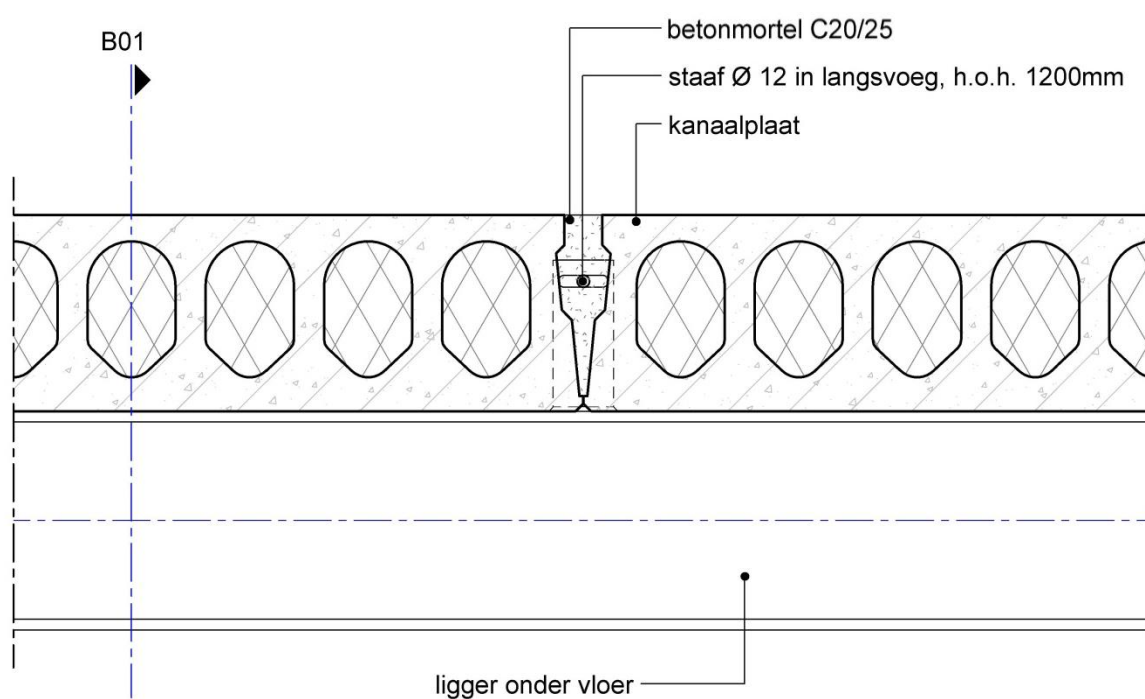
Details draagstructuur B





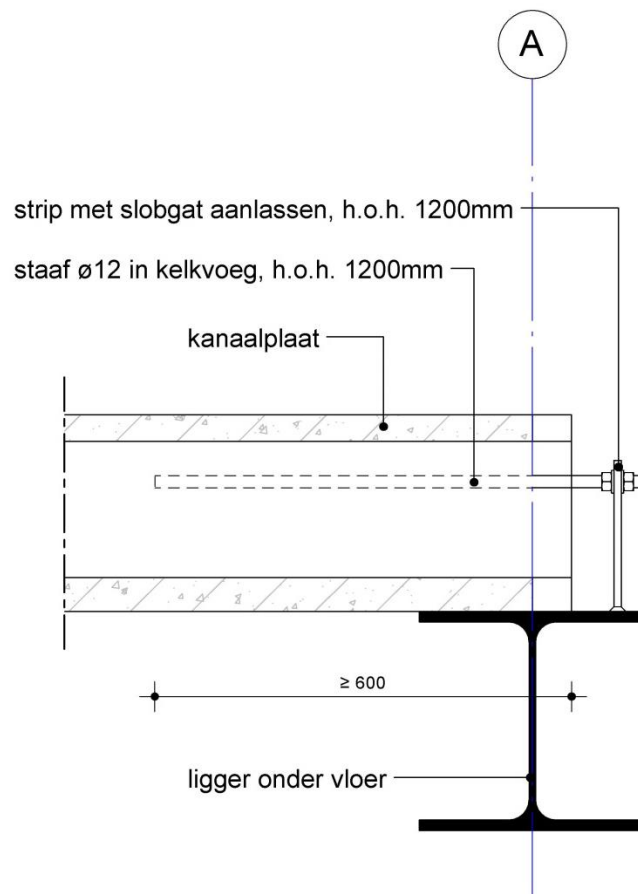
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvogen en de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los.



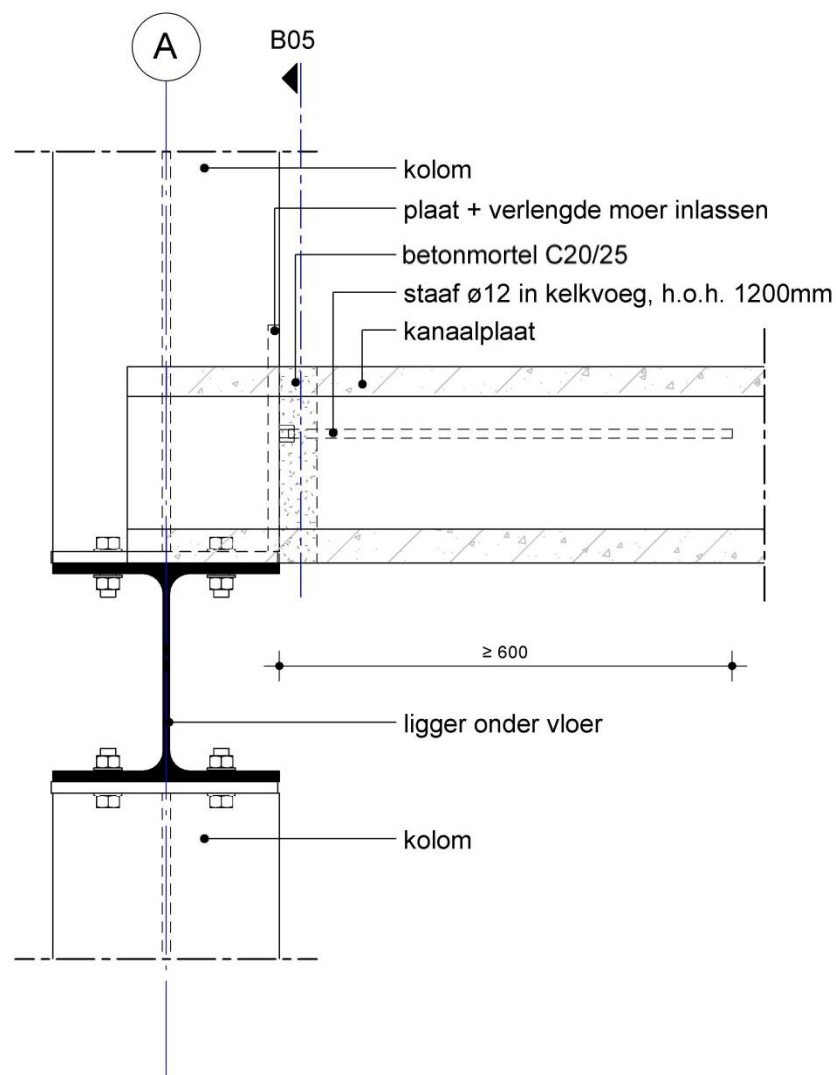
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvoegen.



Toelichting:

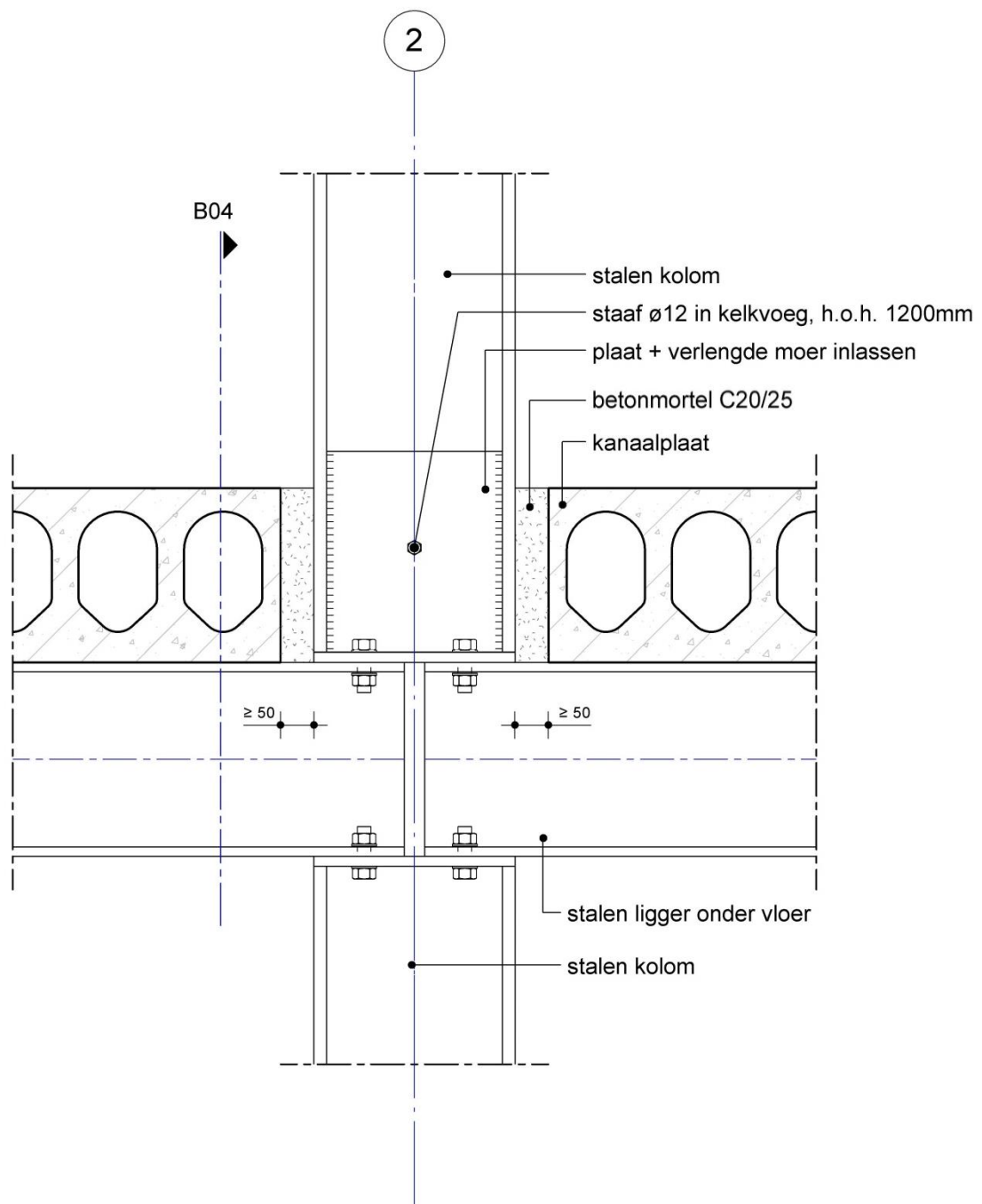
Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven aangebracht in de langsvogen.



Toelichting:

Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. De kolommen worden dichtgezet met een stalen plaat om te voorkomen dat de voegvulling in de kolom loopt en om de krachten uit het vloerveld op te nemen en af te dragen.

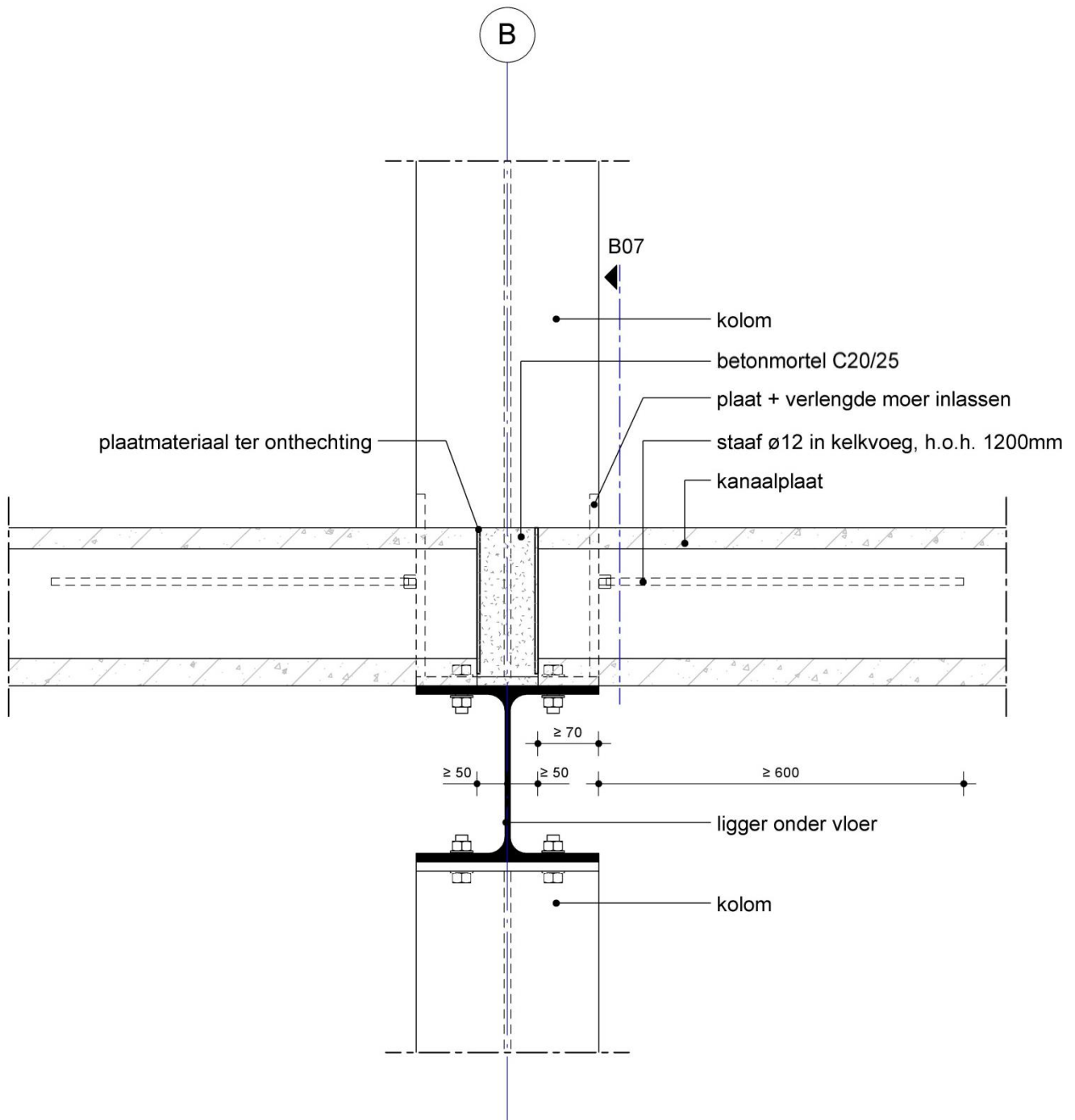
Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.



Toelichting:

Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. De kolommen worden dichtgezet met een stalen plaat om te voorkomen dat de voegvulling in de kolom loopt en om de krachten uit het vloerveld op te nemen en af te dragen.

Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.



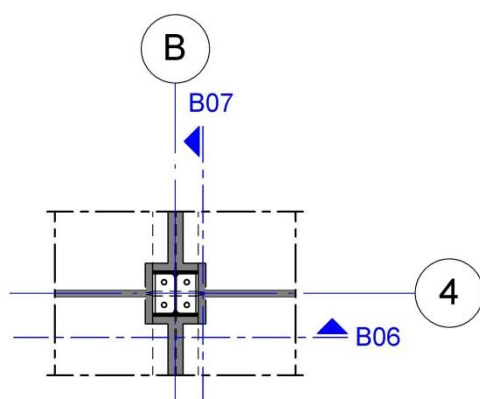
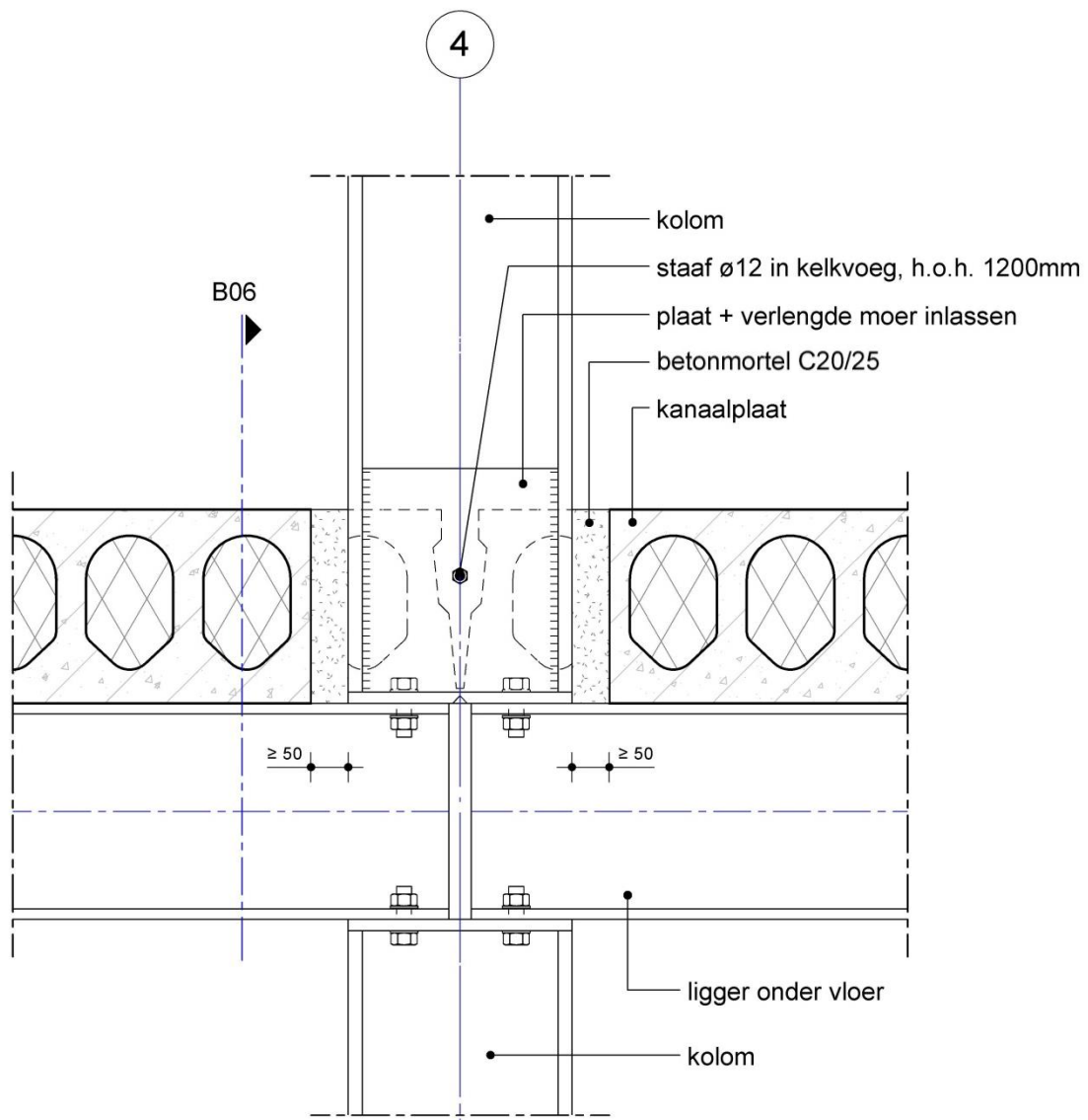
Toelichting:

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven angebracht in de langsvoegen en de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los.

Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. De kolommen worden dichtgezet met een stalen plaat om te voorkomen dat de voegvulling in de kolom loopt en om de krachten uit het vloerveld op te nemen en af te dragen. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.

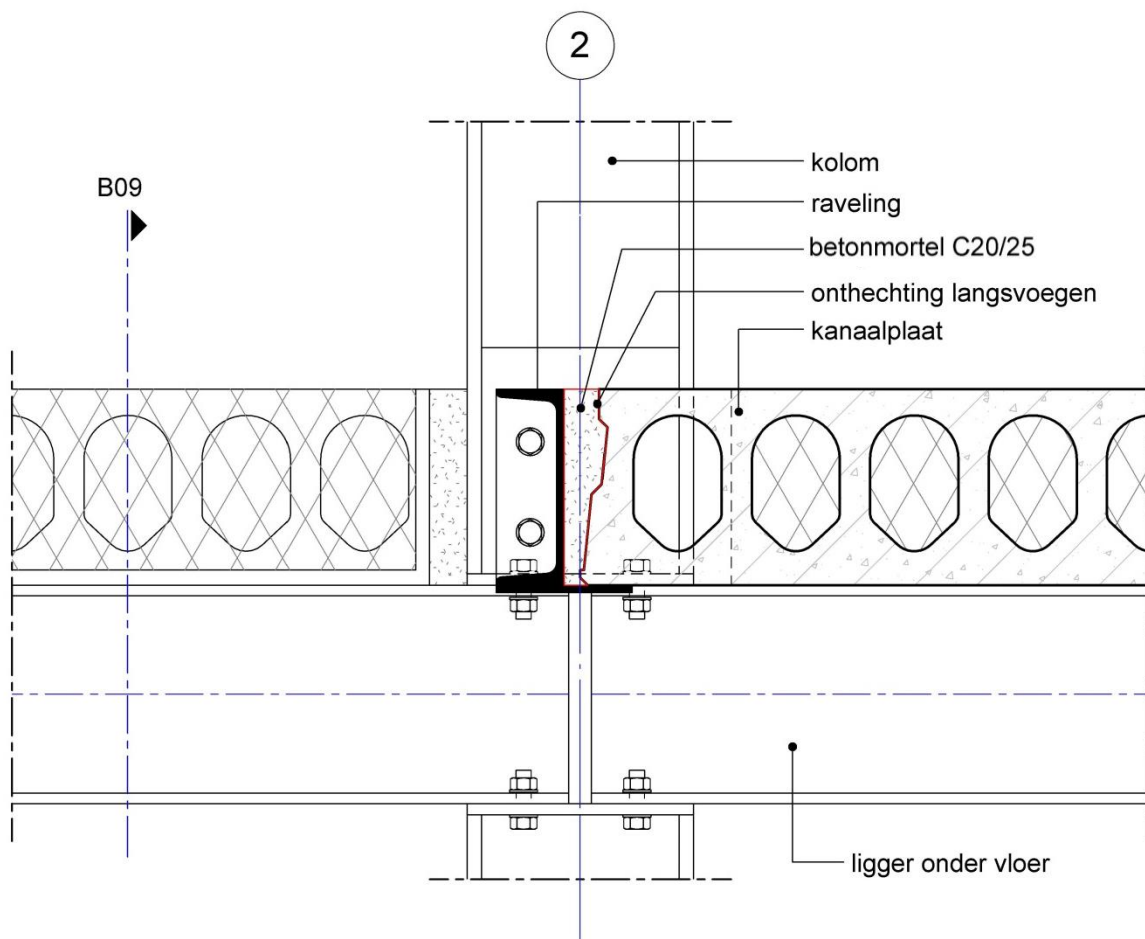
Aanzicht oplegging middenbalk t.p.v. kolom

B07



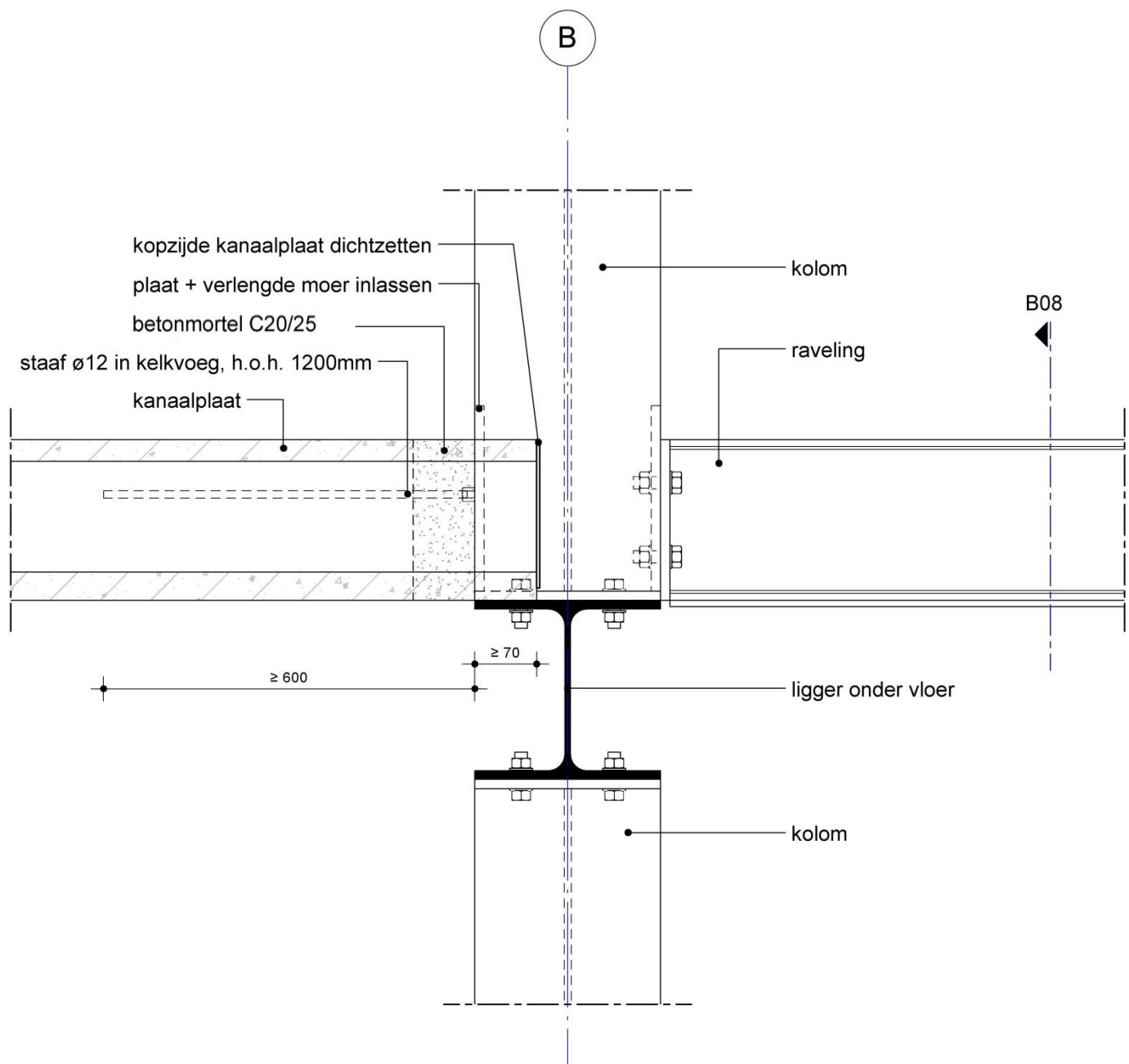
Toelichting:

Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. De kolommen worden dichtgezet met een stalen plaat om te voorkomen dat de voegvulling in de kolom loopt en om de krachten uit het vloerveld op te nemen en af te dragen. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.



Toelichting:

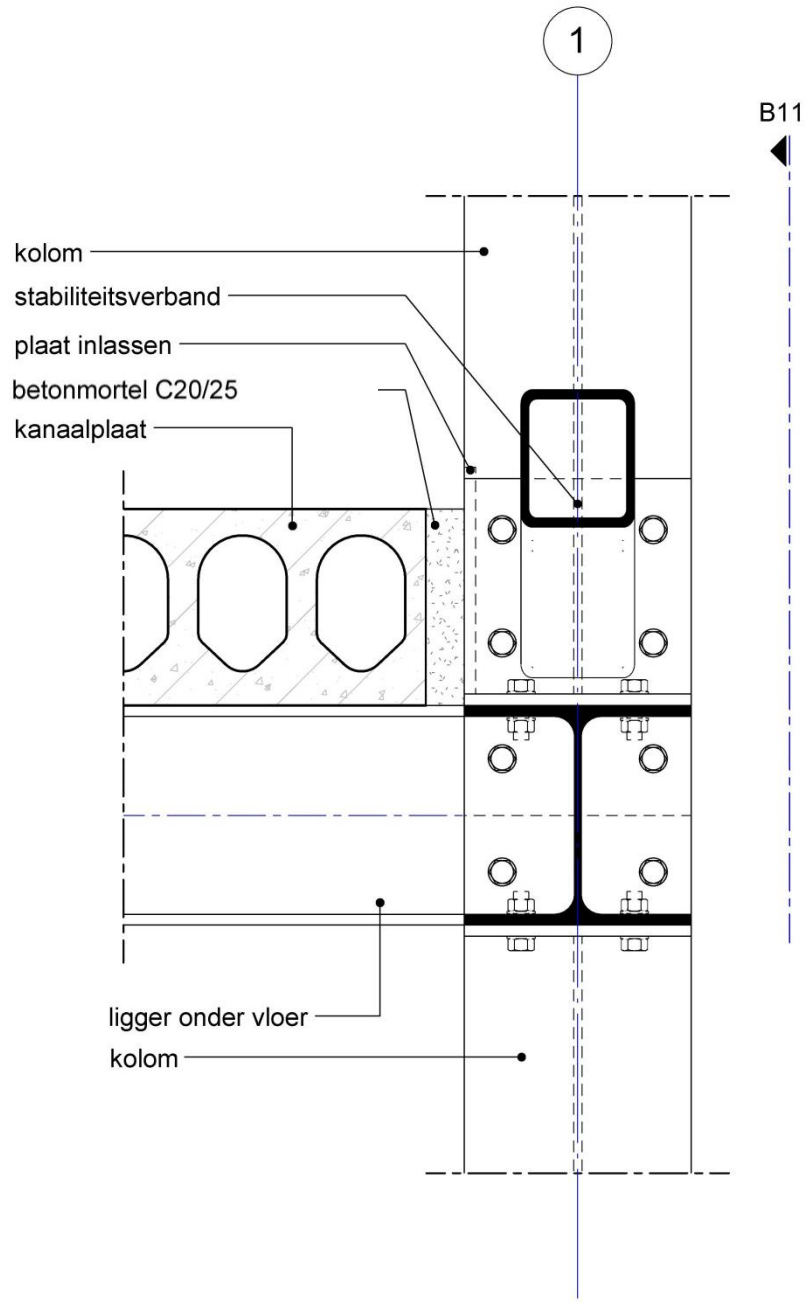
In dit voorbeeld is een UNP-profiel met aangelaste strip toegepast om de vloer rondom in te sluiten. Geadviseerd wordt om sparingen altijd te ontwerpen op basis van de vaste breedte van de kanaalplaten, hierdoor kan er bij remontage eenvoudig een andere positie worden gekozen voor een sparing. Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. De kolommen worden dichtgezet met een stalen plaat om te voorkomen dat de voegvulling in de kolom loopt en om de krachten uit het vloerveld op te nemen en af te dragen. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen en het UNP-profiel kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.



Toelichting:

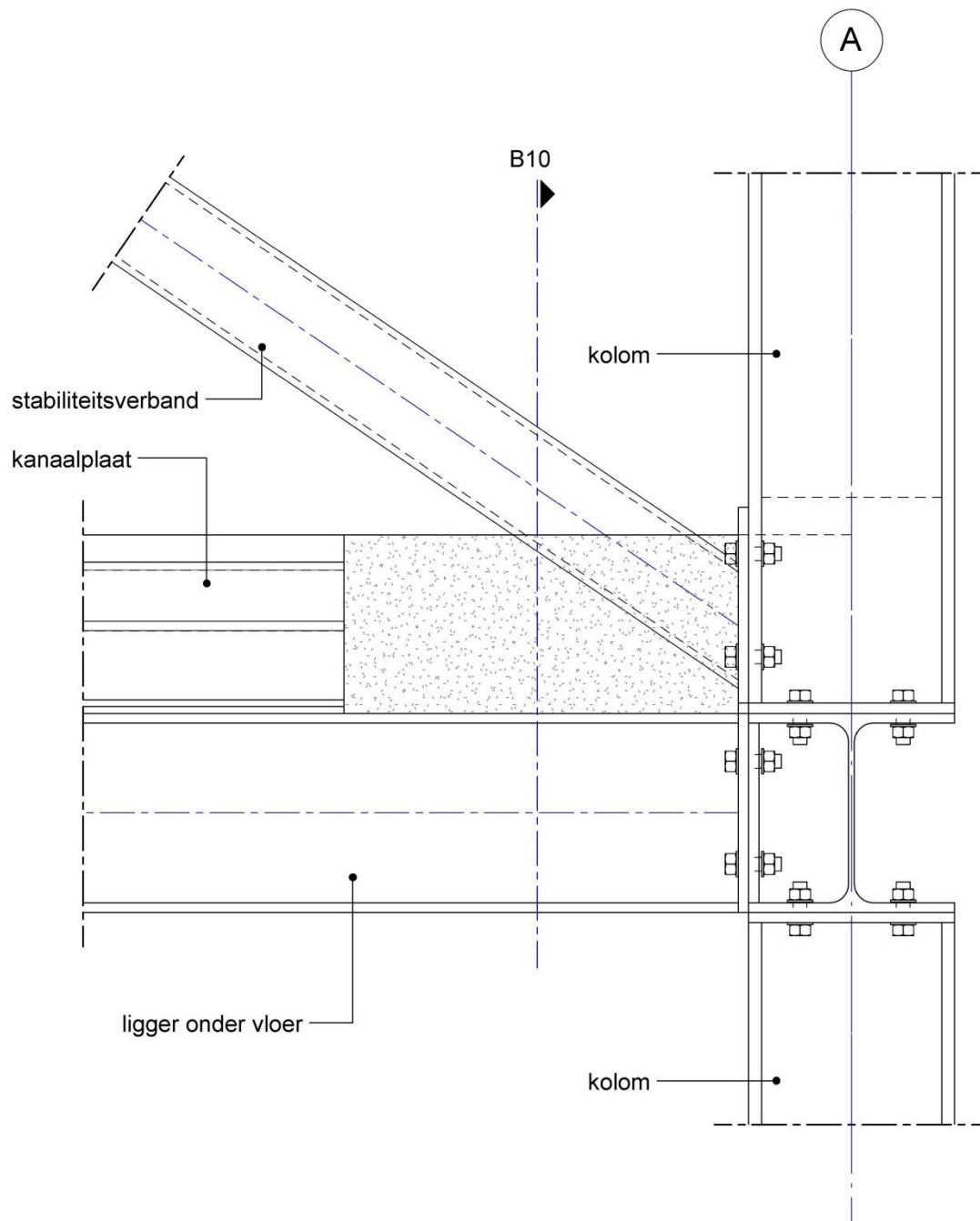
Om de kanaalplaat te kunnen demonteren worden de koppelstaven angebracht in de langsvoegen en de kopzijden van de kanaalplaten dichtgezet met een vlak materiaal in plaats van kanaaldeksels. Op deze manier wordt aanhechting voorkomen en breekt de voeg bij demontage van de kanaalplaat gemakkelijk los.

Ter plaatse van de kolommen worden hoeksparingen angebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. De kolommen worden dichtgezet met een stalen plaat om te voorkomen dat de voegvulling in de kolom loopt en om de krachten uit het vloerveld op te nemen en af te dragen. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.



Toelichting:

Ter plaatse van de windverbanden worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.



Toelichting:

Ter plaatse van de windverbanden worden hoeksparingen aangebracht in de kanaalplaat om het vloerveld op te sluiten. Geadviseerd wordt om de kolommen per verdieping te splitsen. De kolommen kunnen dan gedemonteerd worden waardoor het vloerveld niet meer ingesloten is.

9 CONCLUSIE

Het doel van dit afstudeerproject is het opstellen van aanbevelingen en richtlijnen voor het remontabel ontwerpen met kanaalplaatvloeren, hiervoor is de volgende hoofdvraag opgesteld: *“Hoe dient een remontabele hoofddraagconstructie met een kanaalplaatvloer ontworpen te worden zodat deze platen geschikt zijn voor hergebruik?”*

Om de kanaalplaat te kunnen demonteren en hergebruiken moet de bestaande manier van bouwen herzien worden. Met name het toepassen van een constructieve druklaag beperkt de eenvoud van demontage en hergebruik. Om de constructieve functies van de druklaag over te kunnen nemen moeten er voorzieningen in de vloer getroffen worden. De aansluitingen moeten dusdanig ontworpen worden zodat de kanaalplaat eenvoudig en veilig gedemonteerd en geremonteerd kan worden. Er is een variantenstudie uitgevoerd naar de mogelijke oplossingen van de verbinding tussen kanaalplaten en stalen liggers. Hieruit is gebleken dat een oplossing buiten de plaat het meest geschikt is voor hergebruik. De gekozen oplossing is een natte oplossing waarbij aanhechting met de kopzijde van de kanaalplaat voorkomen wordt door de kanalen af te dichten.

Het vloerveld wordt omsloten door een trekband bestaande uit onderling gekoppelde stalen liggers. De trekband is met het vloerveld verbonden door deze te verankeren middels koppelstaven in de langsvoegen. Om de schijfwerking van het vloerveld zonder druklaag te kunnen realiseren moeten de langsvoegen over voldoende schuifkrachtcapaciteit bezitten. De capaciteit van de langsvoeg kan verhoogd worden door een geprofileerde voeg toe te passen.

De kanaalplaat is het meest geschikt voor hergebruik wanneer deze zo min mogelijk wordt aangetast. Bij het ontwerpen van een gebouwstructuur moet hierbij rekening gehouden worden met de vaste breedte van het element. Vermijd sparingen in de elementen door schachten en trapgaten zoveel mogelijk bijeen te brengen.

Om de demontage veilig te laten verlopen moet er een demontageplan opgesteld worden. De stabiliteit moet tijdens de demontage te allen tijde gewaarborgd blijven.

Om de kanaalplaat constructief te kunnen hergebruiken moet deze voldoen aan technische voorwaarden en aan de dan geldende regelgeving. Advies is om de gegevens van de kanaalplaat te bewaren in een dossier met daarin de eigenschappen van het element.

De conclusie van het afstudeerproject is dat een hoofddraagconstructie met een kanaalplaatvloer doormiddel van kleine aanpassingen en door efficiënt te ontwerpen, eenvoudig remontabel gemaakt kan worden.

10 AANBEVELINGEN

Uit onderzoek is naar voren gekomen dat de constructieve functies van een druklaag kunnen worden overgenomen door de met mortel gevulde langsvoegen, mits deze voorzien zijn van een profilering. Om remontabel bouwen mogelijk te maken wordt dan ook aanbevolen om de kanaalplaten van VBI in de productie te voorzien van een profilering aan de langsijden.

Om ervoor te zorgen dat de langsvoegen gemakkelijk losbreken bij demontage wordt aanbevolen om de kopzijden van de kanaalplaten met een herbruikbaar materiaal dicht te zetten. Hierdoor wordt sterke aanhechting tussen de met mortel gevulde kopvoegen en de kanaalplaat voorkomen.

Een voorwaarde voor constructief hergebruik is dat de identiteit van de kanaalplaat bekend blijft. Advies is dan om de gegevens per gebouw te documenteren en eventuele wijzigingen bij te houden. Om de regie over de kanaalplaat te behouden wordt aanbevolen dat VBI deze gegevens per gebouw onder voorwaarden bewaart voor de klant. Belangrijk hierbij is dat wijzigingen altijd gecommuniceerd worden, zodat deze doorgevoerd zodat de gegevens van de elementen kloppend blijven.

Naar mate een draagstructuur minder 'in de weg' zit, nemen de mogelijkheden tot hergebruik toe. Advies is dan ook een hoofd draagconstructie te ontwerpen met een skeletstructuur. Hierbij is het belangrijk dat bij het ontwerpen van deze structuur gebruik wordt gemaakt van de vaste breedte van de kanaalplaat. Er wordt geadviseerd om de liggers te integreren in de vloerhoogte omdat hierbij geen sparingen ter plaatse van de kolommen nodig zijn en de nuttige hoogte van een gebouw beter wordt benut. Om torsie van de geïntegreerde liggers te voorkomen wordt aanbevolen een THQ-profiel toe te passen.

Advies is om de studie voor te leggen aan externe partijen. Tijdens het afstudeeronderzoek zijn er gesprekken gevoerd met de bedrijven BAM, ABT en IMD Raadgevende Ingenieurs om de resultaten van het onderzoek en de mogelijkheden voor toepassing van het concept te bespreken.

BRONNEN

- Bouwen met staal. (z.d.). *Brandwerendheid kanaalplaatvloeren* [online afbeelding]. Gedownload op 10 mei, van http://www.brandveiligmetstaal.nl/pag/342/5b8_kanaalplaatvloer_en_de_samenhang.html
- COFA NEDERLAND. (2015, 11 februari). *Materiaalpaspoort*. Geraadpleegd op 6 maart, van <http://www.cofanederland.nl/uncategorized/materiaalpaspoort/>
- CUR. (1988, augustus). *Rapport 136, Voegen in geprefabriceerde vloeren*. Delft
- CUR. (1990, april). *Rapport 135, Demontabel bouwen*. Delft
- Gebouwinzicht. (2016, 2 juni). *Wat is circulair bouwen nu precies?* Geraadpleegd op 31 maart 2017, van <http://gebouwinzicht.nl/wat-is-circulair-bouwen-nu-precies/>
- Glias, A. (2013, december). *Designing with reused structural concrete elements* (Master Thesis). Building engineering, Delft University of Technology.
- Leenstra. (z.d.). *Bouwklem* [online afbeelding]. Gedownload op 15 mei 2017, van <http://www.leenstra.nl/klemmen-en-bouwveiligheid/klemmen/bouwklem.aspx>
- MVONederland. (2016, 13 april). *Wat is de circulaire economie?* Geraadpleegd op 16 februari 2017, van <http://mvonederland.nl/circulaire-economie-dossier>
- Naber, N. (2012, augustus). *Reuse of hollow core slabs from office buildings to residential buildings* (Master Thesis). Structural Design, Delft University of Technology.
- ORAK Factory CO. (2015, 21 oktober). *Hollow-core floor slabs installation* [online afbeelding]. Gedownload op 10 mei 2017, van <http://orakprecast.com/4900.html>
- RAU (2017, 23 februari). *Introduction Madaster*. Geraadpleegd op 6 mei 2017, van <http://www.rau.eu/2017/02/introduction-madaster/>
- Rijksoverheid (2009, 31 augustus). *Verklarende begrippenlijst duurzaam bouwen en verbouwen*. Gedownload op 9 mei 2017, van <https://www.rijksoverheid.nl/binaries/rijksoverheid/documenten/brochures/2009/08/31/verklarende-begrippenlijst/duurzaam-begrippenlijst.pdf>
- SBR. (2012, februari). *Ontwerpen met het oog op toekomstige herbestemming*. Rotterdam.
- Straver, F. (2016, 11 oktober) D100 #2 Thomas Rau: beschermheer van materiaal. *Trouw*. Geraadpleegd op 15 mei 2017, van <https://www.trouw.nl/groen/d100-2-thomas-rau-beschermheer-van-materiaal~ae53c8f0/>
- VBI. (z.d.a). *Productdatablad Kanaalplaatvloer 200*. Gedownload op 8 mei 2017, van https://www.vbi.nl/sites/default/files/PDB07-007-Kanaalplaatvloer_200.pdf
- Velthorst C.B.J. (2007, 12 september) *Stufib-rapport "Ontwerpaspecten met betrekking tot scheurvorming in de constructieve druklaag op vloeren van voorgespannen kanaalplaten"* (afstudeeronderzoek). Civiele techniek, Technische Universiteit Delft.

BIJLAGEN

Bijlage 01: Procesmap

Bijlage 02: Plan van Aanpak

Bijlage 03: Literatuurstudie

Bijlage 04: Programma van Eisen

Bijlage 05: Varianten

Bijlage 06: Multicriteria-analyse

Bijlage 07: Berekeningen

Bijlage 08: Praktijkvoorbeeld bedrijfspand Ootmarsum



De circulaire economie heeft als doel om de vernietiging van natuurlijk kapitaal tegen te gaan. Door tijdens de ontwerpfase van een gebouw rekening te houden met meerdere bestemmingen wordt een gesloten kringloop beoogd.

“Remontabel ontwerpen met kanaalplaten” beschrijft de praktische constructieve herbruikbaarheid van kanaalplaten. Dit rapport beschrijft enerzijds onze zoektocht naar remontabel ontwerpen, anderzijds vormt het de afsluiting van onze studie aan de HAN.

Het bevat details van remontabele draagconstructies met kanaalplaten; het bevat aanbevelingen voor het ontwerpen van een remontabele gebouwstructuur, met remontabele vloervelden, met remontabele kanaalplaten. En tot slot bevat het voorwaarden voor het veilig de- en remonteren van kanaalplaten.

Ruben Buunk & Esmee Heebing